

**Сводка замечаний и предложений членов ТК 357  
к первой редакции проекта Изменения № 1 межгосударственного стандарта  
ГОСТ 27834-95 «Замки приварные для бурильных труб. Технические условия»**

<b>№ п/п</b>	<b>Структурный элемент стандарта</b>	<b>Наименование организации</b>	<b>Существующая редакция Изменения</b>	<b>Замечание, предложение</b>	<b>Заключение РГ2 ПК7 ТК 357</b>
1	Ко всему документу	ПАО «СТЗ» эл. письмо от 10.05.2017		Замечаний к документу нет	Принято к сведению
2	Ко всему документу	ПАО «НЛМК» № 251-1/00049 от 23.05.2017		Замечания и предложения отсутствуют.	Принято к сведению
3	Ко всему документу	АО «СТНГ» №И/М/21.06.2017/63 от 21.06.2017		Замечания и предложения отсутствуют.	Принято к сведению
4	Ко всему документу	ФГУП «ЦНИИ КМ «ПРОМТЕЙ» №03-17-196/538Э от 27.06.2017		Замечания и предложения отсутствуют.	Принято к сведению
5	Ко всему документу	АО «ВНИИСТ» №100-434 от 30.06.2017		Замечания и предложения отсутствуют.	Принято к сведению
6	Раздел 2	На РГ		Внести ГОСТ 9.301	Принято. Дополнить изменение
7	Раздел 2	На РГ		Внести ГОСТ Р ИСО 10893-5	Принято. Дополнить изменение
8	3.3	АО «ОМЗ» эл. письмо от 30.06.2017	Пункт 3.3 дополнить абзацем: «По требованию потребителя допускается увеличение длины под ключ и общей длины ниппеля на величину, кратную 25	Пункт 3.3 дополнить абзацем: «По требованию потребителя допускается увеличение длины под ключ и общей длины ниппеля и/или длины под ключ и общей длины муфты на величину, кратную 25 мм.	Принято

№ п/п	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Существующая редакция Изменения	Замечание, предложение	Заключение РГ2 ПК7 ТК 357
			мм, и (или) длины под ключ и общей длины муфты на величину, кратную 50 мм».		
9	3.5, второй абзац	АО «ОМЗ» эл. письмо от 30.06.2017	Отсутствует в изменении № 1	После 1-го абзаца вставить: Для замков с увеличенной длиной муфты и/или ниппеля после обозначения типоразмера замка ставят обозначение элемента замка, длина которого увеличивается (М – муфта, Н – ниппель) и величину приращения длины в мм.	Принято, дополнить изменение. Вставить 3-ий абзац: «Для замков с увеличенной длиной муфты и/или ниппеля после обозначения типоразмера замка ставят обозначение элемента замка, длина которого увеличивается (М – муфта, Н – ниппель) и величину увеличения длины в мм.»
10	3.5, пример условного обозначения	АО «ОМЗ» эл. письмо от 30.06.2017	Отсутствует в изменении № 1	<i>Примеры условного обозначения замка ...</i> <b>Дополнить:</b> то же с увеличенной на 50 мм длиной муфты: <i>ЗП-133-71-М50-Д-8 ГОСТ 27834-95</i> То же с левой замковой резьбой, коническим заплечиком под элеватор, увеличенной на 100 мм длиной муфты (М100) и на 50 мм длиной ниппеля (Н50): <i>ЗПЛ-133-71-М100-Н50-Д-8К ГОСТ 27834-95</i>	Принято. Дополнить изменение
11	4.2	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	Отсутствует в изменении № 1	Приведены устаревшие единицы измерений и значения показателей с этими единицами измерений, что противоречит стандартизованным единицам измерений, установленным в ГОСТ 8.417-2002.	Принято. Дополнить изменение: «Пункт 4.2. Второй абзац, первое, второе, пятое, шестое перечисления изложить в новой редакции: Временное сопротивление $\sigma_B$ ,

