

## **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

к окончательной редакции межгосударственного стандарта ГОСТ ISO  
**«Неразрушающий контроль сварных соединений. Ультразвуковой контроль.  
Автоматизированная технология с применением фазированной решетки»  
(на основе ISO 13588, IDT)**

### **1 Основание для разработки пересматриваемого межгосударственного стандарта**

Основанием для разработки пересмотра ГОСТ является программа межгосударственной стандартизации РФ (шифр 1.3.357-2.009.18) и план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2018 г.

### **2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Объектом стандартизации является метод полу- или полностью автоматизированного ультразвукового контроля сварных соединений металлических листов, труб, сосудов с применением фазированных решеток.

### **3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта**

Межгосударственный стандарт разрабатывается с целью внедрения и перехода промышленности России и стран СНГ к мировой практике проведения контроля стальных сварных соединений, в том числе труб, с применением современных технологий автоматизированного ультразвукового контроля на основе фазированных решеток, обеспечивающих повышение качества продукции.

### **4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта**

Принятие межгосударственного стандарта позволит перейти к единым требованиям проведения ультразвукового контроля с применением фазированных решеток для обнаружения дефектов сварных соединений.

### **5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам**

Проект межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

### **6 Сведения о соответствии стандарта международному (региональному стандарту)**

Разрабатываемый стандарт является идентичным по отношению к международному стандарту ISO 13588: 2019 «Неразрушающий контроль сварных швов. Ультразвуковые испытания. Использование технологии автоматизированной фазовой матрицы» (ISO 13588: 2019 «Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Use of automated phased array technology»).

## **7 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке межгосударственного стандарта**

ISO 13588: 2019 «Неразрушающий контроль сварных швов. Ультразвуковые испытания. Использование технологии автоматизированной фазовой матрицы» («Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Use of automated phased array technology»).

## **8 Сведения о публикации уведомления о начале разработки проекта стандарта и его размещении в информационной системе общего пользования**

Уведомление о начале разработки проекта стандарта отправлено для опубликования в сети Интернет на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в разделе «Уведомления о межгосударственных стандартах (разработчик - Российская Федерация)» 25.04.2018 г.

## **9 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц**

В результате публичного обсуждения проекта были получены отзывы следующих организаций:

АО «СТНГ» (без замечаний)

АО «НЛМК» (без замечаний)

ПАО «ЧТПЗ»

Подготовлена сводка замечаний и предложений, поступивших в период публичного обсуждения проекта стандарта. Сводка содержит 6 замечаний.

## **10 Сведения о разработчике стандарта**

Разработчиком межгосударственного стандарта является ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Открытое акционерное общество «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: Тел. (351) 734-73-49

Адрес электронной почты: e-mail: [secretariat@tk357.com](mailto:secretariat@tk357.com)