

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к первой редакции межгосударственного стандарта ГОСТ ISO
**«Неразрушающий контроль сварных соединений. Ультразвуковой контроль.
Автоматизированная технология с применением фазированной решетки»
(на основе ISO 13588, IDT)**

1 Основание для разработки пересматриваемого межгосударственного стандарта

Основанием для разработки стандарта является План работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» на 2018 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации является метод полу- или полностью автоматизированного ультразвукового контроля сварных соединений металлических листов, труб, сосудов с применением фазированных решеток.

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Межгосударственный стандарт разрабатывается с целью внедрения и перехода промышленности России и стран СНГ к мировой практике проведения контроля стальных сварных соединений, в том числе труб, с применением современных технологий автоматизированного ультразвукового контроля на основе фазированных решеток, обеспечивающих повышение качества продукции.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Принятие межгосударственного стандарта позволит перейти к единым требованиям проведения ультразвукового контроля с применением фазированных решеток для обнаружения дефектов сварных соединений.

5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

6 Сведения о соответствии стандарта международному (региональному стандарту)

Разрабатываемый стандарт является идентичным по отношению к международному стандарту ISO 13588: 2012 «Неразрушающий контроль сварных швов. Ультразвуковые испытания. Использование технологии автоматизированной фазовой матрицы» (ISO 13588: 2012 «Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Use of automated phased array technology»).

7 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке межгосударственного стандарта

ISO 13588: 2012 «Неразрушающий контроль сварных швов. Ультразвуковые испытания. Использование технологии автоматизированной фазовой матрицы» («Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Use of automated phased array technology»).

8 Сведения о публикации уведомления о начале разработки проекта стандарта и его размещении в информационной системе общего пользования

Уведомление о начале разработки проекта стандарта отправлено для опубликования в сети Интернет на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в разделе «Уведомления о межгосударственных стандартах (разработчик - Российская Федерация)» 25.04.2018 г.

9 Сведения о разработчике стандарта

Разработчиком межгосударственного стандарта является ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Открытое акционерное общество «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: Тел. (351) 734-73-49

Адрес электронной почты: e-mail: secretariat@tk357.com