

**Сводка отзывов членов ТК 357
на первую редакцию проекта Изменения № 1 межгосударственного стандарта
ГОСТ 10692-2015 «Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, транспортирование и хранение»**

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
1	Проект Изменения № 1	АО ВНИИСТ №100-592 от 30.08.2017	-	<i>Замечания и предложения отсутствуют</i>	<i>Принято к сведению</i>
2	Проект Изменения № 1	ПАО «НЛМК» №251-1/00163 от 18.09.2017	-	<i>Замечания и предложения отсутствуют</i>	<i>Принято к сведению</i>
3	Стандарт в целом	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	-	<i>В настоящее время осуществляется пересмотр ГОСТ 7566 «Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение». Целесообразно приостановить подготовку изменения к ГОСТ 10692-2015 до утверждения новой редакции ГОСТ 7566, с целью последующего переноса в ГОСТ 10692-2015 общих подходов и терминологии черной металлургии, которые будут применены в ГОСТ 7566.</i>	<i>Отклонено, в рамках разработки проекта Изменения № 1 нецелесообразно</i>
4	Раздел 2	АО «ВТЗ» №053/16608 от 01.09.2017	Заменить ссылку: «ГОСТ 17527–2003 Упаковка. Термины и определения» на «ГОСТ 17527–2014 Упаковка. Термины и определения»; дополнить ссылкой: «ГОСТ 503–81 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия».	Заменить ссылку: «ГОСТ 17527–2003» на «ГОСТ 17527–2014». Дополнение ссылкой на ГОСТ 503 исключить, см. замечания к 6.2.3.	

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
5	3.14	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	соединительные детали: Изделия, устанавливаемые в трубопроводах для соединения элементов трубопроводов (муфты, тройники, отводы, переходы и др.), а также изделия, применяемые для соединения элементов бурильных, обсадных и насосно-компрессорных колонн (муфты, переводники, замки для бурильных труб и др.).	<i>Исключить слова «бурильных» и «замки для бурильных труб», т.к. замки для бурильных труб это не изделия для соединения бурильных колонн, а полуфабрикат для изготовления бурильных труб.</i>	<i>Отклонено, т.к. замки для бурильных труб – изделие</i>
6	3.15	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	технологический контроль: Контроль, проводимый изготовителем на изделиях или образцах от изделий по документированной процедуре, для определения соответствия изделий, изготовленных по определенной технологии, требованиям нормативной или технической документации, при этом изделия не обязательно должны быть из партии, предназначенной для поставки по заказу.	<i>Исключить, т.к. представленное изменение предполагает исключение этого понятия из текста стандарта.</i>	<i>Принято</i>
7	3.16, 3.17	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	3.16 этикетка: Носитель информации заданной формы, размеров и материала, предназначенный для нанесения маркировки, прикрепляемый непосредственно к поверхности изделия. 3.17 ярлык: Носитель информации заданной формы, размеров и материала, предназначенный для нанесения маркировки, прикрепляемый к изделию, пакету, бунту, связке, ящику, контейнеру, поддону, обрешетке или комбинированной таре.	<i>Исключить слова «заданной формы, размеров и материала», т.к. ни рассматриваемый стандарт, ни стандарты на трубы, не устанавливает требований к размерам, форме и материалам этикеток и ярлыков</i>	<i>Принято</i>

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
8	Раздел 4	АО «СТНГ» №И/М/30.08.2 017/42 от 30.08.2017		<i>Необходимо гармонизировать приведенные в разделе нормативные положения с действующими национальными стандартами, определяющими требования к приемо-сдаточному контролю и испытаниям. В частности, речь идет про ГОСТ 15.309-98, ГОСТ Р 50779.30-95.</i>	<i>Принято к сведению</i>
9	4.1.1	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	Приемку стальных, чугунных труб и соединительных деталей к ним проводят для подтверждения соответствия изделий требованиям, установленным в документации на изделия.	<i>Несмотря на то, что «приемка» идет на первом месте в наименовании стандарта, в тексте проекта плохо раскрыто, в чем заключается «приемка», какие действия изготовителя она предполагает. Необходимо указать в чем заключается процесс «приемки».</i>	<i>Отклонено, термин «Приемка» приведен в ГОСТ 15.309-98</i>
10	4.1.2	АО «ВТЗ» №053/16608 от 01.09.2017	<i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 4.1.2 изложить в новой редакции: «4.1.2 Изделия принимают партиями. Требования к формированию партий <u>устанавливают</u> в нормативной документации на изделие».	Пункт 4.1.2 изложить в новой редакции: «Изделия <u>предъявляют к приемке</u> партиями. Требования к формированию партии <u>устанавливают</u> в нормативной документации на изделие».	<i>Снято</i>
11	4.1.2	ПАО «ТМК» №75/06549 от 31.08.2017	<i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 4.1.2 изложить в новой редакции: «4.1.2 Изделия принимают партиями. Требования к формированию партий <u>устанавливают</u> в нормативной документации на изделие».	Пункт 4.1.2 изложить в новой редакции: «Изделия <u>предъявляют к приемке</u> партиями. Требования к формированию партии <u>устанавливают</u> в нормативной документации на изделие».	<i>Снято</i>

