

**Изменение № 3 ГОСТ 10704–91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сор-
тамент**

**Принято Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации
(протокол № от)**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартиза-
ции следующих государств:**

[коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные
национальные органы по стандартизации***

Пункт 2. Таблицу 1 изложить в новой редакции.

Таблица 1

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг ¹⁾ , при толщине стенки, мм															
	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8
10,0	–	–	0,222	0,260	-	-	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
10,2	–	–	0,227	0,266	-	-	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
12,0	0,221	0,246	0,271	0,320	0,366	0,388	0,410	–	–	–	–	–	–	–	–	–
13,0	-	-	0,296	0,349	0,401	0,425	0,450	–	–	–	–	–	–	–	–	–
14,0	0,260	0,291	0,321	0,379	0,435	0,462	0,489	–	–	–	–	–	–	–	–	–
15,0	–	–	0,345	0,408	0,470	0,499	0,529	–	–	–	–	–	–	–	–	–
16,0	0,300	0,335	0,370	0,438	0,504	0,536	0,568	0,630	0,690	–	–	–	–	–	–	–
17,0	0,320	0,357	0,395	0,468	0,539	0,573	0,608	–	0,740	–	–	–	–	–	–	–
18,0	0,339	0,380	0,419	0,497	0,573	0,610	0,647	0,719	0,789	0,857	–	–	–	–	–	–
19,0	0,359	0,402	0,444	0,527	0,608	0,647	0,687	0,764	0,838	–	–	–	–	–	–	–
20,0	0,379	0,424	0,469	0,556	0,642	0,684	0,726	0,808	0,888	0,966	1,08	1,19	1,26	1,33	1,42	--
21,3	0,404	0,453	0,501	0,595	0,687	0,732	0,777	0,866	0,952	1,04	1,16	1,28	1,35	1,43	1,54	–
22,0	0,418	0,468	0,518	0,616	0,711	0,758	0,805	0,897	0,986	1,07	1,20	1,33	1,41	1,48	1,60	–
23,0	–	–	0,543	0,645	0,746	0,795	0,844	0,941	1,04	1,13	1,26	1,39	1,48	1,56	1,68	–
24,0	0,458	0,513	0,567	0,675	0,780	0,832	0,884	0,985	1,09	1,18	1,33	1,46	1,55	1,64	1,77	–
25,0	0,477	0,535	0,592	0,704	0,815	0,869	0,923	1,03	1,13	1,24	1,39	1,53	1,63	1,72	1,86	–
26,0	–	–	0,617	0,734	0,849	0,906	0,963	1,07	1,18	1,29	1,45	1,60	1,70	1,80	1,94	–
27,0	–	–	0,641	0,764	0,884	0,943	1,00	1,12	1,23	1,35	1,51	1,67	1,78	1,88	2,03	–
28,0	0,537	0,601	0,666	0,793	0,918	0,980	1,04	1,16	1,28	1,40	1,57	1,74	1,85	1,96	2,11	–
30,0	0,576	0,646	0,715	0,852	0,987	1,05	1,12	1,25	1,38	1,51	1,70	1,88	2,00	2,11	2,29	–
32,0	0,616	0,690	0,765	0,911	1,06	1,13	1,20	1,34	1,48	1,62	1,82	2,02	2,15	2,27	2,46	–
33,0	–	–	0,789	0,941	1,09	1,17	1,24	1,38	1,53	1,67	1,88	2,09	2,22	2,35	2,55	2,74

