

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к проекту межгосударственного стандарта

ГОСТ «Трубы обсадные, насосно-компрессорные и бурильные для нефтяной и газовой промышленности. Методика измерений геометрических параметров резьбовых соединений» (NEQ) (с учетом положений API RP 5B1, API Spec 5B, API 7-2)

1 Основание для разработки национального стандарта

Основанием для разработки межгосударственного стандарта является план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» на 2017 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации являются резьбовые соединения обсадных, насосно-компрессорных, бурильных труб и переводников, изготавливаемых, в том числе, по следующим нормативным документам:

- ГОСТ 632 – 80 «Трубы обсадные и муфты к ним. Технические условия»;
- ГОСТ 633– 80 «Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним. Технические условия»;
- ГОСТ 31446 – 2017 «Трубы стальные трубы, применяемые в качестве обсадных или насосно-компрессорных труб для скважин в нефтяной и газовой промышленности»;
- ГОСТ 32696 – 2014 «Трубы стальные бурильные для нефтяной и газовой промышленности. Технические условия»;
- ГОСТ 7360 – 2015 «Переводники для бурильных колонн. Технические условия»;
- ГОСТ 23979 – 80 «Переводники для насосно-компрессорных труб. Технические условия».

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Разработка проводится с целью стандартизации на межгосударственном уровне методики измерений геометрических параметров резьбовых соединений обсадных, насосно-компрессорных, бурильных труб и переводников.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Разработка межгосударственного стандарта позволит унифицировать применяемые методики измерений геометрических параметров резьбовых соединений, гармонизировать их с зарубежными методиками, актуализировать применяемые средства измерений и приборы.

5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

7 Сведения о взаимосвязи стандарта со стандартами утвержденными (принятыми) ранее

Разрабатываемый проект межгосударственного стандарта в части требований к методам контроля геометрических параметров взаимосвязан со следующими стандартами:

ГОСТ 33758-2016 «Трубы обсадные и насосно-компрессорные и муфты к ним. Основные параметры и контроль резьбовых соединений. Общие технические требования»;

ГОСТ 34057-2018 «Соединения резьбовые обсадных, насосно-компрессорных труб, труб для трубопроводов и резьбовые калибры для них. Общие технические требования»;

ГОСТ Р 56349 - 2015 «Трубы бурильные и другие элементы бурильных колонн в нефтяной и газовой промышленности. Часть 2. Основные параметры и контроль резьбовых упорных соединений. Общие технические требования».

8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке межгосударственного стандарта

ГОСТ 33758-2016 «Трубы обсадные и насосно-компрессорные и муфты к ним. Основные параметры и контроль резьбовых соединений. Общие технические требования»

ГОСТ 34057-2018 «Соединения резьбовые обсадных, насосно-компрессорных труб, труб для трубопроводов и резьбовые калибры для них. Общие технические требования»

ГОСТ Р 56349 - 2015 «Трубы бурильные и другие элементы бурильных колонн в нефтяной и газовой промышленности. Часть 2. Основные параметры и контроль резьбовых упорных соединений. Общие технические требования».

API Spec 5B: 2017 «Требования к нарезанию, контролю калибрами и контролю резьбы обсадных, насосно-компрессорных и трубопроводных труб»

API RP 5B1: 1999 «Измерение и контроль резьбы обсадных, насосно-компрессорных и трубопроводных труб»

Методики контроля геометрических параметров резьбовых соединений изготовителей труб и переводников.

9 Сведения о разработчике стандарта

Разработчик межгосударственного стандарта:

ЗАО «Челябинский научно-исследовательский и конструкторский институт средств контроля и измерения в машиностроении», ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: Тел/факс. (351) 734-73-79

Адрес электронной почты: secretariat@tk357.com