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
12	4.1.2	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	<i>Проект Изменения № 1:</i> <i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 4.1.2 изложить в новой редакции: «4.1.2 Изделия принимают партиями. Требования к формированию партий устанавливаются в нормативной документации на изделие».	<i>Ничего не меняет</i> <i>Для обеспечения единообразия:</i> «Приемку изделий осуществляют партиями»	<i>Принято</i>
13	4.1.3	ПАО «ТМК» №75/06549 от 31.08.2017	<i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 4.1.3 изложить в новой редакции: «4.1.3 Партию изделий подвергают приемочному контролю. Виды и периодичность приемо-сдаточных испытаний устанавливаются в нормативной документации на изделие».	Пункт 4.1.3 изложить в новой редакции: « <u>Приемку партии изделий проводят по результатам приемочного контроля и приемо-сдаточных испытаний.</u> Виды и периодичность приемо-сдаточных испытаний устанавливаются в нормативной документации на изделия».	<i>Снято</i>
14	4.1.3	АО «ВТЗ» №053/16608 от 01.09.2017	<i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 4.1.3 изложить в новой редакции: «4.1.3 Партию изделий подвергают приемочному контролю. Виды и периодичность приемо-сдаточных испытаний устанавливаются в нормативной документации на изделие».	Пункт 4.1.3 изложить в новой редакции: « <u>Приемку партии изделий проводят по результатам приемочного контроля и приемо-сдаточных испытаний.</u> Виды и периодичность приемо-сдаточных испытаний устанавливаются в нормативной документации на изделия».	<i>Снято</i>
15	4.1.3	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	<i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 4.1.3 изложить в новой редакции: «4.1.3 Партию изделий подвергают приемочному контролю. Виды и периодичность приемо-сдаточных ис-	<i>Отсутствие единообразия терминологии.</i> <i>Непонятно, что в себя включает каждое из понятий: «приемка», «приемочный контроль», «приемо-сдаточные испытания»</i>	<i>Отклонено, указанные термины приведены в ГОСТ 16509</i>

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
			пытаний устанавливаются в нормативной документации на изделие»		
16	Раздел 4	ПАО «СинТЗ» № С 05/00343 от 15.08.2017	<p><i>Проект Изменения № 1:</i> Раздел 4 дополнить пунктом – 4.1.4: «4.1.4 Если результаты приемо-сдаточных испытаний удовлетворительны, партию принимают. Если результаты приемо-сдаточных испытаний неудовлетворительны, то изготовитель по своему выбору может провести устранение несоответствий изделий, повторные испытания или забраковать изделия. После устранения несоответствий изделия повторно предъявляют к приемке по тому же показателю. Если для устранения несоответствий применяется термическая обработка, то изделия предъявляют к приемке как новую партию».</p>	<p>Раздел 4 дополнить пунктом – 4.1.4: «4.1.4 Если результаты приемо-сдаточных испытаний удовлетворительны, партию принимают. Если результаты приемо-сдаточных испытаний неудовлетворительны, то изготовитель по своему выбору может провести устранение несоответствий изделий, повторные испытания или забраковать изделия. После устранения несоответствий, изделия повторно предъявляют к приемке по тому же показателю. Если для устранения несоответствий применяется термическая обработка, то изделия предъявляют к приемке как новую партию». <i>Основание: пропущена запятая в первом предложении второго абзаца.</i></p>	<i>Принято</i>
17	Раздел 4	ПАО «ЧТПЗ» № ЧТ01-Инд (ЧТПЗ) /04136 от 18.08.2017	<p><i>Проект Изменения № 1:</i> Раздел 4 дополнить пунктом – 4.1.4: После устранения несоответствий изделия повторно предъявляют к приемке по тому же показателю. Если для устранения несоответствий применяется термическая обработка, то изделия предъявляют к приемке как</p>	<p><i>Необходимо уточнить «по тому же», т.к. неочевидно, по какому:</i> «После устранения несоответствий изделия повторно предъявляют к приемке по тому же показателю, по которому были получены неудовлетворительные результаты первичных испытаний»</p>	<i>Принято</i>

