

Протокол
совещания РГ 3 «Резьбовые соединения» и РГ 5 «Контроль резьбовых соединений»
ПК 7 «Нарезные трубы» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

г. Челябинск

17-19 июля 2018 г.

Присутствовали:

ЗАО «ЧелябНИИконтроль»:

Сурков Игорь Васильевич, директор, соруководитель РГ 5;
Моисеенко Юрий Андреевич, главный метролог;

ООО «ТМК НТЦ»:

Щербаков Борис Юрьевич, начальник отдела соединений, руководитель РГ 3, соруководитель РГ 5;

АО «ВМЗ»:

Силин Денис Анатольевич, начальник отдела по металлообработке и резьбовым соединениям;

Пудова Татьяна Николаевна, инженер по метрологии;

ООО ПКФ «Челябинский Калибр»:

Сагитова Светлана Алексеевна, ведущий инженер - технолог;
Шадрова Екатерина Сергеевна, инженер по метрологии;

ООО НПП «ЧИЗ»:

Карпенко Светлана Алексеевна, ведущий инженер - конструктор;

ПАО «СТЗ»:

Дьяконова Алевтина Константиновна, ведущий инженер метрологической службы;

ПАО «СинТЗ»:

Заславский Александр Владимирович, ведущий инженер лаборатории резания;
Карамова Татьяна Ивановна, инженер - технолог 1 категории;

ОАО «Уралтрубпром»:

Кириллова Марина Ивановна, инженер по метрологии;

ФГУП «УНИИМ»:

Толмачев Владимир Валерьянович, зав. отделом;

ООО «ТМК-Премиум Сервис»:

Еремин Дмитрий Алексеевич, начальник метрологического бюро;

ПАО «ЧТПЗ»:

Кузьмина Наталья Анатольевна, начальник лаборатории;
Константинова Галина Александровна, ведущий инженер - технолог по резанию отдела технологий производства бесшовных труб;

АО «ПНТЗ»:

Глухих Елена Абрамовна, начальник группы технологий отделочных операций и резания;

ПАО «ТАГМЕТ»:

Моргунов Вадим Васильевич, начальник лаборатории ИТЦ;
Ясаев Руслан Александрович, главный метролог;
Щур Маргарита Ювицкая, ведущий инженер по метрологии;

АО «ВТЗ»:

Манин Владимир Георгиевич, ведущий инженер технолог ЛОТ ЦЗЛ;

ОАО «РосНИТИ»:

Шугарова Наталья Арсеньевна, зав. лабораторией, ответственный секретарь ТК 357;
Шугарова Марина Валерьевна, ведущий инженер, секретарь ПК 7;
Приходько Ольга Михайловна, инженер.

Повестка совещания:

1 Рассмотрение Сводки замечаний к доработанной окончательной редакции проекта Изменения №2 ГОСТ 8867-89 «Калибры для замковой резьбы. Виды. Основные размеры и допуски». Принятие заключений. Оформление проекта Изменения.

2 Рассмотрение Сводки замечаний и предложений к первой редакции проекта ГОСТ «Трубы обсадные, насосно-компрессорные и бурильные для нефтяной и газовой промышленности. Методики измерений геометрических параметров резьбовых соединений» (с учетом положений API RP 5B1, API Spec 5B, NEQ). Принятие заключений.

По пункту 1. Заслушали информацию секретаря ПК 7 по согласованию проекта Изменения №2 ГОСТ 8867-89 «Калибры для замковой резьбы. Виды. Основные размеры и допуски»:

При проведении заочного согласования в ПК 7 доработанной окончательной редакции проекта Изменения №2 к ГОСТ 8867-89 получены следующие результаты:

Согласовано – 15 организаций: ООО «Газпром ВНИИГАЗ», АО «ОМЗ», ОАО «РосНИТИ», ФГУП «ЦНИИ КМ Прометей», ООО «ТМК-Премиум Сервис», АО «ВТЗ», ПАО «ТАГМЕТ», ПАО «ТМК», ООО «НИИнефтетрубы», ООО «ПКФ «Русма», ЗАО «ЧелябНИИконтроль», ООО «Трубопроводные покрытия и технологии», ООО «ТМК НТЦ», ООО ПКФ «Челябинский Калибр», ООО НПП «ЧИЗ»;

Против – 2 организации: ПАО «СинТЗ», АО «ПНТЗ»;

Воздержался – 2 организации: ПАО «ЧТПЗ», ООО «ТМК Нефтегазсервис»;

Не участвовали в согласовании – 12 организаций.

По результатам согласования в ПК 7 проекта Изменения №2 к ГОСТ 8867-89 подготовлена Сводка замечаний.

Рассмотрели Сводку замечаний к доработанной окончательной редакции проекта Изменения №2 к ГОСТ 8867-89 и приняли заключения по Сводке.

Представитель ПАО «СинТЗ» выразил особое мнение относительно Заключений РГ по таблице 2, таблице 3, пунктам 3.4, 3.7-3.10.

Решили:

Направить Сводку замечаний к доработанной окончательной редакции проекта Изменения №2 к ГОСТ 8867-89 с Заключениями РГ Разработчику в срок до 27.07.2018 г.

По пункту 2. Рассмотрели Сводку замечаний и предложений к первой редакции проекта ГОСТ «Трубы обсадные, насосно-компрессорные и бурильные для нефтяной и газовой промышленности. Методики измерений геометрических параметров резьбовых соединений» (с учетом положений API RP 5B1, API Spec 5B, NEQ) и приняли Заключения по Сводке.

В ходе обсуждения замечаний к первой редакции проекта ГОСТ высказано мнение о необходимости разработки стандарта на термины и определения для конических резьбовых соединений, применяемых для всех нарезных труб: обсадных, бурильных, насосно-компрессорных и калибров к ним.

Решили:

Передать Сводку замечаний и предложений к первой редакции проекта ГОСТ с Заключениями РГ на рассмотрение в ПК 7/ТК 357 в срок до 27.07.2018 г.

Подготовить обоснование (пояснительную записку) для подачи предложения по включению в План работы ПК 7 работы по разработке ГОСТ «Трубы стальные обсадные, насосно-компрессорные и бурильные. Конические резьбовые соединения. Термины и определения». Обоснование (пояснительную записку) направить Руководителю ПК 7 в срок до 31.08.2018 г.

Соруководитель РГ 5

Руководитель РГ 3
Соруководитель РГ 5

И.В. Сурков

Б.Ю. Щербаков