Продолжение таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг ¹⁾ , при толщине стенки, мм													
	1,0	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8
33,7	–	0,962	1,12	1,19	1,27	1,42	1,56	1,71	1,92	2,13	2,27	–	–	–
35,0	0,838	1,00	1,16	1,24	1,32	1,47	1,63	1,78	2,00	2,22	2,37	–	–	–
36,0	0,863	1,03	1,19	1,28	1,36	1,52	1,68	1,83	2,07	2,29	2,44	–	–	–
38,0	0,912	1,09	1,26	1,35	1,44	1,61	1,78	1,94	2,19	2,43	2,59	–	–	–
40,0	0,962	1,15	1,33	1,42	1,52	1,70	1,87	2,05	2,31	2,57	2,74	–	–	–
42,0	1,01	1,21	1,40	1,50	1,59	1,78	1,97	2,16	2,44	2,71	2,89	–	–	–
43,0	1,04	1,24	1,44	1,54	1,63	1,83	2,02	2,21	2,50	2,78	2,96	–	–	–
44,5	1,07	1,28	1,49	1,59	1,69	1,90	2,10	2,29	2,59	2,88	3,07	–	–	–
45,0	1,09	1,30	1,51	1,61	1,71	1,92	2,12	2,32	2,62	2,91	3,11	–	–	–
48,0	–	–	1,61	1,72	1,83	2,05	2,27	2,48	2,81	3,12	3,33	3,54	3,84	–
48,3	–	–	1,62	1,73	1,84	2,06	2,28	2,50	2,82	3,14	3,35	3,56	3,87	–
51,0	–	1,47	1,71	1,83	1,95	2,18	2,42	2,65	2,99	3,33	3,55	3,77	4,10	–
52,0	–	–	1,75	1,87	1,99	2,23	2,47	2,70	3,05	3,40	3,63	–	–	–
53,0	–	–	1,78	1,91	2,03	2,27	2,52	2,76	3,11	3,47	3,70	3,93	4,27	–
54,0	–	1,56	1,82	1,94	2,07	2,32	2,56	2,81	3,18	3,54	3,77	4,01	4,36	–
57,0	–	–	1,92	2,05	2,19	2,45	2,71	2,97	3,36	3,74	4,00	4,25	4,62	–
60,0	–	–	2,02	2,16	2,30	2,58	2,86	3,14	3,55	3,95	4,22	4,48	4,88	5,27
63,5	–	–	2,14	2,29	2,44	2,74	3,03	3,33	3,76	4,19	4,48	4,76	5,18	5,59
70,0	–	–	2,37	2,53	2,70	3,03	3,35	3,68	4,16	4,64	4,96	5,27	5,74	6,20
73,0	–	–	2,47	2,64	2,82	3,16	3,50	3,84	4,35	4,85	5,18	5,51	6,00	6,48
76,0	–	–	2,58	2,76	2,94	3,29	3,65	4,00	4,53	5,05	5,40	5,75	6,26	6,77
83,0	–	–	–	–	3,21	3,60	4,00	4,38	4,96	5,54	5,92	6,30	6,86	7,42
89,0	–	–	–	–	3,45	3,87	4,29	4,71	5,33	5,95	6,36	6,77	7,38	7,98

Продолжение таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг ¹⁾ , при толщине стенки, мм																
	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0
33,7	2,93	3,24	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
35,0	3,06	3,38	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
36,0	3,16	3,50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
38,0	3,35	3,72	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
40,0	3,55	3,94	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
42,0	3,75	4,16	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
44,5	4,00	4,44	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
45,0	4,04	4,49	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
48,0	4,34	4,83	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
48,3	4,37	4,86	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
51,0	4,64	5,16	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
52,0	4,74	5,27	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
53,0	4,83	5,38	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
54,0	4,93	5,49	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
57,0	5,23	5,83	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
60,0	5,52	6,16	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
63,5	5,87	6,55	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
70,0	6,51	7,27	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
73,0	6,81	7,60	8,38	9,16	9,91	11,39	12,82	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
76,0	7,10	7,93	8,75	9,56	10,36	11,91	13,42	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
83,0	7,79	8,71	9,62	10,51	11,39	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
89,0	8,38	9,38	10,36	11,33	12,28	14,16	15,98	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Продолжение таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг ¹ , при толщине стенки, мм																
	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	8,0	9,0
95,0	–	4,59	–	5,70	–	–	7,24	–	–	–	–	11,10	–	13,17	–	–	–
102,0	4,45	4,93	5,41	6,13	6,85	7,32	7,80	8,50	9,20	9,67	10,82	11,96	13,09	14,21	16,40	18,55	20,64
108,0	4,71	5,23	5,74	6,50	7,26	7,77	8,27	9,02	9,76	10,26	11,49	12,70	13,90	15,09	17,44	19,73	21,97
114,0	4,98	5,52	6,07	6,87	7,68	8,21	8,74	9,54	10,33	10,85	12,15	13,44	14,72	15,98	18,47	20,91	23,31
127,0	5,56	6,17	6,77	7,68	8,58	9,17	9,77	10,66	11,55	12,13	13,59	15,04	16,48	17,90	20,72	23,48	26,19
133,0	5,82	6,46	7,10	8,05	8,99	9,62	10,24	11,18	12,11	12,73	14,26	15,78	17,29	18,79	21,75	24,66	27,52
140,0	6,13	6,81	7,48	8,48	9,47	10,14	10,80	11,78	12,76	13,42	15,04	16,65	18,24	19,83	22,96	26,04	29,08
146,0	6,40	7,10	7,80	8,85	9,89	10,58	11,27	12,30	13,33	14,01	15,70	17,39	19,06	20,72	24,00	27,23	30,41
152,0	6,67	7,40	8,13	9,22	10,30	11,02	11,74	12,82	13,89	14,60	16,37	18,13	19,87	21,60	25,03	28,41	31,74
159,0	6,98	7,74	8,51	9,65	10,79	11,54	12,30	13,42	14,54	15,29	17,15	18,99	20,82	22,64	26,24	29,79	33,29
168,0	7,38	8,19	9,00	10,20	11,41	12,21	13,01	14,20	15,39	16,18	18,14	20,10	22,04	23,97	27,79	31,57	35,29
177,8	7,81	8,67	9,53	10,81	12,08	12,93	13,78	15,04	16,31	17,14	19,23	21,31	23,37	25,42	29,49	33,50	37,47
180,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	17,36	–	21,58	–	–	–	–	–
193,7	–	9,46	10,39	11,79	13,18	14,11	15,03	16,42	17,80	18,71	21,00	23,27	25,53	27,77	32,23	36,64	40,99
219,0	–	–	–	13,35	14,93	15,98	17,03	18,60	20,17	21,21	23,80	26,39	28,96	31,52	36,60	41,63	46,61
244,5	–	–	–	–	–	17,87	19,04	20,80	22,56	23,72	26,63	29,53	32,42	35,29	41,00	46,66	52,27
273,0	–	–	–	–	–	–	–	23,26	25,23	26,54	29,80	33,05	36,28	39,51	45,92	52,28	58,60
325,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	31,67	35,57	39,46	43,34	47,20	54,90	62,54	70,14
355,6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	34,68	38,96	43,23	47,49	51,73	60,18	68,58	76,93
377,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	36,79	41,34	45,87	50,39	54,90	63,87	72,80	81,68
406,4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	39,70	44,60	49,50	54,38	59,25	68,95	78,60	88,20
426,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	41,63	46,78	51,91	57,04	62,15	72,33	82,47	92,55