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
18	Раздел 4	АО «СТНГ» №И/М/30.08.2 017/40 от 30.08.2017	<p>новую партию».</p> <p><i>Проект Изменения № 1:</i> Раздел 4 дополнить пунктом – 4.1.4: После устранения несоответствий изделия повторно предъявляют к приемке по тому же показателю. Если для устранения несоответствий применяется термическая обработка, то изделия предъявляют к приемке как новую партию».</p>	<p><i>Скорректировать формулировку пункта - исключить альтернативу устранения несоответствий изделия проведению повторных испытаний, указать что повторные испытания должны проводиться во всех случаях, когда результаты приемо-сдаточных испытаний неудовлетворительны.</i></p> <p><i>Исходя из предлагаемой формулировки п. 4.1.4 получается, что на усмотрение изготовителя есть три альтернативных варианта. То есть, в случае устранения выявленных по итогам приемо-сдаточных испытаний несоответствий изделия, допускается не проводить повторные испытания.</i></p>	<p><i>Принято в новой редакции: «Второй абзац . Первое предложение 4.1.4 изложить в новой редакции: «Если изготовитель устранил несоответствие изделий, то изделия предъявляют к приемке по тому же показателю, по которому были получены неудовлетворительные результаты первичных испытаний.»</i></p>
19	Раздел 4	ПАО «ТМК» №75/06549 от 31.08.2017	<p><i>Проект Изменения № 1:</i> Раздел 4 дополнить пунктом – 4.1.4: «4.1.4 Если результаты приемо-сдаточных испытаний удовлетворительны, партию принимают. Если результаты приемо-сдаточных испытаний неудовлетворительны, то изготовитель по своему выбору может провести устранение несоответствий изделий, повторные испытания или забраковать изделия.</p>	<p><i>Исключить дублирование 4.2, при этом повторные испытания могут быть сначала проведены без устранения несоответствий. Подраздел 4.1 дополнить пунктом – 4.1.4: «4.1.4 Если результаты <u>приемочного контроля</u> и приемо-сдаточных испытаний <u>изделий</u> удовлетворительны, партию принимают. Если результаты приемо-</i></p>	<p><i>Принято</i> «Первый абзац п. 4 1 4 изложить в новой редакции: «4.1.4 Если результаты приемочного контроля изделий удовлетворительны, партию принимают. Если результаты приемо-сдаточных испытаний неудовлетворительны, то изготовитель может забраковать партию или провести</p>

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
			<p>После устранения несоответствий изделия повторно предъявляют к приемке по тому же показателю. Если для устранения несоответствий применяется термическая обработка, то изделия предъявляют к приемке как новую партию».</p>	<p>сдаточных испытаний неудовлетворительны, то изготовитель может <u>забраковать партию</u> или провести <u>повторные испытания партии, если это допускается нормативной документацией на изделия.»</u></p>	<p>повторные испытания партии, если это допускается нормативной документацией на изделия.»</p>
20	Раздел 4	АО «ВТЗ» №053/16608 от 01.09.2017	<p><i>Проект Изменения № 1:</i> Раздел 4 дополнить пунктом – 4.1.4: «4.1.4 Если результаты приемосдаточных испытаний удовлетворительны, партию принимают. Если результаты приемосдаточных испытаний неудовлетворительны, то изготовитель по своему выбору может провести устранение несоответствий изделий, повторные испытания или забраковать изделия. После устранения несоответствий изделия повторно предъявляют к приемке по тому же показателю. Если для устранения несоответствий применяется термическая обработка, то изделия предъявляют к приемке как новую партию».</p>	<p><i>Исключить дублирование 4.2, при этом повторные испытания могут быть сначала проведены без устранения несоответствий.</i></p> <p><u>Подраздел 4.1</u> дополнить пунктом – 4.1.4: «4.1.4 Если результаты <u>приемочного контроля</u> и приемосдаточных испытаний <u>изделий</u> удовлетворительны, партию принимают. Если результаты приемосдаточных испытаний неудовлетворительны, то изготовитель может <u>забраковать партию</u> или провести <u>повторные испытания партии, если иное не установлено нормативной документацией на изделия.»</u></p>	<p><i>См. заключение по замечанию 19</i></p>
21	4.2	ПАО «СинТЗ» № С 05/00343 от 15.08.2017	<p><i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2 Повторные испытания Если иное не установлено нормативной документацией на изделия, при получении неудовлетворительных</p>	<p>Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2 Повторные испытания Если иное не установлено нормативной документацией на изделия, при получении неудовлетворительных результатов по</p>	<p><i>Принято</i></p>

