

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта
ГОСТ «ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ, НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ И БУРИЛЬНЫЕ ДЛЯ
НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
Методика измерений геометрических параметров резьбовых соединений»
(разработка)

1 Основание для разработки межгосударственного стандарта

Основанием для разработки ГОСТ является программа межгосударственной стандартизации РФ (шифр 1.3.357-2.008.17) и план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 на 2018 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации является методика измерений геометрических параметров резьбовых соединений обсадных, насосно-компрессорных, бурильных труб и муфт, изготавливаемых по международным, межгосударственным и региональным стандартам.

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Разработка проводится с целью:

- создания единого нормативного документа (стандарта), в котором были бы объединены в единый комплекс разнообразные методики измерений геометрических параметров резьбовых соединений;
- унификации методики измерений, резьбовых соединений с учетом международной и межгосударственной практики в этой области;
- гармонизации методики измерений, в соответствии с зарубежными методиками;
- замены существующих методик и внедрения новых методов и средств контроля, наиболее эффективных на сегодняшний день;
- актуализации применяемых средств измерений и приборов;
- приведения в соответствие с требованиями ГОСТ 1.5–2001.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Разработка стандарта позволит:

- применять методику измерений геометрических параметров резьбовых соединений на основе международных правил и методов;
- унифицировать методику измерений геометрических параметров для резьбовых соединений с конической резьбой обсадных, насосно-компрессорных, бурильных и трубопроводных труб;
- ввести в практику работы предприятий нефтегазовой отрасли и трубных заводов наиболее современную и эффективную методику измерений геометрических параметров резьбовых соединений

5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект разрабатываемого стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

6 Сведения о соответствии проекта стандарта международному стандарту

Международные (региональные) стандарты, соответствующие разрабатываемому стандарту отсутствуют

7 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке стандарта:

- ГОСТ 34057-2017 «Соединения резьбовые обсадных, насосно – компрессорных труб, труб для трубопроводов и резьбовые калибры для них. Общие технические требования».

ГОСТ 33758-2016 «Трубы обсадные и насосно-компрессорные и муфты к ним. Основные параметры и контроль резьбовых соединений. Общие технические требования»;

ГОСТ 31446-2017 (ISO 11960:2014) «Трубы стальные обсадные и насосно-компрессорные для нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия»;

ГОСТ 34004-2016 «Трубы стальные обсадные, насосно-компрессорные, бурильные и трубы для трубопроводов. Дефекты поверхности резьбовых соединений. Термины и определения»;

- ГОСТ Р 56349-2015 «Трубы бурильные и другие элементы бурильных колонн в нефтяной и газовой промышленности. Основные параметры и контроль резьбовых упорных соединений. Общие технические требования»;

API Spec 5B: 2017 «Требования к нарезанию, контролю калибрами и контролю резьбы обсадных, насосно-компрессорных и трубопроводных труб»

API RP 5B1: 1999 «Измерение и контроль резьбы обсадных, насосно-компрессорных и трубопроводных труб»

Методики контроля геометрических параметров резьбовых соединений изготовителей труб.

ГОСТ 1.5–2001 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению».

8 Сведения о публикации уведомления о начале разработки проекта стандарта и его размещении в информационной системе общего пользования

Уведомление о начале разработки проекта стандарта отправлено для опубликования в сети Интернет на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в разделе «Уведомления о межгосударственных стандартах (разработчик - Российская Федерация)» 14.02.2018 г.

9 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц

В результате публичного обсуждения проекта были получены отзывы следующих организаций:

АО ВНИИСТ (без замечаний);

АО «СТНГ» (без замечаний);

ВНИИНМАШ;

ООО «ТМК»;

ПАО «ЧТПЗ»;

АО «ПНТЗ»;

ПАО «СинТЗ»;

ПАО «СТЗ»;

ПАО «ТАГМЕТ»;

АО «ВМЗ»;

ЗАО «ЧелябНИИконтроль»;

АО «Орский машиностроительный завод»

ФГУП УНИИМ

Подготовлены сводки замечаний и предложений, поступивших в период публичного обсуждения проекта стандарта. Сводки содержат 503 замечания, из них принято 297, отклонено 206.

10 Сведения о разработчике стандарта

Разработчик стандарта: ЗАО «ЧелябНИИконтроль», ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ») и ПК 7 «Нарезные трубы» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49,

Адрес электронной почты: secretariat@tk357.com