

**Сводка отзывов членов ПК 7/ТК 357 к проекту
Изменения № 5 ГОСТ 632–80 «Трубы обсадные и муфты к ним. Технические условия»**

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ 1 (совещание 22–23 июня 2022 г)
1	Страница 1	ФГБУ «РСТ» эл. письмо от 04.05.2022	-ОКС 23.040.10 Изменение № 5 ГОСТ 632–80 Трубы обсадные и муфты к ним. Технические условия	Первую страницу изменения к межгосударственному стандарту оформить в соответствии с ГОСТ 1.5 (приложение Д).	Принято
2	По тексту стандарта	ФГБУ «РСТ» эл. письмо от 04.05.2022	-	Первую и последующие страницы проекта изменения оформить в соответствии с ГОСТ 1.5 (приложение Д и И).	Принято
3	По тексту изменения	ФГБУ «РСТ» эл. письмо от 04.05.2022	-	В соответствии с ГОСТ 1.5 (пункт 5.2.3) если в межгосударственный стандарт уже внесено три изменения, то следующие изменения не разрабатывают, а осуществляют пересмотр данного стандарта.	Принято к сведению. На основании консультаций в Росстандарте, получено предварительное разрешение
4	Таблицы	ФГБУ «РСТ» эл. письмо от 04.05.2022	-	В тексте изменения, если указана таблица, в которую вносится изменение, то указывается не пункт, в котором она упоминается, а пункт, в котором она приведена.	Отклонено, оставить в соответствии со сложившейся практикой
5	Пункт 1.2	ПАО «ТМК» № 49/05161 от 08.06.2022	Пункт 1.2. примечание после таблицы 6 дополнить предложением: «Масса 1 м трубы, масса муфты и уменьшение массы одной трубы, обусловленное отделкой концов труб, приведены для справки. Масса 1 м в табл. 2 – 5 приведена для труб без резьбы».	<i>Последнее предложение перенести в Примечания после таблицы 5, изложить в редакции:</i> «Примечания после таблицы 5 дополнить примечанием 3: «3 Масса 1 м приведена для труб без резьбы (табл.2-5)»; примечание к табл. 2-6 дополнить предложением: «Масса 1 м трубы, масса муфты и уменьшение массы одной трубы, обусловленное отделкой концов труб, приведены для справки»	Принято

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ 1 (совещание 22–23 июня 2022 г)
6	Пункт 1.2. Таблица 5.	ФГБУ «РСТ» эл. письмо от 04.05.2022	Пункт 1.2. Таблица 5. Для условного диаметра 140 исключить значения: «8,5», «129,1», «28,8», «130»; для условного диаметра 146 исключить значения: «8,9», «150,5», «35,1», «151»; для условного диаметра 168 исключить значения: «9,2», «159,4», «38,2», «160»;	Таблица 5 находятся в пункте 1.4. Привести в редакции: Пункт 1.4. Таблица 5. Для условного диаметра 140 исключить значения: «8,5», «129,1», «28,8», «130»; для условного диаметра 146 исключить значения: «8,9», «150,5», «35,1», «151»; для условного диаметра 168 исключить значения: «9,2», «159,4», «38,2», «160»;	Отклонено, оставить в соответствии со сложившейся практикой
7	Пункт 1.4. Перечисление б).	ПАО «ТМК» № 49/05161 от 08.06.2022	Перечисление б). Изложить в новой редакции: «б) по толщине стенки.....минус 12,5 %, если в заказе не указано меньшее предельное отклонение. Plusовое отклонение ограничивается массой трубы. <u>Если трубы изготавливают толщиной стенки с минусовым предельным отклонением равным или менее 10,0 %, то plusовое предельное отклонение массы отдельной трубы увеличивают до + 10,0 %.</u> »	Последний абзац новой редакции перечисления б) перенести последним абзацем в перечисление д), так как касается массы отдельной трубы.	Принято
8	Пункт 2.5 Таблица 7	ФГБУ «РСТ» эл. письмо от 04.05.2022	Пункт 2.5. Таблица 7. Графа «Наименование показателя». Строка «Временное сопротивление σ_b , не менее, МПа (кгс/см ²)». Заменить размерность: «кгс/см ² » на «кгс/мм ² ».	Таблица 7 находятся в пункте 2.9. Привести в редакции: Пункт 2.9. Таблица 7. Графа «Наименование показателя». Строка «Временное сопротивление σ_b , не менее, МПа (кгс/см ²)». Заменить размерность: «кгс/см ² » на «кгс/мм ² ».	Отклонено, оставить в соответствии со сложившейся практикой
9	Пункты 2.13.6. 2.14.6, 2.15.9, 3.11 второй абзац и примечание	ПАО «ТМК» № 49/05161 от 08.06.2022	Пункты 2.13.6. 2.14.6, 2.15.9, 3.11 второй абзац и примечание	«исходным натягом при механическом свинчивании...» заменить на «исходным натягом перед силовым свинчиванием на станке...».	Принято в редакции: «исходным натягом перед свинчиванием на станке...».