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
			<p>ных результатов по какому-либо из испытаний допускается проведение повторных испытаний:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при выборочных испытаниях – на удвоенной выборке изделий (если количество изделий позволяет) или каждого изделия, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний; - при испытаниях каждого изделия – на удвоенном количестве образцов, отобранных от изделий. <p>Удовлетворительные результаты повторных выборочных испытаний изделий распространяются на всю партию, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний.</p> <p>При получении неудовлетворительных результатов повторных выборочных испытаний изготовитель по своему выбору может провести испытания каждого изделия партии, исключая изделия, не выдержавшие повторные испытания или забраковать изделия.</p> <p>Результаты повторных испытаний каждого изделий распространяются на эти изделия.</p> <p>Допускается термическая обработка изделий с предъявлением их к приемке как новой партии».</p>	<p>какому-либо из испытаний допускается проведение повторных испытаний:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при выборочных испытаниях – на удвоенной выборке изделий от партии (если количество изделий позволяет) или каждого изделия партии, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний; - при испытаниях каждого изделия – на удвоенном количестве образцов, отобранных от изделий. <p>Удовлетворительные результаты повторных выборочных испытаний изделий распространяются на всю партию, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний.</p> <p>При получении неудовлетворительных результатов повторных выборочных испытаний изготовитель по своему выбору может провести испытания каждого изделия партии, исключая изделия, не выдержавшие повторные испытания или забраковать изделия.</p> <p>Результаты повторных испытаний каждого изделий распространяются на эти изделия.</p> <p>Допускается термическая обработка изделий с предъявлением их к приемке как новой партии».</p> <p><i>Основание: пропущены слова</i></p>	

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
22	4.2	ПАО «ЧТПЗ» № ЧТ01-Инд (ЧТПЗ) /04136 от 18.08.2017	<i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2 Повторные испытания ... - при выборочных испытаниях – на удвоенной выборке изделий (если количество изделий позволяет) или каждого изделия, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний»;	<i>Фразу в скобках исключить – очевидное.</i>	<i>Принято</i>
23	4.2	ПАО «ЧТПЗ» № ЧТ01-Инд (ЧТПЗ) /04136 от 18.08.2017	Результаты повторных испытаний каждого изделий распространяются на эти изделия.	Результаты повторных испытаний каждого изделия	<i>Принято</i>
24	4.2	ПАО «ЧТПЗ» № ЧТ01-Инд (ЧТПЗ) /04136 от 18.08.2017	<i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 7.2.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «- при использовании грузоподъемных кранов для погрузки-разгрузки труб применять грузозахватные приспособления в соответствии с утвержденными схемами строповки»;	Пункт 7.2.1. Второе <u>перечисление</u> изложить в новой редакции	<i>Принято</i>
25	4.2	ПАО «ТМК» №75/06549 от 31.08.2017	<i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2 Повторные испытания Если иное не установлено нормативной документацией на изделия, при получении неудовлетворительных результатов по какому-либо из испытаний допускается проведение повторных испытаний: - при выборочных испытаниях – на	Подраздел 4.2 изложить в новой редакции: «4.2.1 Повторные испытания партии изделий проводят по тому виду приемо-сдаточных испытаний, по которому получены неудовлетворительные результаты. 4.2.2 Если иное не установлено нормативной документацией на изделия, то повторным испытаниям подвергают:	<i>Принято частично:</i> добавить слово «Нормативной» перед словом «документации»; во втором перечислении заменить слова «для поштучных испытаний» на «для испытаний каждого изделия»; второй абзац. Заменить слово «результаты» на «удо-

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
			<p>удвоенной выборке изделий (если количество изделий позволяет) или каждого изделия, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний;</p> <p>- при испытаниях каждого изделия – на удвоенном количестве образцов, отобранных от изделий.</p> <p>Удовлетворительные результаты повторных выборочных испытаний изделий распространяются на всю партию, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний.</p> <p>При получении неудовлетворительных результатов повторных выборочных испытаний изготовитель по своему выбору может провести испытания каждого изделия партии, исключая изделия, не выдержавшие повторные испытания или забраковать изделия.</p> <p>Результаты повторных испытаний каждого изделия распространяются на эти изделия.</p> <p>Допускается термическая обработка изделий с предъявлением их к приемке как новой партии».</p>	<p>- при выборочных приемосдаточных испытаниях – удвоенную выборку изделий от партии, если это позволяет количество изделий в партии, <u>если не позволяет</u> – каждое изделие <u>партии</u>, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний;</p> <p>- при приемосдаточных испытаниях каждого изделия – удвоенное количество образцов <u>от изделий, не выдержавших первичных испытаний.</u></p> <p>Удовлетворительные результаты повторных выборочных испытаний изделий распространяются на всю партию, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний, <u>повторных испытаний каждого изделия партии – распространяются только на эти изделия.</u></p> <p>4.2.3 <u>Если иное не установлено нормативной документацией на изделия</u>, то при получении неудовлетворительных результатов повторных выборочных испытаний изготовитель по своему выбору может провести испытания каждого изделия партии, исключая изделия, не выдержавшие повторные испытания или забраковать <u>партию.</u></p> <p>Результаты <u>испытаний</u> каждого изделия партии распространяются</p>	<p>влетворительные результаты».</p>

