

**Протокол
совещания РГ 3 «Резьбовые соединения» и РГ 5 «Контроль резьбовых соединений»
ПК 7 «Нарезные трубы» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»**

г. Челябинск

06-07 июня 2019

Присутствовали:

ЗАО «ЧелябНИИКонтроль»:

Сурков Игорь Васильевич, директор, соруководитель РГ 5;
Моисеенко Юрий Андреевич, главный метролог;

ООО «ТМК НТЦ»:

Щербаков Борис Юрьевич, начальник отдела соединений, руководитель РГ 3, соруководитель РГ 5;

АО «ВМЗ»:

Силин Денис Анатольевич, начальник отдела по металлообработке и резьбовым соединениям;
Пудова Татьяна Николаевна, инженер по метрологии;

ООО ПКФ «Челябинский Калибр»:

Сагитова Светлана Алексеевна, ведущий инженер - технолог;

ООО НПП «ЧИЗ»:

Карпенко Светлана Алексеевна, ведущий инженер - конструктор;

ПАО «СТЗ»:

Дьяконова Алевтина Константиновна, ведущий инженер метрологической службы;

ПАО «СинТЗ»:

Заславский Александр Владимирович, ведущий инженер лаборатории резания;

АО «ОМЗ»:

Калинин Владимир Борисович, главный метролог;

ФГУП «УНИИМ»:

Толмачев Владимир Валерьянович, зав. отделом;

ООО «ТМК НГС – Бузулук»

Болычевский Артём Владимирович, инженер технолог ПТО

ПАО «ЧТПЗ»:

Жилкин Александр Владимирович, начальник СМ – главный метролог
Константинова Галина Александровна, ведущий инженер - технолог по резанию отдела технологий производства бесшовных труб;

АО «ПНТЗ»:

Глухих Елена Абрамовна, начальник группы технологии отделочных операций и резания отдела производственных технологий;

ПАО «ТАГМЕТ»:

Моргунов Вадим Васильевич, начальник лаборатории ИТЦ;
Ясаев Руслан Александрович, главный метролог;
Щур Маргарита Ювинарьевна, ведущий инженер по метрологии;

АО «ВТЗ»:

Манин Владимир Георгиевич, ведущий инженер технолог ЛОТ ЦЗЛ;
Красноштанов Николай Георгиевич, начальник лаборатории;

ОАО «РосНИТИ»:

Шугарова Наталья Арсеньевна, зав. лабораторией, ответственный секретарь ТК 357;
Приходько Ольга Михайловна, инженер.

Повестка совещания:

1 Принятие заключений по Сводке замечаний и предложений к окончательной редакции проекта ГОСТ «Трубы обсадные, насосно-компрессорные и бурильные для нефтяной и газовой промышленности. Методика измерений геометрических параметров резьбовых соединений» (с учетом положений API RP 5B1, API Spec 5B, NEQ)

2 Обсуждение предложения по включению в план работ ТК 357 на 2020 год работы по разработке Изменения №3 ГОСТ 8867-89 «Калибры для замковой резьбы. Виды. Основные размеры и допуски».

По пункту 1. Рассмотрели Сводку замечаний и предложений к окончательной редакции проекта ГОСТ «Трубы обсадные, насосно-компрессорные и бурильные для нефтяной и газовой промышленности. Методики измерений геометрических параметров резьбовых соединений» (с учетом положений API RP5B1, API Spec 5B, NEQ) и приняли заключения по замечаниям №191-234. (приложение 1).

Решили: Передать Сводку замечаний и предложений к окончательной редакции проекта ГОСТ «Трубы обсадные, насосно-компрессорные и бурильные для нефтяной и газовой промышленности. Методики измерений геометрических параметров резьбовых соединений» (с учетом положений API RP5B1, API Spec 5B, NEQ с заключениями РГ 3 и РГ 5 на рассмотрение в ПК 7.

На основании решений, принятых ПК 7 Разработчику доработать окончательную редакцию проекта ГОСТ в срок до 01.08.2019.

По пункту 2. Обсудили предложение по включению в план работ ТК 357 на 2020 год работы по разработке Изменения №3 ГОСТ 8867-89 «Калибры для замковой резьбы. Виды. Основные размеры и допуски».

В ходе обсуждения рассмотрели вопросы ПАО «СинТЗ». Подготовили комментарии по каждому вопросу.

Решили:

Направить в ПК 7 для проведения голосования предложение по разработке Изменения №3 ГОСТ 8867-89 для включения работы в проект плана работ ТК 357 на 2020 год.

Соруководитель РГ 5

Руководитель РГ 3
Соруководитель РГ 5



И.В. Сурков

Б.Ю. Щербаков