

## Изменение № 4 ГОСТ 633–80 Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним. Технические условия

Пункт 1.2. Примечание после таблицы 5 дополнить предложением: «Масса 1 м трубы (без резьбы), масса 1 м гладкой трубы (без резьбы), масса муфты и увеличение массы трубы вследствие высадки обоих концов приведены для справок».

Пункт 1.4. Примечание изложить в новой редакции:

«Примечание. Предельные отклонения для партии труб исполнения А массой менее 60 т и исполнения Б не регламентируют. Если трубы изготавливают толщиной стенки, для которой установлено минусовое предельное отклонение равное или менее 10,0 %, то плюсовое предельное отклонение толщины стенки увеличивают с учетом неизменности поля предельных отклонений, при этом плюсовое предельное отклонение массы отдельной трубы увеличивают до +10,0 %».

Пункт 1.5. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Не допускается общая изогнутость трубы, препятствующая прохождению шаблона (оправки) внутри трубы».

Пункт 2.2. Второй абзац. Первое предложение дополнить словами: «для труб, по наружному диаметру для муфт»;

четвертый абзац дополнить словами: «для труб, наружный диаметр за пределы минусовых отклонений для муфт».

Пункт 2.6. Второе предложение изложить в новой редакции: «Допускается производить термическую обработку труб и муфт групп прочности К и Е путем прокатного нагрева».

Пункт 2.12. Заменить слово: «гидравлическое» на «гидростатическое» (2 раза);

таблица 8. Наименование. Заменить слово: «гидравлических» на «гидростатических».

Пункт 2.13.2. Чертеж 6. Для внутренней фаски на трубе заменить значение: « $I^{+0,5}$ » на « $I^*$ ».

Пункты 2.13.4, 2.14.7, 2.14.8. Исключить слова: «оцинкованной или фосфатированной» (4 раза).

Пункт 2.13.6 изложить в новой редакции:

«2.13.6. Натяг А (см. черт. 6 и табл. 10 и 11) является расчетным натягом при свинчивании вручную трубы и муфты с номинальными параметрами резьбы и исходным натягом при механическом свинчивании»;

таблицы 10 и 11. Графа «Длина резьбы трубы». Подзаголовок графы «до основной плоскости (с полным профилем)  $I^*$ ». Исключить слова: «(с полным профилем)»;

таблица 11. Заголовок графы «Наружный диаметр высаженной части  $D_B$ ». Заменить значение: «+1,6» на «+1,5».

Пункт 2.13.7 изложить в новой редакции:

«2.13.7. После свинчивания трубы и муфты на станке расстояние от свободного торца муфты до торца трубы, измеренное внутри муфты, должно быть равно  $(L_M - L)$ , где  $L_M$  – фактическая длина муфты. Предельные отклонения  $\pm 2P_1$ ».

Пункт 2.14.2. Чертеж 10. Для внутренней фаски на трубе заменить значение: « $1 \times 45^\circ \max$ » на « $1^*$ »;

таблица 15. Графа «Внутренний диаметр  $d_m$  (пред. откл.  $\pm 0,5$ )». Для условного диаметра 73 мм заменить значение: «60» на «62»;

графы «Внутренний диаметр резьбы в основной плоскости  $d_{вн}^*$ » и «Расстояние от торца до основной плоскости  $l_7^*$ ». Для условного диаметра 114 мм заменить значения: «111,100» на «112,600», «22,0» на «24,0» соответственно.

Пункт 2.14.9 изложить в новой редакции:

«2.14.9. Натяг  $H_5$  (черт. 12) является расчетным натягом при свинчивании вручную трубы и муфты с номинальными параметрами резьбы и исходным натягом при механическом свинчивании, он равен:».

Пункт 3.2. Первый абзац дополнить словами: «до оцинкования или фосфатирования резьбы муфт, а также свинчивания труб с муфтами»;

второй абзац. После слова «конусность» дополнить словами: «на длине 25,4 мм или 12,7 мм» (2 раза);

четвертый абзац. Исключить слова: «внутреннего диаметра и».

Пункт 3.4. Второй абзац. Исключить слово: «расчетной»;

третий абзац исключить.

Пункт 4.4 изложить в новой редакции:

«4.4. Общую изогнутость определяют внутри трубы по всей длине при помощи цилиндрической оправки длиной 1250 мм и наружным диаметром, указанным в табл. 20».

Пункт 4.6. Первый абзац изложить в новой редакции:

«4.6. Изогнутость конца трубы на 1 м длины определяют на расстоянии от торца, равном одной трети длины трубы, по наибольшему расстоянию между поверхностью трубы и приложенной линейкой».

второй абзац. Заменить слова: «длину высаженной части» на «длины высаженной части и переходного участка».

Пункт 4.20. Первый абзац после слова «испытания» дополнить словами: «, проводимого по ГОСТ 3845»; заменить слово: «гидравлическим» на «гидростатическим» (2 раза).

Пункт 5.1.5. Первый абзац. Первое предложение. Заменить слово: «металлическими» на «металлическими, полимерными или комбинированными»;

второе предложение исключить;

пятый абзац. Заменить слово: «антикоррозионной» на «консервационной».

Приложение 3. Заменить слова «испытательный образец» на «стандартный образец» (3 раза).

Информационные данные. Пункт 5. Графа «Обозначения НТД, на которые дана ссылка». Заменить ссылку: ГОСТ 10692-80 на ГОСТ 10692-2015; дополнить ссылкой: ГОСТ 3845-2017;

графа «Номер пункта, приложения». Для ГОСТ 3845-2017 дополнить номером пункта: «4.20».