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
				<p>только на эти изделия.</p> <p>4.2.4 <u>Перед проведением повторных испытаний изготовитель может провести устранение выявленных несоответствий изделий партии.</u></p> <p><u>Если для устранения несоответствий проводят термическую обработку изделий, то их предъявляют к приемке как новую партию.</u></p>	
26	4.2	АО «ВТЗ» №053/16608 от 01.09.2017	<p><i>Проект Изменения № 1:</i></p> <p>Пункт 4.2 изложить в новой редакции:</p> <p>«4.2 Повторные испытания</p> <p>Если иное не установлено нормативной документацией на изделия, при получении неудовлетворительных результатов по какому-либо из испытаний допускается проведение повторных испытаний:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при выборочных испытаниях – на удвоенной выборке изделий (если количество изделий позволяет) или каждого изделия, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний; - при испытаниях каждого изделия – на удвоенном количестве образцов, отобранных от изделий. <p>Удовлетворительные результаты повторных выборочных испытаний изделий распространяются на всю партию, исключая изделия, не выдер-</p>	<p>Подраздел 4.2 изложить в новой редакции:</p> <p>«4.2.1 Повторные испытания партии изделий проводят по тому виду приемо-сдаточных испытаний, по которому получены неудовлетворительные результаты.</p> <p>4.2.2 Если иное не установлено нормативной документацией на изделия, то повторным испытаниям подвергают:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при выборочных приемо-сдаточных испытаниях – удвоенную выборку изделий от партии, если это позволяет количество изделий в партии, <u>если не позволяет</u> – каждое изделие <u>партии</u>, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний; - при приемо-сдаточных испытаниях каждого изделия – удвоенное количество образцов <u>от изделий, не выдержавших первичных</u> 	См. заключение по замечанию .25

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
			<p>жавшие первичных испытаний. При получении неудовлетворительных результатов повторных выборочных испытаний изготовитель по своему выбору может провести испытания каждого изделия партии, исключая изделия, не выдержавшие повторные испытания или забраковать изделия. Результаты повторных испытаний каждого изделий распространяются на эти изделия. Допускается термическая обработка изделий с предъявлением их к приемке как новой партии».</p>	<p><u>испытаний.</u> Удовлетворительные результаты повторных выборочных испытаний изделий распространяются на всю партию, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний, <u>повторных испытаний каждого изделия партии – распространяются только на эти изделия.</u> 4.2.3 <u>Если иное не установлено нормативной документацией на изделия,</u> то при получении неудовлетворительных результатов повторных выборочных испытаний изготовитель по своему выбору может провести испытания каждого изделия партии, исключая изделия, не выдержавшие повторные испытания или забраковать <u>партию.</u> Результаты <u>испытаний</u> каждого изделия партии распространяются <u>только на эти изделия.</u> 4.2.4 <u>Перед проведением повторных испытаний изготовитель может провести устранение выявленных несоответствий изделий партии.</u> <u>Если для устранения несоответствий проводят термическую обработку изделий, то их предъявляют к приемке как новую партию.</u></p>	
27	4.2	АО «ПНТЗ»	<i>Проект Изменения № 1:</i>	<i>Целесообразно исключить этот</i>	<i>Отклонено, см. заключение</i>

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
		№ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	<p>Пункт 4.2 изложить в новой редакции:</p> <p>4.2 Повторные испытания</p> <p>Если иное не установлено нормативной документацией на изделия, при получении неудовлетворительных результатов по какому-либо из испытаний допускается проведение повторных испытаний: - при выборочных испытаниях – на удвоенной выборке изделий (если количество изделий позволяет) или каждого изделия, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний; - при испытаниях каждого изделия – на удвоенном количестве образцов, отобранных от изделий. Удовлетворительные результаты повторных выборочных испытаний изделий распространяются на всю партию, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний. При получении неудовлетворительных результатов повторных выборочных испытаний изготовитель по своему выбору может провести испытания каждого изделия партии, исключая изделия, не выдержавшие повторные испытания или забраковать изделия.</p> <p>Результаты повторных испытаний каждого изделий распространяются на эти изделия.</p> <p>Допускается термическая обработка изделий с предъявлением их к прием-</p>	<p><i>пункт из изменения.</i></p> <p><i>Цель предлагаемого изменения непонятна. По-существу требований новая редакция полностью дублирует действующий ГОСТ 10692-2015. За исключением добавления нового последнего абзаца, который не относится к повторным испытаниям и дублирует новую редакцию п.4.1.4.</i></p>	<p><i>по замечанию 25</i></p>