Продолжение таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг ¹ , при толщине стенки, мм													
	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	17,5	18,0	19,0	20,0	21,0	22,0
114,0	25,65	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
127,0	28,85	–	34,03	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
133,0	30,33	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
140,0	32,06	34,99	37,88	40,72	43,50	–	–	–	–	–	–	–	–	–
146,0	33,54	36,62	39,66	42,64	45,57	–	–	–	–	–	–	–	–	–
152,0	35,02	38,25	41,43	44,56	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
159,0	36,75	40,15	43,50	46,81	50,06	53,27	56,43	–	–	–	–	–	–	–
168,0	38,97	42,59	46,17	49,69	53,17	56,60	59,98	–	–	–	–	–	–	–
177,8	41,38	45,25	49,07	52,84	56,55	60,22	63,84	–	–	–	–	–	–	–
193,7	45,30	49,56	53,77	57,93	62,04	66,11	70,12	–	–	–	–	–	–	–
219,0	51,54	56,43	61,26	66,04	70,78	75,46	80,10	84,69	86,96	89,23	93,71	98,15	102,54	106,88
244,5	57,83	63,34	68,81	74,22	79,58	84,90	90,16	95,38	97,97	100,54	105,66	110,73	115,75	120,72
273,0	64,86	71,07	77,24	83,36	89,42	95,44	101,41	107,33	110,27	113,20	119,02	124,79	130,51	136,18
325,0	77,68	85,18	92,63	100,03	107,38	114,68	121,93	129,13	132,71	136,28	143,38	150,44	157,44	164,39
355,6	85,23	93,48	101,68	109,84	117,94	126,00	134,00	141,96	145,92	149,86	157,72	165,53	173,29	181,00
377,0	90,51	99,29	108,02	116,70	125,33	133,91	142,44	150,93	155,15	159,36	167,75	176,08	184,37	192,61
406,4	97,76	107,26	116,72	126,12	135,48	144,79	154,05	163,25	167,84	172,41	181,52	190,58	199,60	208,56
426,0	102,59	112,58	122,52	132,41	142,25	152,04	161,78	171,47	176,30	181,11	190,71	200,25	209,75	219,19