№ п/п	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Существующая редакция Изменения	Замечание, предложение	Заключение РГ2 ПК7 ТК 357
				В соответствии с ГОСТ 1.2, пункт 5.1.1 дополнить проект Изменения № 1 пунктом с новой редакцией перечислений первого абзаца пункта 4.2, устраняющей противоречия с ГОСТ 8.417-2002.	МПа, не менее.....981 Предел текучести $\sigma_T$ , МПа, не менее.....832 Ударная вязкость KCV, кДж/м <sup>2</sup> , не менее.....589 или KCU, кДж/м <sup>2</sup> , не менее.....883»
12	4.6	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	«циркулярного канала»	Дополнить проект Изменения № 1 пунктом, уточняющим название элемента в пункте 4.6 или указать его на рисунках 2 и 3	Принято. Дополнить изменение. Пункт 4.6, перечисление 3, заменить: «0,4 – с осями внутреннего диаметра замка, внутреннего диаметра хвостовика и наружного диаметра хвостовика».
13	4.7	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	4.7 Замковая резьба должна быть гладкой, без забоин, выкрошенных ниток, заусенцев, рванин, продольных углублений вдоль образующей резьбы и других дефектов, нарушающих непрерывность, герметичность и прочность резьбы.	Дополнить проект Изменения № 1 пунктом, приводящим 4.7 в соответствии с ГОСТ 34004-2016 на дефекты резьбовых соединений.	Принято. Дополнить изменение: «Пункт 4.7. Изложить в новой редакции: «4.7 Замковая резьба должна быть гладкой, без вмятин, сорванных витков, заусенцев, задиров, рисок, и других дефектов, нарушающих непрерывность, герметичность и прочность резьбы».
14	4.8	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	4.8 Поверхности упорного уступа ниппеля и упорного торца муфты, заплечика и перехода от хвостовика ниппеля к его цилиндрической части должны быть гладкими, без заусенцев, рванин и забоин.	Дополнить проект Изменения № 1 пунктом, приводящим 4.8 в соответствии с ГОСТ 34004-2016 на дефекты резьбовых соединений, с разделением требований к поверхности упорного уступа ниппеля и упорного торца муфты и требований к поверхности заплечика и перехода от хвостовика ниппеля к его цилиндрической части, не относящимся к поверхности резьбового	Отклонено, т.к. дефекты резьбовых соединений указаны в п. 4.7.

№ п/п	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Существующая редакция Изменения	Замечание, предложение	Заключение РГ2 ПК7 ТК 357
				соединения.	
15	4.9	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	Не указано, каким требованиям должно соответствовать покрытие.	Дополнить проект Изменения № 1 пунктом, уточняющим требования 4.9 – см. показатели по ГОСТ 9.301.	Принято. Дополнить изменение. Пункт 4.9 дополнить первым абзац вторым предложением: «Покрытие должно соответствовать требованиям ГОСТ 9.301.»
16	4.9, второй абзац	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	«защита резьбы ниппелей»	Дополнить проект Изменения № 1 пунктом, заменяющим слово «защита» на «покрытие».	Принято. Дополнить изменение. Пункт 4.9, второй абзац: Заменить «защита» на «покрытие».
17	4.16, рисунок 5	АО «ОМЗ» эл. письмо от 30.06.2017	исполнение А, исполнение Г. Заменить размер: «35» (до центра паза) на «40»;	исполнение А. Заменить размер: «35» (до центра паза) на «40»;	Принято
18	4.16, рисунок 5	АО «ОМЗ» эл. письмо от 30.06.2017	По тексту.	1. Размеры 40 в исполнении А и 35 в исполнении Г пометить *. 2. Ввести примечание к рисунку 5: «При выполнении поверхностного твердосплавного упрочнения увеличиваются на величину зоны упрочнения.»	Принято. Дополнить изменение, с заменой слова «величину» на «длину»
19	4.19	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	«антикоррозионной смазкой К-17»	Не соответствует ГОСТ 10877. Дополнить проект Изменения № 1 пунктом, заменяющим слово «антикоррозионной» на «консервационной».	Принято. Дополнить изменение. Пункт 4.19: Заменить «антикоррозионной» на «консервационной».
20	4.19	ПАО «СинТЗ» №С05/00235 от 26.05.2017	Замковые резьбы ниппеля и муфты и их упорные поверхности должны быть покрыты антикоррозионной смазкой К-17 по ГОСТ 10877 в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014 для I-I групп	Пункт изложить в редакции: «Замковые резьбы ниппеля и муфты и их упорные поверхности должны быть покрыты антикоррозионной смазкой К-17 по ГОСТ 10877 в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014 для I-I группы изделий. По требованию потребителя для консервации может	Принято. Дополнить изменение. Пункт 4.19, дополнить: «По требованию потребителя для консервации может быть применен другой защитный материал, либо консервация может не производиться.»