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ 1 (совещание 22–23 июня 2022 г)
10	Пункт 2.14.2 рис.9	АО «Газпром трубвест» эл. письмо от 04.05.2022	Глубина внутренней фаски трубы: «3±2»	Приведение к единообразию с гост 33758 и др Отсутствует техническая целесообразность измерения данных параметров. Глубину внутренней фаски на трубе заменить на «3*»	Принято
11	Пункт 2.14.2 рис.9	АО «Газпром трубвест» эл. письмо от 04.05.2022	Угол внутренней фаски трубы: «60°±5°»	Угол внутренней фаски трубы заменить на «60°*»	Принято
12	Пункт 2.14.2 рис.9	АО " Газпром трубвест" эл. письмо от 04.05.2022	Сноска под рисунком 6: «*Размеры для справок»	Изложить в следующей редакции: «*Размеры для справок (не подлежат контролю)»	Снято автором
13	Пункт 2.15.2 рис.12	АО «Газпром трубвест» эл. письмо от 04.05.2022	Глубина внутренней фаски трубы: «2±1»	Приведение к единообразию с ГОСТ 33758 и др. Отсутствует техническая целесообразность измерения данных параметров. Глубину внутренней фаски на трубе заменить на «2*»	Принято
14	Пункт 2.15.2 рис.12	АО «Газпром трубвест» эл. письмо от 04.05.2022	Угол внутренней фаски трубы: «60°±5°»	Угол внутренней фаски трубы заменить на «60°*»	Принято
15	Пункт 2.15.2 рис.12	АО «Газпром трубвест» эл. письмо от 04.05.2022	Сноска ПОД рисунком 10: «*Размеры для справок»	Изложить в следующей редакции: «*Размеры для справок (не подлежат контролю)»	Снято автором
16	Отсутствует в изменении, необходимо дополнить.	ПАО «ТМК» № 49/05161 от 08.06.2022	Отсутствует в изменении, необходимо дополнить.	Исключить п. 2.15.11, 2.15.12	Принято

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ 1 (совещание 22–23 июня 2022 г)
17	Пункт 2.19 и далее по тексту.	ПАО «ТМК» № 49/05161 от 08.06.2022	Пункт 2.19 и далее по тексту. Исключить год принятия стандарта (6 раз).	Исключить, т.к. в пунктах нет ссылки на года.	Разработчику запросить официальную версию в «РСТ» и принять решение
18	Пункт 2.19	АО «ВМЗ» №200386-И-7/22 от 12.05.2022	Пункт 2.19 и далее по тексту. Исключить год принятия стандарта (6 раз).	Пункт 2.19 и далее по тексту. Исключить год принятия стандарта ГОСТ 2789 (6 раз).	Разработчику запросить официальную версию в «РСТ» и принять решение
19	Отсутствует в изменении, необходимо дополнить.	ПАО «ТМК» № 49/05161 от 08.06.2022	Отсутствует в изменении, необходимо дополнить.	Изложить п. 3.2 в редакции: «Шаг резьбы (на длине 25,4 мм и на всей длине), углы наклона сторон и высота профиля, конусность по среднему диаметру треугольной резьбы, конусность по внутреннему диаметру наружной трапецеидальной резьбы и по наружному диаметру внутренней трапецеидальной резьбы, перпендикулярность и плоскостность упорных поверхностей, соосность резьбы и уплотнительных конических поверхностей соединений труб и муфт ОТТГ и труб ТБО и ширина упорного уступа раструбного конца труб ТБО, линейные и угловые размеры, указанные на черт.6, 9, 12 и в табл.13, 14, 17, 19, должны проверяться периодически в объемах и сроках, согласованных изготовителем с потребителем».	Принято в редакции: В 3.2 второй абзац исключить слова «труб и муфт ОТТГ и»
20	Отсутствует в изменении, необходимо дополнить.	ПАО «ТМК» № 49/05161 от 08.06.2022	Отсутствует в изменении, необходимо дополнить.	В первом абзаце пункта 3.9 необходимо после слова «ультразвуковой» добавить «, или магнитопорошковой, »	Принято в редакции: В первом абзаце пункта 3.9 после слова «ультразвуковой» добавить «, или вихретоковой, или магнитопорошковой,»

