

## **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

к окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта  
**ГОСТ 33758 «Трубы обсадные и насосно-компрессорные и муфты к ним.  
Основные параметры и контроль резьбовых соединений. Общие технические  
требования»**  
**(пересмотр ГОСТ 33758-2016)**

### **1 Основание для разработки межгосударственного стандарта**

Основанием для разработки пересмотра ГОСТ является программа межгосударственной стандартизации РФ (шифр 1.3.357-2.016.18) и план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2018 г.

Пересмотр стандарта необходим в связи со значительным изменением его содержания

### **2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Объектом стандартизации являются резьбовые соединения обсадных и насосно-компрессорных труб и муфт к ним.

Предусмотрены типы резьбовых соединений:

- ОТТМ – резьбовое соединение обсадных труб и муфт с трапецеидальной резьбой;

- ОТТГ – резьбовое высокогерметичное соединение обсадных труб и муфт с трапецеидальной резьбой и узлом уплотнения металл-металл;

- НКТН – резьбовое соединение насосно-компрессорных труб и муфт с закругленной треугольной резьбой;

- НКТВ – резьбовое соединение насосно-компрессорных труб с высаженными наружу концами и муфт с закругленной треугольной резьбой;

- НКМ – резьбовое высокогерметичное соединение насосно-компрессорных труб и муфт с трапецеидальной резьбой и узлом уплотнения металл-металл.

### **3 Обоснование целесообразности пересмотра межгосударственного стандарта**

Пересмотр проводится с целью:

- приведения параметров резьбы труб и муфт в соответствие с ГОСТ 31446 и к единообразию с ГОСТ 34057;

- изложения требований к качеству поверхности резьбовых соединений с учетом ГОСТ 34004;

- внесения изменений в конструкцию муфт, резьбового соединения ОТТМ, для труб наружным диаметром 101,60мм;

- уточнения требований по применению калибров;

- формирования требований, правил приемки и методов контроля резьбовых соединений в соответствии с ГОСТ 34057, что позволяет сравнивать и оценивать параметры сходных отечественных и зарубежных резьбовых соединений;

- приведения в соответствие с требованиями ГОСТ 1.5–2001.

### **4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта**

Пересмотр стандарта позволит:

- перейти к изготовлению продукции с резьбовыми соединениями, соответствующими мировому уровню характеристик и качества, повысит конкурентоспособность продукции;

- применять правила приемки и методы контроля на основе международных правил и методов;

- повысить уровень контроля качества поверхности резьбовых соединений на основе применения требований ГОСТ 34004.

### **5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам**

Проект пересматриваемого стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

### **6 Сведения о соответствии проекта стандарта международному стандарту**

Международные (региональные) стандарты, соответствующие разрабатываемому стандарту отсутствуют

## **7 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при пересмотре стандарта:**

ГОСТ 33758-2016 «Трубы обсадные и насосно-компрессорные и муфты к ним. Основные параметры и контроль резьбовых соединений. Общие технические требования»;

ГОСТ 31446-2017 (ISO 11960:2014) «Трубы стальные обсадные и насосно-компрессорные для нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия»;

ГОСТ 34004-2016 «Трубы стальные обсадные, насосно-компрессорные, бурильные и трубы для трубопроводов. Дефекты поверхности резьбовых соединений. Термины и определения»;

ГОСТ 1.5–2001 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению».

## **8 Сведения о публикации уведомления о начале разработки проекта стандарта и его размещении в информационной системе общего пользования**

Уведомление о начале разработки проекта стандарта отправлено для опубликования в сети Интернет на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в разделе «Уведомления о межгосударственных стандартах (разработчик - Российская Федерация)» 25.04.2018 г.

## **9 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц**

В результате публичного обсуждения проекта были получены отзывы следующих организаций:

НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей» (без замечаний);

АО «СТНГ» (без замечаний);

ПАО «ТМК» (без замечаний);

АО «ВНИИСТ» (без замечаний);

ПАО «ЧТПЗ»

ПАО «СинТЗ»;

ПАО «СТЗ»;

Подготовлена сводка замечаний и предложений, поступивших в период публичного обсуждения проекта стандарта. Сводка содержит 118 замечаний, из них принято 87, отклонено 31.

Также были получены отзывы от следующих стран-членов СНГ:

Республика Беларусь.

ОАО «Белорусский металлургический завод - управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» (без замечаний).

## **10 Сведения о разработчике стандарта**

Разработчик стандарта: ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ») и ПК 7 «Нарезные трубы» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49,

Адрес электронной почты: [secretariat@tk357.com](mailto:secretariat@tk357.com)