№ п/п	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Существующая редакция Изменения	Замечание, предложение	Заключение РГ2 ПК7 ТК 357
			пы изделий.	быть применен другой защитный материал, либо консервация может не производиться. Требование по типу материала для консервации и необходимости консервации указывается в заказе»	
21	5.4, второй абзац	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	«качество фосфатного покрытия»	Не указано, какой показатель контролируется – см. ГОСТ 9.301, который не предусматривает показатель «качество» покрытия.	Принято. Дополнить изменение. Пункт 5.4, второй абзац: Заменить «качество фосфатного покрытия» на «фосфатное покрытие»
22	5.5, первый абзац	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	При неудовлетворительных результатах приемосдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве <u>образцов</u> , взятых от той же партии.	Противоречит пункту 5.4, второй абзац, по которому приемосдаточные испытания параметров замковой резьбы, качества фосфатного покрытия и отклонений от соосности проводятся не на образцах, а на целых изделиях. Дополнить проект Изменения № 1 пунктом, приводящим первый абзац пункта 5.5 в соответствии с пунктом 5.4.	Принято. Дополнить изменение. Пункт 5.5, первый абзац, изложить в новой редакции: «При неудовлетворительных результатах приемосдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве <u>изделий</u> , <u>исключая изделия, не выдержавшие испытания</u> , взятых от той же партии.»
23	6.1	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	«измерительными приборами»	Дополнить проект Изменения № 1 пунктом, заменяющим указанные слова на «средствами измерений».	Отклонено [Измерительный прибор – средство измерения...]
24	6.2	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	«на образцах»	Не указано количество образцов, также в 6.3 – 6.5. Дополнить проект Изменения № 1 пунктом, приводящим пункт 6.2 или 6.3 – 6.5 в соответствие.	Принято. Дополнить изменение. Пункт 5.4, первый абзац, изложить в новой редакции: «Приемосдаточным испытаниям подвергают не менее 1 % от партии, механические свойства проверяют на двух замках, взятых от каждой партии (2 образ-

№ п/п	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Существующая редакция Изменения	Замечание, предложение	Заключение РГ2 ПК7 ТК 357
					ца на растяжение и 3 образца на ударную вязкость от каждого замка).»
25	6.3	ОАО «УИМ» эл. письмо от 10.05.2017	Заменить слова: «продольных образцах» на «продольных цилиндрических образцах наибольшего возможного диаметра рабочей части».	По ГОСТ 1497 термин «диаметр рабочей части» не стандартизован. Предлагаем использовать стандартизованный термин «начальный диаметр» с указанием типа и начальной расчетной длины образца. ГОСТ 32696-2014 (пункт 8.8.3) к нормам которого привязывают Изменение № 1 ГОСТ 27834, устанавливает наибольший начальный диаметр образца 12,5 мм и допускает применение образцов 9,0 или 6,5 мм ГОСТ 10006-80 (пункт 1.2.3), на который ссылается ГОСТ 27834, устанавливает начальный диаметр цилиндрических образцов типа III по ГОСТ 1497 равный: 5,0 мм свыше 7,0 до 10,0 мм включительно; 8,0 мм – при толщине стенки трубы свыше 10,0 мм до 14,0 мм включительно; 10,0 мм – при толщине стенки трубы свыше 14,0 мм. Образцы начальным диаметром 6,5 мм, 9,0 мм и 12,5 мм в ГОСТ 1497 и ГОСТ 10006 отсутствуют. В связи с этим предлагаем уточнить редакцию пункта с указанием конкретного размера образцов.	Принято в редакции: Пункт 6.3. Заменить слова: «на продольных образцах» на «на продольных цилиндрических образцах наиболее возможного <u>начального диаметра.</u> »
26	6.8	ПАО «ТМК»	«с погрешностью замера	Дополнить проект Изменения № 1	Принято. Дополнить изменение.

