

Изменение № 1 ГОСТ 10692–2015 Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, транспортирование и хранение

Раздел 2. Заменить ссылку: «ГОСТ 17527–2003 Упаковка. Термины и определения» на «ГОСТ 17527–2014 Упаковка. Термины и определения»;

дополнить ссылкой:

«ГОСТ 503–81 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия».

Пункт 4.1.2 изложить в новой редакции:

«4.1.2 Изделия принимают партиями. Требования к формированию партий устанавливают в нормативной документации на изделие».

Пункт 4.1.3 изложить в новой редакции:

«4.1.3 Партию изделий подвергают приемочному контролю. Виды и периодичность приемо-сдаточных испытаний устанавливают в нормативной документации на изделие».

Раздел 4 дополнить пунктом – 4.1.4:

«4.1.4 Если результаты приемо-сдаточных испытаний удовлетворительны, партию принимают. Если результаты приемо-сдаточных испытаний неудовлетворительны, то изготовитель по своему выбору может провести устранение несоответствий изделий, повторные испытания или забраковать изделия.

После устранения несоответствий изделия повторно предъявляют к приемке по тому же показателю. Если для устранения несоответствий применяется термическая обработка, то изделия предъявляют к приемке как новую партию».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции:

«4.2 Повторные испытания

Если иное не установлено нормативной документацией на изделия, при получении неудовлетворительных результатов по какому-либо из испытаний допускается проведение повторных испытаний:

- при выборочных испытаниях – на удвоенной выборке изделий (если коли-

чество изделий позволяет) или каждого изделия, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний;

- при испытаниях каждого изделия – на удвоенном количестве образцов, отобранных от изделий.

Удовлетворительные результаты повторных выборочных испытаний изделий распространяются на всю партию, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний.

При получении неудовлетворительных результатов повторных выборочных испытаний изготовитель по своему выбору может провести испытания каждого изделия партии, исключая изделия, не выдержавшие повторные испытания или забраковать изделия.

Результаты повторных испытаний каждого изделий распространяются на эти изделия.

Допускается термическая обработка изделий с предъявлением их к приемке как новой партии».

Пункт 4.3. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Если иное не установлено нормативной документацией или заказом на изделия, на принятую партию изделий должен быть оформлен документ о приемочном контроле 3.1 или 3.2 по ГОСТ 31458».

Пункт 6.2.3. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Допускается для обвязки пакетов труб применение стальной ленты по ГОСТ 3560, ГОСТ 503 или другой нормативной документации, или ленты из неметаллических материалов, обеспечивающей надежность и прочность обвязки не менее, чем при увязке проволокой или катанкой по ГОСТ 30136».

Пункт 7.2.1. Второй абзац изложить в новой редакции:

«- при использовании грузоподъемных кранов для погрузки-разгрузки труб применять грузозахватные приспособления в соответствии с утвержденными схемами строповки;».

Пункт 8.2.5. Первый абзац. После слова «хранении» дополнить: «чугунных».