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
			ке как новой партии.		
28	4.3	ПАО «ТМК» №75/06549 от 31.08.2017	<i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 4.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Если иное не установлено нормативной документацией или заказом на изделия, на принятую партию изделий должен быть оформлен документ о приемочном контроле 3.1 или 3.2 по ГОСТ 31458».	Пункт 4.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Если иное не установлено нормативной документацией или заказом на изделия, на принятую партию изделий оформляют документ о приемочном контроле 3.1 или 3.2 по ГОСТ 31458».	<i>Принято</i>
29	4.3	АО «ВТЗ» №053/16608 от 01.09.2017	<i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 4.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Если иное не установлено нормативной документацией или заказом на изделия, на принятую партию изделий должен быть оформлен документ о приемочном контроле 3.1 или 3.2 по ГОСТ 31458».	Пункт 4.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Если иное не установлено нормативной документацией или заказом на изделия, на принятую партию изделий оформляют документ о приемочном контроле 3.1 или 3.2 по ГОСТ 31458».	<i>См. заключение по замечанию 28</i>
30	5.1.3	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	Маркировка изделий, поставляемых на экспорт, должна быть выполнена: - на поверхности изделий - на языке, указанном в заказе на поставку, в случае отсутствия указаний - на языке изготовителя изделий; - на ярлыке - на языке изготовителя и языке, указанном в заказе на поставку, а в случае отсутствия указаний - на языке изготовителя и английском языке.	<i>Область действия ГОСТ 10692-2015 это межгосударственная стандартизация. Официальным языком в межгосударственной стандартизации является русский язык. В связи с этим в вариантах «по умолчанию» необходимо заменить слова «на языке изготовителя» на «на русском языке».</i>	<i>Отклонено, поверхность изделия и ярлык – не документы МГС</i>
31	Разделы 5 и 6	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914	Ссылка на ГОСТ 10692	<i>Существует много ранее утвержденных стандартов и ТУ на трубы, содержащих ссылку по</i>	<i>Отклонено Если НД на изделие предусматривает требования,</i>

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
		от 19.09.2017		<p><i>маркировке и упаковке на ГОСТ 10692, и требования несогласующиеся с ГОСТ 10692-2015. Для исключения конфликтных ситуаций в ГОСТ 10692-2015 необходимо добавить фразу дающую приоритет НД на продукцию. В раздел 5:</i></p> <p>«Если документом по стандартизации на изделия не установлено иное, то маркировка изделия должна соответствовать требованиям приведенным ниже».</p> <p><i>В раздел 6:</i></p> <p>«Если документом по стандартизации на изделия не установлено иное, то упаковка изделия должна соответствовать требованиям приведенным ниже».</p>	<p><i>отличные от ГОСТ 10692, ссылка на ГОСТ 10692 в части этих требований не приводится.</i></p> <p>Исключить по всему тексту ГОСТ слова «если иное не установлено в документации на изделие».</p>
32	5.2.1	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	<p>Маркировка должна быть нанесена на наружную поверхность каждой трубы наружным диаметром более 159 мм и профильных труб с шириной хотя бы одной из сторон более 160 мм. Допускается наносить маркировку на наружную поверхность труб размерами менее указанных.</p> <p>Маркировка труб наружным диаметром до 159 мм включительно и профильных труб с шириной хотя бы одной из сторон до 160 мм включительно должна быть нанесена на ярлык, прикрепляемый к каждому пакету или бунту.</p>	<p><i>Необходимо устранить неоднозначность в отношении профильных труб. Например, труба с наружными размерами 180×150 мм удовлетворяет одновременно условиям первого и второго абзацев. Как должна быть выполнена маркировка?</i></p>	<p><i>Принято.</i></p> <p>Второй абзац: заменить слова: « труб наружным диаметром до 159 мм включительно и профильных труб с шириной хотя бы одной из сторон до 160 мм включительно» на «остальных труб».</p>