№ п/п	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Существующая редакция Изменения	Замечание, предложение	Заключение РГ2 ПК7 ТК 357
		№ 75/04977 от 03.07.2017	0,01 мм»	пунктом, заменяющим указанные слова на «с точностью до 0,01 мм».	Пункт 6.8. Заменить слова: «с погрешностью замера 0,01 мм» на «с точностью 0,01 мм».
27	6.13	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	«диаметр конической выточки муфты», не указанный на рисунке 3	Дополнить проект Изменения № 1 пунктом, дополняющим рисунок 3 диаметром конической выточки муфты, или уточняющим название элемента в 6.13, включая опечатку в слове «вы <u>т</u> ачка».	Принято частично. Дополнить изменение. Пункт 6.13. Заменить слова «Диаметр конической вы <u>т</u> ачки муфты» на «Диаметр конической вы <u>т</u> очки муфты в <u>плоскости торца</u> »
28	6.20	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	Наружную и внутреннюю поверхности замков, а также замковых резьб проверяют визуально.	Не указано, какой показатель контролируется, указаны не все поверхности, к которым установлены требования. Дополнить проект Изменения № 1 пунктом, приводящим пункт 6.20 в соответствие с требованиями 4.7 – 4.10.	Принято. Дополнить изменение. Пункт 6.20 изложить в новой редакции: «Качество наружной и внутренней поверхности замков, а также замковых резьб проверяют <u>визуально</u> .»
29	6.22	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	« <u>Качество</u> фосфатного покрытия... проверяют ... <u>капельным</u> или другим способом по ГОСТ 9.302.»	Неверно указано, какие показатели покрытия контролируются и название метода контроля, см. ГОСТ 9.301 и ГОСТ 9.302. Дополнить проект Изменения № 1 пунктом, приводящим пункт 6.22 в соответствие.	Принято. Дополнить изменение. Пункт 6.22 изложить в новой редакции: « <u>Контроль</u> покрытия на замковой резьбе ниппелей и муфт проверяют в трех точках по окружности нитки резьбы, расположенных на равных расстояниях, <u>методом капли</u> или другим <u>методом</u> по ГОСТ 9.302.»
30	6.23	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	«по методике изготовителя»	Противоречит ГОСТ 1.2, пункт 5.1.1. Дополнить проект Изменения № 1 пунктом, заменяющим контроль по «методике изготовителя» на контроль современными методами.	Принято. Дополнить изменение. Пункт 6.23 заменить слова: «по методике изготовителя» на «магнитопорошковым методом по ГОСТ Р ИСО 10893-5 с уровнем приемки М4.»
31	Раздел 6	ПАО «ТМК»	Не указан метод перио-	Дополнить проект Изменения № 1	Принято. Дополнить изменение.

№ п/п	Структурный элемент стандарта	Наименование организации	Существующая редакция Изменения	Замечание, предложение	Заключение РГ2 ПК7 ТК 357
		№ 75/04977 от 03.07.2017	дического контроля ресурса замков.	пунктом, дополняющим раздел 6 сведениями о методе контроля ресурса замков.	Раздел 6 дополнить пунктом 6.26 в редакции: «Периодический контроль ресурса замков проводят по методике организации, проводящей испытания, аккредитованной для выполнения данного вида работ.»
32	Раздел 7	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	Транспортирование и хранение	Привести в соответствие с ГОСТ 10692-2015.	Отклонено, т.к. требования, изложенные в Разделе 7, не требуют корректировки
33	Раздел 8	ПАО «ТМК» № 75/04977 от 03.07.2017	Гарантии изготовителя	Привести сведения о гарантируемом ресурсе замков в соответствии с 4.12.	Отклонено, т.к. замки не являются отдельным эксплуатируемым изделием, гарантийный срок эксплуатации приведен в п. 9.2.

Руководитель РГ2 ПК7 ТК 357 \_\_\_\_\_



С.М. Битюков