

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**  
**к проекту Изменения № 5 межгосударственного стандарта ГОСТ 632–80**  
**«Трубы обсадные и муфты к ним. Технические условия»**

**1 Основание для разработки изменения межгосударственного стандарта**

Основанием для разработки изменения межгосударственного стандарта ГОСТ 632-80 «Трубы обсадные и муфты к ним. Технические условия» является программа национальной стандартизации ПНС-2017 (шифр работы 1.3.357-2.017.17) и план работы ТК 357 на 2017 г.

**2 Краткая характеристика вносимого изменения**

Изменение межгосударственного стандарта касается:

- исправления смещения разделительных линий в таблице 5, допущенного при издании стандарта;
- уточнения справочного характера приведенных в таблицах 2 – 6 данных по массе 1 м труб, муфт и уменьшению массы одной трубы, обусловленное отделкой концов труб, и соответствующих правил приемки по массе в пункте 3.4;
- введения требований по плюсовым предельным отклонениям массы отдельной трубы в случае, если требуется изготовление труб с минусовыми предельными отклонениями толщиной стенки менее установленных в пункте 1.4;
- уточнения характеристики труб, проверка которой проводится внутри трубы оправкой (шаблоном), в пунктах 1.6 и 4.4;
- введения в пункт 2.2 параметра муфт, от которого определяется глубина допустимых дефектов;
- дополнения пункта 2.7 допущением проведения термообработки труб и муфт группы прочности К и Е путем прокатного нагрева, обоснованного модернизацией применяемых сталей и прокатного оборудования;
- исправления положений пунктов 2.13.4, 2.14.5, 2.15.6, обусловленное приведением в соответствие этапа контроля натяга резьбы муфт, подвергаемой оцинкованию и фосфатированию;
- уточнения справочного характера натягов резьбы, указанных в пунктах 2.13.6, 2.14.6, 2.15.9, в соответствии с требованиями ГОСТ 33758 и ГОСТ 34057 на аналогичные резьбовые соединения, и соответственно исключение приемки резьбы по этому показателю;
- приведения требований пункта 2.13.7 в соответствии с требованиями ГОСТ 34057 на аналогичное резьбовое соединение;
- введения в пункт 3.2 требований по длине резьбы, на которой осуществляется определение конусности резьбы в соответствии с требованиями ГОСТ 33758 и ГОСТ 34057 на аналогичные резьбовые соединения;
- уточнения положений пункта 3.12, обусловленное приведением в соответствие этапа контроля геометрических параметров резьбы труб и муфт;
- приведения в пункте 4.5 метода контроля кривизны (отклонения от прямолинейности) концов труб в соответствие со стандартными понятиями по ГОСТ 26877 и ГОСТ 24642;
- дополнения в пункт 4.19 ссылки на проведение гидростатических испытаний по ГОСТ 3845;
- дополнения пункта 5.1.5 новыми видами предохранительных деталей, обусловленное модернизацией их материалов;
- исправления неточности в приложении 3, обусловленное отсутствием характеристики, по отношению к которой устанавливаются ограничения глубины искусственного дефекта;
- актуализации нормативных ссылок на ГОСТ 10692 и ГОСТ 3845.

**3 Обоснование целесообразности разработки изменения межгосударственного стандарта**

Изменение межгосударственного стандарта разрабатывается с целью:

- обновления части требований, обусловленное развитием трубной отрасли;
- приведения части требований в соответствие с современными требованиями ГОСТ 33758 и ГОСТ 34057 на аналогичные резьбовые соединения;

- приведение части положений в соответствие со стандартизованными понятиями и методами контроля;
- уточнение редакции части требований и положений для исключения противоречий и неоднозначности толкований;
- актуализации нормативных ссылок.

#### **4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения изменения межгосударственного стандарта**

Принятие изменения межгосударственного стандарта позволит привести требования и положения стандарта к современному уровню ГОСТ 33758 и ГОСТ 34057 на аналогичные резьбовые соединения, оптимизировать достижение необходимых свойств труб и муфт, проведение их приемки, контроля и испытаний.

#### **5 Сведения о соответствии межгосударственного стандарта, к которому разрабатывается изменение, федеральным законам, техническим регламентам**

ГОСТ 632-80 соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании».

#### **6 Сведения о соответствии межгосударственного стандарта, к которому разрабатывается изменение, международному стандарту**

Разрабатываемое Изменение № 5 не связано с международными стандартами.

#### **7 Сведения о взаимосвязи межгосударственного стандарта, к которому разрабатывается изменение, со стандартами, утвержденными ранее**

ГОСТ 632-80 не взаимосвязан с другими межгосударственными стандартами.

#### **8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке изменения межгосударственного стандарта**

ГОСТ 632-80 Трубы обсадные и муфты к ним. Технические условия

ГОСТ 33758-2016 Трубы обсадные и насосно-компрессорные и муфты к ним. Основные параметры и контроль резьбовых соединений. Общие технические требования

ГОСТ 34057-2017 Соединения резьбовые обсадных, насосно-компрессорных и трубопроводных труб и резьбовые калибры для них

#### **9 Сведения о применении межгосударственного стандарта, к которому разрабатывается изменение, в государствах-участниках СНГ**

Российская Федерация

Республика Армения

Республика Беларусь

Республика Казахстан

Кыргызская Республика

Республика Таджикистан

Украина

#### **10 Сведения о разработчике изменения межгосударственного стандарта**

ПК 7 «Нарезные трубы» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49,

Адрес электронной почты: [secretariat@tk357.com](mailto:secretariat@tk357.com)