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ 1 (совещание 22–23 июня 2022 г)
21	Отсутствует в изменении, необходимо дополнить	АО «ПНТЗ» эл. письмо от 04.05.2022	Отсутствует в изменении, необходимо дополнить	В первом абзаце пункта 3.9 необходимо после слова «ультразвуковой» добавить «, магнитопорошковой»	Принято в редакции: В первом абзаце пункта 3.9 после слова «ультразвуковой» добавить «, или вихретоковой, или магнитопорошковой,» Дополнительно см.решение по п.36а
22	Пункт 3.9 Первый абзац	АО «ВМЗ» №200386-И-7/22 от 12.05.2022		добавить «магнитолюминесцентной дефектоскопии»	Принято в редакции: В первом абзаце пункта 3.9 после слова «ультразвуковой» добавить «, или вихретоковой, или магнитопорошковой,»
23	Пункт 3.12	ПАО «ТМК» № 49/05161 от 08.06.2022	Пункт 3.12 изложить в новой редакции: «3.12. Контроль геометрических параметров и соосности резьбы, натяга калибрами, шероховатости и качества поверхности муфт проводят до оцинкования и фосфатирования».	Изложить аналогично 3.11, слово «натяга» заменить на слово «натягов».	Принято
24	Пункт 4.5	АО «ВМЗ» №200386-И-7/22 от 12.05.2022	«Прямолинейность проверяют по ГОСТ 26877: - концевых участков труб – с помощью поверочной линейки по ГОСТ 8026 и набора щупов; - всей трубы (стрелу прогиба) – с помощью струны и измерительной линейки; Прямолинейность труб ТБО на высаженной части и переходном участке не проверяют»	Удалить п. 4.5 (оставить в редакции ГОСТ 632-80)	Принято в редакции: «Прямолинейность проверяют по ГОСТ 26877: - концевых участков труб – с помощью поверочной линейки по ГОСТ 8026 и набора щупов; - всей трубы (стрелу прогиба) – с помощью струны и измерительной линейки; Допускается проверять прямолинейность иными

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ 1 (совещание 22–23 июня 2022 г)
					методами. В случае разногласий применяют метод контроля по ГОСТ 26877. Прямолинейность труб ТБО на высаженной части и переходном участке не проверяют»
25	Пункт 4.8	АО " Газпром трубинвест" эл. письмо от 04.05.2022	«Для проверки совпадения осей резьбы обоих концов муфта . должна муфты».	Приведение к единообразию с ГОСТ 33758 и др. Упрощение методики. Добавить предложение: «Допускается использование других методик измерения, обеспечивающих точность не ниже рекомендованной».	Принято в редакции: «Допускается проверять отклонение от соосности иными методами. В случае разногласий применяют метод, указанный в настоящем стандарте».
26	Пункт 4.19	АО «ВМЗ» №200386-И-7/22 от 12.05.2022	Первый абзац изложить в новой редакции: «Испытания гидростатическим давлением проводят по ГОСТ 3845 с выдержкой под давлением не менее 10 с».	Первый абзац изложить в новой редакции: «Испытания гидростатическим давлением проводят с выдержкой под давлением не менее 10 с».	Снято автором
27	Пункт 4.20	АО «ВМЗ» №200386-И-7/22 от 12.05.2022		(после слова труб) добавить «муфт».	Отклонено, приложение 3 распространяется на контроль труб
28	Раздел 5	АО " Газпром трубинвест" эл. письмо от 04.05.2022	Ссылочные нормативно- технические документы.	Исключение разночтений в терминологии. Добавить ссылку: «ГОСТ 11708-82 «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба. Термины и определения»	Снято
29	Раздел 5	АО " Газпром трубинвест" эл. письмо от 04.05.2022	Ссылочные нормативно- технические документы.	Исключение разночтений в терминологии. Добавить ссылку: ГОСТ 34004-2016 «Трубы обсадные, насосно-	Снято