Продолжение таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг ¹⁾ , при толщине стенки, мм															
	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0
508,0	55,88	62,02	68,16	74,28	86,49	98,65	110,75	122,81	134,82	146,79	158,70	170,56	182,37	194,14	205,85	217,51
530,0	58,32	64,74	71,14	77,54	90,29	102,99	115,64	128,24	140,79	153,30	165,75	178,15	190,51	202,82	215,07	227,28
630,0	–	–	–	–	107,55	122,72	137,83	152,90	167,92	182,89	197,81	212,68	227,50	242,27	257,00	271,67
720,0	–	–	–	–	123,09	140,47	157,81	175,10	192,34	209,52	226,66	243,75	260,80	277,79	294,73	311,62
820,0	–	–	–	–	140,35	160,20	180,00	199,76	219,46	239,12	258,72	278,28	297,79	317,25	336,65	356,01
920,0	–	–	–	–	157,61	179,93	202,20	224,42	246,59	268,71	290,78	312,78	334,78	356,70	378,58	400,40
1020,0	–	–	–	–	–	199,66	224,39	249,08	273,72	298,31	322,84	347,33	371,77	396,16	420,50	444,79
1120,0	–	–	–	–	–	219,39	246,59	273,74	300,85	327,90	354,90	381,86	408,76	435,62	462,43	489,19
1220,0	–	–	–	–	–	–	268,79	298,40	327,97	357,49	386,96	416,38	445,76	475,08	504,35	533,58
1420,0	–	–	–	–	–	–	–	347,73	382,23	416,68	451,08	485,44	519,74	554,00	588,20	622,36

Продолжение таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг ¹⁾ , при толщине стенки, мм															
	19,0	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	30,0	31,0	32,0	33,0	34,0
508,0	229,13	240,70	252,21	263,68	275,10	286,47	297,79	309,06	320,28	331,45	342,57	353,65	364,67	–	–	–
530,0	239,44	251,55	263,61	275,62	287,58	299,49	311,35	323,16	334,93	346,64	358,31	369,92	381,49	–	–	–
630,0	286,30	300,87	315,40	329,87	344,30	358,68	373,01	387,28	401,51	415,69	429,83	443,91	457,94	471,92	485,86	499,74
720,0	328,47	345,26	362,01	378,70	395,35	411,95	428,49	444,99	461,44	477,84	494,19	510,49	526,74	542,95	559,10	575,20
820,0	375,32	394,58	413,80	432,96	452,07	471,13	490,15	509,11	528,03	546,89	565,71	584,48	603,20	621,86	640,48	659,05
920,0	422,18	443,91	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1020,0	469,04	493,23	517,37	541,47	565,51	589,51	613,45	637,35	661,20	685,00	708,75	732,45	756,10	779,70	803,25	826,75
1120,0	515,89	542,55	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1220,0	562,75	591,88	620,95	649,98	678,96	707,88	736,76	765,59	794,37	823,10	851,78	880,42	909,00	937,53	966,02	994,45
1420,0	656,46	690,52	724,53	758,49	792,40	826,26	860,07	893,83	927,54	961,21	994,82	1028,38	1061,90	1095,37	1128,78	1162,15

Окончание таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг ¹⁾ , при толщине стенки, мм															
	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
1020,0	850,21	873,61	896,96	920,27	943,52	966,73	989,89	1013,00	1036,05	1059,06	1082,02	1104,93	1127,80	1150,61	1173,37	1196,08
1220,0	1022,84	1051,17	1079,46	1107,70	1135,88	1164,02	1192,11	1220,15	1248,14	1276,08	1303,98	1331,82	1359,61	1387,36	1415,05	1442,70
1420,0	1195,47	1228,73	1261,95	1295,12	1328,24	1361,31	1394,34	1427,31	1460,23	1493,11	1525,93	1558,71	1591,43	1624,11	1656,73	1689,31

¹⁾ Приведена для справок.

Примечания:

1. Теоретическую массу 1 м труб, кг, рассчитывают по следующей формуле с округлением полученного значения до трех десятичных знаков после запятой для значений менее 1,00 кг и до двух десятичных знаков после запятой для остальных значений:

$$M = 0,0246615 (D - S) S,$$

где D – наружный диаметр трубы, мм;

S – толщина стенки трубы, мм.

Плотность стали принята равной 7,85 г/см³.

2. Теоретическую массу 1 м труб, изготовленных по ГОСТ 10706, увеличивают для одношовных труб на 1 %, для двухшовных – на 1,5 %.

3. По согласованию изготовителя с заказчиком допускается изготовление труб промежуточных размеров.

Пункт 6. Первый абзац изложить в новой редакции:

«6. Предельные отклонения по толщине стенки должны соответствовать:

±10 % - при диаметре труб до 152 мм включ.;

ГОСТ 19903 – при диаметре труб свыше 152 мм для максимальной ширины проката обычной точности.

Для труб толщиной стенки свыше 12,7 мм применяют предельные отклонения толщины стенки по таблице 4 ГОСТ 19903».

Информационные данные. Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 19903–74 на ГОСТ 19903–2015.