

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта
ГОСТ «Трубы бурильные и другие элементы бурильных колонн в нефтяной и газовой промышленности. Часть 2. Основные параметры и контроль резьбовых упорных соединений. Общие технические требования» (на основе ГОСТ Р 56349-2015)

1 Основание для разработки межгосударственного стандарта

Основанием для разработки межгосударственного стандарта ГОСТ «Трубы бурильные и другие элементы бурильных колонн в нефтяной и газовой промышленности. Часть 2. Основные параметры и контроль резьбовых упорных соединений. Общие технические требования» является программа национальной стандартизации РФ (шифр 1.3.357-2.005.17-RU) и план работы ТК 357 на 2017 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации являются резьбовые упорные соединения для бурильных труб и элементов бурильных колонн, используемых в нефтяной и газовой промышленности (ведущих бурильных труб, переводников различного назначения, толстостенных бурильных труб, утяжеленных бурильных труб, погружных забойных двигателей, шарошечных и лопастных долот, алмазных долот и коронок и др.).

Предусмотрены четыре типа резьбовых упорных соединений:

- a) с широким проходным отверстием с профилем резьбы V-040 или V-050 (FH);
- b) нумерационного типа с профилем резьбы V-038R (NC);
- c) обычного типа с профилем резьбы V-040, V-050 или V-055 (REG);
- d) по ГОСТ 28487 с профилем резьбы V-038 или V-040 или V-050 или V-055 (3).

Разрабатываемый стандарт устанавливает требования к геометрическим параметрам соединений, правила и методы проведения контроля, требования к применяемым для контроля резьбовым калибрам и измерительным устройствам, а также дополнительные требования по разгрузочным элементам, контрольным меткам, нанесению покрытий, холодному деформационному упрочнению и приработке.

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Межгосударственный стандарт разрабатывается с целью перехода к международной практике изготовления и контроля резьбовых упорных соединений элементов бурильных колонн, а также применения и сертификации калибров.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Принятие межгосударственного стандарта позволит на основе международного опыта перейти к общепризнанной практике нарезания и контроля резьбовых упорных соединений элементов бурильных колонн, упорядочить процесс применения и сертификации калибров и методов их испытаний, привести все эти процессы в соответствие с принятыми в международной практике. В итоге должна повыситься эксплуатационная надежность и долговечность бурильных колонн, свинченных при помощи упорных резьбовых соединений.

5 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

6 Сведения о соответствии проекта стандарта международному стандарту

Разрабатываемый стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ISO 10424-2:2007 «Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для вращательного бурения. Часть 2. Нарезание резьб и контроль калибрами упорных резьбовых соединений».

7 Сведения о взаимосвязи проекта стандарта со стандартами, утвержденными (принятыми) ранее

Проект межгосударственного стандарта разрабатывается на основе национального стандар-

та ГОСТ Р 56349-2015 (ИСО 10424-2:2007) «Трубы бурильные и другие элементы бурильных колонн в нефтяной и газовой промышленности. Часть 2. Основные параметры и контроль резьбовых упорных соединений. Общие технические требования».

8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке стандарта

ГОСТ Р 56349-2015 (ИСО 10424-2:2007) «Трубы бурильные и другие элементы бурильных колонн в нефтяной и газовой промышленности. Часть 2. Основные параметры и контроль резьбовых упорных соединений. Общие технические требования»

ISO 10424-2:2007 Petroleum and natural gas industries - Rotary drilling equipment - Part 2: Threading and gauging of rotary shouldered thread connections

API 7-2-2017 Specification for Threading and Gauging of Rotary Shouldered Thread Connections, Second Edition

9 Сведения о публикации уведомления о начале разработки проекта межгосударственного стандарта и его размещении в информационной системе общего пользования

Уведомление о начале разработки проекта межгосударственного стандарта опубликовано в сети Интернет на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в разделе «Уведомления о межгосударственных стандартах (разработчик – Российская Федерация)» и имеет дату публикации 06.07.2017 г.

10 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц

В результате публичного обсуждения проекта стандарта были получены отзывы следующих заинтересованных организаций:

ПАО «ММК» (без замечаний)

ПАО «ЧТПЗ» (без замечаний)

АО «ВНИИСТ» (без замечаний)

АО «ПНТЗ» (без замечаний)

АО «ЗТЗ» (без замечаний)

ОАО «УИМ» (без замечаний)

АО «СТНГ» (без замечаний)

ФГУП «ВНИИНМАШ»

АО «ОМЗ»

ООО «Темерсо-инжиниринг»

ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

ПАО «СинТЗ»

На основании полученных отзывов была подготовлена сводка отзывов, всего отзывов 68, из них принято 58, отклонено 10.

Также были получены отзывы от следующих стран-членов СНГ:

Республика Беларусь (без замечаний)

Республика Кыргызстан (без замечаний)

11 Сведения о разработчике стандарта

ПК 7 «Нарезные трубы» ТК 357 «Чугунные и стальные трубы и баллоны», ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49

Адрес электронной почты: secretariat@tk357.com