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
33	6.1.7	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	Средства скрепления пакетов, бунтов труб, связок изделий или изделий, располагаемых на поддонах, должны соответствовать ГОСТ 21650.	<i>Исключить пункт, т.к. в ГОСТ 21650, к которому отсылает п.6.1.7 в поисках требований к средствам скрепления, указано: «1.2. Средства скрепления должны соответствовать требованиям ГОСТ 21929-76». А ГОСТ 21929-76 отменен без замены. Т.е. фактически п.6.1.7 отсылает «в никуда».</i>	<i>Отклонено. Выяснить вопрос о подготовке Изменения к ГОСТ 21650. Рассмотреть вопрос о замене ссылки ГОСТ 21650 на ГОСТ 26653-2015.</i>
34	6.2.1, 6.2.3, 6.2.5, 6.2.7	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	6.2.1 Трубы ... должны быть увязаны в пакеты ... 6.2.3 Пакеты труб должны быть скреплены в поперечном направлении средствами обвязки ... Допускается при пакетировании труб применение неметаллических прокладок или ложементов. 6.2.5 ... Обвязку пакетов ... выполняют проволокой ... 6.2.7 Пакеты труб ..., дополнительно должны быть увязаны по концам ... при укрутке вручную не менее чем в три полных оборота,	<i>«Увязаны», «скреплены», «пакетированы», «обвязаны», «укручены» Применение различных терминов для одного и того понятия ведет к разночтениям и возможности конфликтам. Необходимо обеспечить единообразие терминологии.</i>	<i>Отклонено «увязаны» и «скреплены»-синонимы, «пакетированы», «обвязаны», «укручены» -не применяются.</i>
35	6.2.3	АО «ВТЗ» №053/16608 от 01.09.2017	<i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 6.2.3 Второй абзац изложить в новой редакции: «Допускается для обвязки пакетов труб применение стальной ленты по ГОСТ 3560, ГОСТ 503 или другой нормативной документации, или ленты из неметаллических материалов, обеспечивающей надежность и прочность обвязки не менее, чем при увязке про-	Пункт 6.2.3 Второй абзац изложить в новой редакции: «Допускается для обвязки пакетов труб применение стальной ленты <u>по ГОСТ 3560</u> или <u>по другой</u> нормативной документации или ленты из неметаллических материалов, <u>обеспечивающих</u> надежность и прочность обвязки не менее, чем при увязке проволокой или катан-	<i>Принято. Заменить слово «увязка» на «обвязка».</i> <i>Отклонено.</i> <i>Изложить в новой редакции:</i> «пункт 6.2.3.Исключить ГОСТ 3560; (учесть в разделе 2); заменить слово «увязка» на «обвязка».

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
			волокой или катанкой по ГОСТ 30136».	кой по ГОСТ 30136» <i>Формулировка «по другой нормативной документации» допускает любой НД, в том числе и ГОСТ 503, уточнение излишне.</i>	
36	6.2.4	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	Трубы, поставляемые в бунтах, должны быть скреплены не менее чем двумя обвязками с равномерным распределением обвязок по периметру бунта.	<i>Непонятная формулировка, допускающая различные варианты понимания требований.</i>	<i>Отклонено, в связи с отсутствием предложения</i>
37	7.1.2, 7.1.3	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	7.1.2 Допускается погрузка в одно транспортное средство изделий партий при условии их надежного разделения, с указанием всех номеров партий в сопроводительной документации. 7.1.3 Транспортирование, включая погрузочно-разгрузочные операции, не должно допускать повреждения изделий.	<i>Исключить, смысл требований непонятен.</i>	<i>Отклонено. Пункт 7.1.2. Перед словом «партий» добавить слово «разных».</i>
38	7.1.5, 7.1.6, 7.1.7, 7.2.1	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	7.1.5 При транспортировании водным транспортом не допускается соприкосновение изделий с трюмной водой и забортной водной средой. 7.1.6 При транспортировании авиационным транспортом изделия должны перевозиться только в пакетах, ящиках или контейнерах с крышкой. 7.1.7 При транспортировании изделий любым видом транспорта рекомендуется: - применять соответствующие средства крепления изделий, пакетов, связок изделий или тары внутри транспортного средства, предохраняющие их от перемещения, ударов между собой, о края ограждений, стены и борты;	<i>Для каждого вида транспорта существуют документы, устанавливающие обязательные требования перевозки грузов, о чем указано в 7.1.1 ГОСТ 10692-2015. ГОСТ это документ добровольного применения, он не может отменять или изменять обязательные документы. Кроме этого большинство требований пунктов 7.1.5-7.1.7, 7.2.1 ГОСТ 10692-2015 противоречиво или ошибочно.</i>	<i>Рекомендовать автору сформулировать конкретные предложения для рассмотрения на заседании ПК 3.</i>

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
			<p>- обеспечить отсутствие воздействия на изделия агрессивных сред; - транспортировать изделия с нанесенным на наружную поверхность консервационным покрытием с целью предохранения их от атмосферной коррозии; - укладывать изделия на ровное или выровненное с помощью специальных приспособлений дно транспортного средства; - не допускать неравномерного размещения груза и перегрузки транспортного средства.</p> <p>7.2.1 При транспортировании стальных и чугунных труб должны соблюдаться следующие условия: - при использовании грузоподъемных кранов для погрузки-разгрузки длинных труб применять широкозахватные траверсы со стропами, вакуумные траверсы или механические траверсы в соответствии с утвержденными схемами строповки; - применять при укладке труб в штабели деревянные, полимерные (резинокомпозитные) или другие прокладки для обеспечения возможности захвата при разгрузке в случае укладки труб без грузозахватных хомутов; - при транспортировании труб на платформах устанавливать боковые вертикальные деревянные или полимерные (резинокомпозитные) стойки, связанные поверх труб проволокой; - не располагать прокладки под муфтами, раструбными или высаженными концами труб; - при</p>		

