

Изменение № 1 ГОСТ 10692–2015 Трубы стальные, чугунные и соединительные детали к ним. Приемка, маркировка, транспортирование и хранение

Раздел 2. Заменить ссылку: «ГОСТ 17527–2003 Упаковка. Термины и определения» на «ГОСТ 17527–2014 Упаковка. Термины и определения»;

дополнить ссылкой:

«ГОСТ 503–81 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия».

Пункт 3.15 исключить.

Пункт 3.16, 3.17. Исключить слова «заданной формы, размеров и материала».

Пункт 4.1.2 изложить в новой редакции:

«4.1.2 «Приемку изделий осуществляют партиями. Требования к формированию партий устанавливают в нормативной документации на изделие».

Пункт 4.1.3 изложить в новой редакции:

«4.1.3 Партию изделий подвергают приемочному контролю. Виды и периодичность приемо-сдаточных испытаний устанавливают в нормативной документации на изделие».

Раздел 4 дополнить пунктом – 4.1.4:

«4.1.4 Если результаты приемочного контроля изделий удовлетворительны, партию принимают. Если результаты приемо-сдаточных испытаний неудовлетворительны, то изготовитель может забраковать партию или провести повторные испытания партии, если это допускается нормативной документацией на изделия.

Если изготовитель устранил несоответствие изделий, то изделия повторно предъявляют к приемке по тому же показателю, по которому были получены неудовлетворительные результаты первичных испытаний. Если для устранения несоответствий применяется термическая обработка, то изделия предъявляют к приемке как новую партию».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции:

«4.2 Повторные испытания

Если иное не установлено нормативной документацией на изделия, при получении неудовлетворительных результатов по какому-либо из испытаний допускается проведение повторных испытаний:

- при выборочных испытаниях – на удвоенной выборке изделий или каждого изделия, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний;

- при испытаниях каждого изделия – на удвоенном количестве образцов, отобранных от изделий.

Удовлетворительные результаты повторных выборочных испытаний изделий распространяют на всю партию, исключая изделия, не выдержавшие первичных испытаний.

При получении неудовлетворительных результатов повторных выборочных испытаний изготовитель по своему выбору может провести испытания каждого изделия партии, исключая изделия, не выдержавшие повторные испытания или забраковать изделия.

Результаты повторных испытаний каждого изделия распространяются на эти изделия.

Допускается термическая обработка изделий с предъявлением их к приемке как новой партии».

Пункт 4.3. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Если иное не установлено нормативной документацией или заказом на изделия, на принятую партию изделий оформляют документ о приемочном контроле 3.1 или 3.2 по ГОСТ 31458».

Пункт 5.2.1. Второй абзац. Заменить слова: «труб наружным диаметром до 159 мм включительно и профильных труб с шириной хотя бы одной из сторон до 160 мм включительно» на «остальных труб».

Пункт 6.1.7. Изложить в новой редакции: «Средства скрепления пакетов, бунтов труб, связок изделий или изделий, располагаемых на поддонах, должны удовлетворять следующим требованиям:

- возможности механизированной погрузки (выгрузки) их в подвижной состав разных видов транспорта или загрузки в контейнеры и выгрузки из них;
- возможности укладки пакетов в штабеля в несколько ярусов по высоте;
- безопасности выполнения погрузочно-разгрузочных, транспортных и складских работ;
- удобства проверки наличия и сохранности грузовых единиц в пакете;
- возможности расформирования пакетов, как правило, без применения специального инструмента;
- целостности и устойчивости пакетов и сохранности грузов в них в процессе доставки от отправителя к получателю;
- исключить повреждение или ухудшение товарного вида продукции;
- обеспечивать возможность и удобство их мойки и специальной обработки;

- предусматривать возможность застропки пакета как механизированным способом, так и вручную.

Пункт 6.2.3. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Допускается для обвязки пакетов труб применение стальной ленты по ГОСТ 3560, ГОСТ 503 или другой нормативной документации, или ленты из неметаллических материалов, обеспечивающей надежность и прочность обвязки не менее, чем при увязке проволокой или катанкой по ГОСТ 30136».

Пункт 7.2.1. Второе перечисление изложить в новой редакции:

«- при использовании грузоподъемных кранов для погрузки-разгрузки труб применять грузозахватные приспособления в соответствии с утвержденными схемами строповки;».

Пункт 8.2.5. Первый абзац. После слова «хранении» дополнить: «чугунных».

Пункт 8.2.7. Исключить слова «ручной» и «средств подъема».