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ 1 (совещание 22–23 июня 2022 г)
				компрессорные, бурильные и для трубопроводов. Дефекты поверхности резьбовых соединений. Термины и определения»	
30	Отсутствует в изменении, необходимо дополнить изменение	ПАО «ТМК» № 49/05161 от 08.06.2022 АО «ПНТЗ» эл. письмо от 04.05.2022	Отсутствует в изменении, необходимо дополнить изменение	п.5.1.1, пятое перечисление. Заменить «-товарный знак или наименование предприятия-изготовителя и товарный знак» на «товарный знак или наименование предприятия-изготовителя»	Принято
31	Отсутствует в изменении, необходимо дополнить изменение	ПАО «ТМК» № 49/05161 от 08.06.2022 АО «ПНТЗ» эл. письмо от 04.05.2022	Отсутствует в изменении, необходимо дополнить изменение	Дополнить п.5.1.1 новым абзацем: «Высота маркировки клеймением товарного знака предприятия-изготовителя не регламентируется»	Принято в редакции: П.5.1.1, предпоследний абзац. После слова «маркировки» дополнить слова «кроме маркировки товарного знака»
32	Пункт 5.1.5.	АО «ПНТЗ» эл. письмо от 04.05.2022	Пункт 5.1.5. Первый абзац. Заменить слова: «металлическими предохранительными кольцами и ниппелями» на «резьбовыми металлическими, полимерными или комбинированными металло-полимерными предохранительными деталями (кольцами и ниппелями)»;	Необходимо заменить «комбинированными металло-полимерными» на «полимерными с металлической обечайкой»	Снято
33	Пункт 5.1.5 Пятый абзац	АО «ВМЗ» №200386-И-7/22 от 12.05.2022	Заменить слова: «антикоррозионной смазкой» на «консервационной смазкой или резьбоуплотнительной смазкой, обладающей консервационными свойствами».	Заменить слова: «антикоррозионной смазкой» на «консервационной смазкой или резьбоуплотнительной смазкой».	Снято
34	Приложение 3.	ПАО «ТМК» № 49/05161 от 08.06.2022 АО «ПНТЗ» эл. письмо от 04.05.2022	Приложение 3. Заменить слова: «по рабочему испытательному образцу» на «по настроечному образцу», «при настройке на испытуемом образце» на «при настройке по настроечному образцу»;	На усмотрение разработчика. Редакционное уточнение: ГОСТ 632-80 переиздавался несколько раз и некоторые слова в разных изданиях отличаются. В таких ситуациях при оформлении изменения к стандарту	Разработчику запросить официальную версию в «РСТ» и принять решение

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ 1 (совещание 22–23 июня 2022 г)
			заменить абзац: «Испытательный образец должен иметь искусственные дефекты, размеры которых приведены в таблице» на «Неразрушающий контроль проводят одним из методов, указанных в таблице, с настройкой оборудования по искусственным дефектам размерами, указанными в таблице»;	необходимо ориентироваться на последнее официальное издание стандарта. В соответствии с последним изданием ГОСТ 632-80 (дата последнего издания 28.05.2010) необходимо изложить: Приложение 3. Заменить слова: «аппаратуры» на «оборудования», «по рабочему испытательному образцу» на «по настроенному образцу», «при настройке на испытуемом образце» на «при настройке по настроенному образцу»; заменить абзац: «Испытуемый образец должен иметь искусственные дефекты, размеры которых приведены в таблице» на «Неразрушающий контроль проводят одним из методов, указанных в таблице, с настройкой оборудования по искусственным дефектам размерами, указанными в таблице»;	
35	Приложение 3	АО «ВМЗ» №200386-И-7/22 от 12.05.2022	-	- для исполнения А и Б отсутствует требование к НК муфт. Добавить в название (после слова труб) «и муфт». - в первый абзац (после слова трубы) добавить «и муфты». - в третий абзац (после слова трубы) добавить «и муфты». - в таблицу добавить для всех групп прочности «магнитолюминесцентный метод» с уровнем приемки М4 по ГОСТ Р ИСО 10893-5-2016 или ГОСТ Р 56512-2015 для выявления дефектом продольной ориентации.	Отклонено (см. решение по п.27)