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
			транспортировании труб железнодорожным транспортом укладывать их на подкладки, исключаящие контакт труб с металлическими элементами дна транспортного средства.		
39	7.2.1	ПАО «ТМК» №75/06549 от 31.08.2017	<i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 7.2.1. Второй абзац изложить в новой редакции:	Пункт 7.2.1. Второе <u>перечисление</u> изложить в новой редакции:	<i>Принято</i>
40	7.2.1	АО «ВТЗ» №053/16608 от 01.09.2017	<i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 7.2.1. Второй абзац изложить в новой редакции:	Пункт 7.2.1. Второе <u>перечисление</u> изложить в новой редакции:	<i>Принято</i>
41	7.2.1	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	<i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 7.2.1. Второй абзац изложить в новой редакции:	Пункт 7.2.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «- при использовании грузоподъемных кранов для погрузки-разгрузки труб применять грузо-захватные приспособления в соответствии с утвержденными схемами строповки;».	<i>Принято</i>
42	8.2.1	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	Трубы, указанные в 6.2.6, должны храниться в сухих закрытых помещениях. Допускается хранение таких труб под навесом при условии защиты их от попадания атмосферных осадков.	<i>Сфера действия требования, установленная первым предложением, нуждается в уточнении, т.к. слишком расплывчатая и неполная. Изложить в уточненной редакции:</i> «8.2.1 Трубы, упакованные в ящики, обрешетки или комбинированную тару, трубы обернутые упаковочным материалом (прим. странная формулировка, но она применяется в 6.1.2), а также трубы имеющие временное консервационное покрытие, должны	<i>Отклонено, нет обоснования.</i>

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
				храниться в сухих закрытых помещениях. Допускается хранение таких труб под навесом при условии защиты их от попадания атмосферных осадков».	
43	8.2.5	ПАО «СинТЗ» № С 05/00343 от 15.08.2017	<i>Проект Изменения № 1:</i> Пункт 8.2.5. Первый абзац. После слова «хранении» дополнить: «чугунных».	Должно быть: Пункт 8.2.5. Второй абзац. После слова «укладке» дополнить: «чугунных». <i>Основание: указано неверное слово.</i>	<i>Отклонено, может относиться, в принципе, и к стальным трубам</i>
44	8.2.7	АО «ПНТЗ» №ПН01-Инд (ПНТЗ)/01914 от 19.09.2017	При ручной строповке труб грузозахватными приспособлениями средств подъема высота штабелей труб, увязанных в пакеты, и труб наружным диаметром свыше 500 мм не должна превышать 5 м, для труб наружным диаметром 500 мм и менее, не увязанных в пакеты труб - 4 м.	Непонятная фраза (просто бессмысленный набор слов)	<i>Исключить слова «ручной» и «средств подъема»</i>
45	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСЬ, пункты 2 и 3	ПАО «ЧТПЗ» № ЧТ01-Инд (ЧТПЗ) /04136 от 18.08.2017	2 Краткая характеристика вносимого изменения Изменение межгосударственного стандарта касается требований в части: - актуализации нормативных ссылок. - уточнения требований к содержанию работ по приемке труб; - уточнения требований к приемочному контролю и результатам приемосдаточных испытаний; - уточнения требований к повторным испытаниям; - уточнения требований к обвязке пакетов труб;	Обращаю внимание на некорректность ПЗ к проекту изменения: п.2 и 3 не соответствуют друг другу в части перечня изменений, вносимых в ГОСТ 10692: - в п.2 отсутствует документальное оформление результатов приемки упоминаемых в п.3; - в п.3 отсутствуют обвязка и погрузка, упоминаемые в п.2; - в п.3 требует уточнения фраза «в части проведения испытаний и приемке» - испытания являются одной из составляющих приемки труб	<i>Принято</i>

№	Номер раздела, подраздела проекта стандарта	Наименование организации, номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ1
			<p>- уточнения требований к погрузке;</p> <p>3 Обоснование целесообразности разработки изменения межгосударственного стандарта</p> <p>Изменение межгосударственного стандарта разрабатывается с целью устранения ряда недостатков стандарта в части проведения испытаний и приемки труб, а также их документального оформления.</p>		

Руководитель РГ1/ПК7/ТК 357



Е.Л. Ездакова