

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**  
к окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта  
**ГОСТ 33758 «Трубы обсадные и насосно-компрессорные и муфты к ним.**  
**Основные параметры и контроль резьбовых соединений. Общие технические**  
**требования»**  
(пересмотр ГОСТ 33758-2016)

**1 Основание для разработки межгосударственного стандарта**

Основанием для разработки пересмотра ГОСТ является программа межгосударственной стандартизации РФ (шифр 1.3.357-2.016.18) и план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2018 г.

Пересмотр стандарта необходим в связи со значительным изменением его содержания

**2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Объектом стандартизации являются резьбовые соединения обсадных и насосно-компрессорных труб и муфт к ним.

Предусмотрены типы резьбовых соединений:

- ОТТМ – резьбовое соединение обсадных труб и муфт с трапецеидальной резьбой;
- ОТТГ – резьбовое высокогерметичное соединение обсадных труб и муфт с трапецеидальной резьбой и узлом уплотнения металл-металл;
- НКТН – резьбовое соединение насосно-компрессорных труб и муфт с закругленной треугольной резьбой;
- НКТВ – резьбовое соединение насосно-компрессорных труб с высаженными наружу концами и муфт с закругленной треугольной резьбой;
- НКМ – резьбовое высокогерметичное соединение насосно-компрессорных труб и муфт с трапецеидальной резьбой и узлом уплотнения металл-металл.

**3 Обоснование целесообразности пересмотра межгосударственного стандарта**

Пересмотр проводится с целью:

- приведения параметров резьбы труб и муфт в соответствие с ГОСТ 31446 и к единообразию с ГОСТ 34057;
- изложения требований к качеству поверхности резьбовых соединений с учетом ГОСТ 34004;
- внесения изменений в конструкцию муфт, резьбового соединения ОТТМ, для труб наружным диаметром 101,60мм;
- уточнения требований по применению калибров;
- формирования требований, правил приемки и методов контроля резьбовых соединений в соответствии с ГОСТ 34057, что позволяет сравнивать и оценивать параметры сходных отечественных и зарубежных резьбовых соединений;
- приведения в соответствие с требованиями ГОСТ 1.5–2001.

**4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта**

Пересмотр стандарта позволит:

- перейти к изготовлению продукции с резьбовыми соединениями, соответствующими мировому уровню характеристик и качества, повысит конкурентоспособность продукции;
- применять правила приемки и методы контроля на основе международных правил и методов;
- повысить уровень контроля качества поверхности резьбовых соединений на основе применения требований ГОСТ 34004.

**5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам**

Проект пересматриваемого стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

**6 Сведения о соответствии проекта стандарта международному стандарту**  
Международные (региональные) стандарты, соответствующие разрабатываемому стандарту отсутствуют

**7 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при пересмотре стандарта:**

ГОСТ 33758 – 2016 «Трубы обсадные и насосно-компрессорные и муфты к ним. Основные параметры и контроль резьбовых соединений. Общие технические требования»;

ГОСТ 31446 – 2017 (ISO 11960:2014) «Трубы стальные обсадные и насосно-компрессорные для нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия»;

ГОСТ 34004 – 2016 «Трубы стальные обсадные, насосно-компрессорные, бурильные и трубы для трубопроводов. Дефекты поверхности резьбовых соединений. Термины и определения»;

ГОСТ 34057 – 2017 «Соединения резьбовые обсадных, насосно-компрессорных труб, труб для трубопроводов и резьбовые калибры для них. Общие технические требования»;

ГОСТ 1.5–2001 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению».

**8 Сведения о публикации уведомления о начале разработки проекта стандарта и его размещении в информационной системе общего пользования**

Уведомление о начале разработки проекта стандарта отправлено для опубликования в сети Интернет на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в разделе «Уведомления о межгосударственных стандартах (разработчик - Российская Федерация)» 25.04.2018 г.

**9 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц**

В результате публичного обсуждения проекта были получены отзывы следующих организаций:

ПАО «ТМК»;

АО «ВНИИСТ»;

ПАО «ЧТПЗ»;

ПАО «СинТЗ»;

ПАО «СТЗ»;

АО «ВМЗ»;

АО «ВТЗ»;

АО «ПНТЗ»;

ФГУП «Стандартинформ».

**10 Сведения о разработчике стандарта**

Разработчик стандарта: ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ») и ПК 7 «Нарезные трубы» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49,

Адрес электронной почты: [secretariat@tk357.com](mailto:secretariat@tk357.com)