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ 1 (совещание 22–23 июня 2022 г)										
36	Приложение 3, таблица	ПАО «ТМК» № 49/05161 от 08.06.2022 АО «ПНТЗ» эл. письмо от 04.05.2022	Приложение 3, таблица <table><tr><td>Магнитоиндук- ционный</td><td>10,0 ± 1,5</td><td rowspan="2">1,0, но не более глубины риски</td></tr><tr><td>Вихретоковый</td><td>10,0 ± 1,5*</td></tr></table>	Магнитоиндук- ционный	10,0 ± 1,5	1,0, но не более глубины риски	Вихретоковый	10,0 ± 1,5*	Некорректное требование к ширине риски. В соответствии с ГОСТ 633-80, ISO 10893-3 и ISO 10893-2 ширина риски не должна превышать 1 мм. Для унификации эталонов и возможности использования существующих, необходимо установить ширину риски не более 1,0 мм. Распространить сноску со звездочкой на магнитоиндукционный контроль. <table><tr><td>Магнитоиндук- ционный</td><td>10,0 ± 1,5*</td><td rowspan="2">1,0</td></tr><tr><td>Вихретоковый</td><td>10,0 ± 1,5*</td></tr></table>	Магнитоиндук- ционный	10,0 ± 1,5*	1,0	Вихретоковый	10,0 ± 1,5*	Принято
Магнитоиндук- ционный	10,0 ± 1,5	1,0, но не более глубины риски													
Вихретоковый	10,0 ± 1,5*														
Магнитоиндук- ционный	10,0 ± 1,5*	1,0													
Вихретоковый	10,0 ± 1,5*														
36а	Приложение 3, таблица	На совещании	-	Для приведения терминологии в соответствие с ГОСТ Р ИСО 10893-3 в таблице «Магнитоиндукционный» заменить на «метод рассеяния магнитного потока» (2 раза)	Пункт 3.9 и Приложение 3, в таблице «Магнитоиндукционный» заменить на «метод рассеяния магнитного потока» (3 раза)										
37	Приложение 3, таблица	ФГБУ «РСТ» эл. письмо от 04.05.2022	-	Таблицу оформить в соответствии с ГОСТ 1.5 (подраздел 4.5).	Принято										
38	Отсутствует в изменении, необходимо дополнить	ПАО «ТМК» № 49/05161 от 08.06.2022 АО «ПНТЗ» эл. письмо от 04.05.2022	Отсутствует в изменении, необходимо дополнить	Исключить абзац: «По согласованию изготовителя с потребителем допускается применение вихретоковых методов дефектоскопии».	Принято										
39	-	На совещании	-	Дополнить стандарт новым пунктом п.4.3а: «При возникновении разногласий, касающихся соответствия требованиям к минимальному наружному диаметру, измерения могут быть проведены	Принято										

№ строки	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ 1 (совещание 22–23 июня 2022 г)
				микрометром. При возникновении разногласий, касающихся соответствия требованиям к максимальному наружному диаметру, измерения могут быть проведены специальной измерительной лентой». (см. п.10.13.2 ГОСТ 31446)	
40	Приложение 3, таблица	На совещании		Приложение 3, таблица, заменить «риска» на «паз»	Принято
41	2.12	На совещании		Предлагается ограничить максимальное давление гидроиспытаний труб величиной 69,0 МПа (по аналогии с ГОСТ 31446) с учетом примечания 2 в таблице 11. Таблицы 9 - 11 – примечания исключить.	Принято (способ реализации обсудить в рабочем порядке)

Руководитель РГ 1/ПК 7 /ТК 357



А.Ю. Гасилов