

Протокол

совещания РГ по обсуждению замечаний и предложений к окончательной редакции проекта ГОСТ «Трубы бесшовные из коррозионно-стойкой стали для энергомашиностроения. Технические условия»
(пересмотр ГОСТ 24030-80)

г. Челябинск

14.03.2018 – 15.03.2018

Присутствовали:

1. АО «ПНТЗ» (г. Первоуральск) – А.Ю. Гасилов, начальник отдела технического регулирования;
2. ПАО «ТМК» (г. Екатеринбург) – Е.Л. Ездакова, главный специалист Дирекции по технологии;
3. АО «ВТЗ» (г. Волжский) – Т.В. Кулешова, ведущий инженер-технолог Бюро новых видов продукции Технического управления;
4. ПАО «ЧТПЗ» (г. Челябинск) – В.А. Юдин, ведущий инженер по техническому регулированию;
5. ПАО «ЧТПЗ» (г. Челябинск) – А.Ю. Матюшин, начальник группы бесшовных труб;
6. ООО «ТМК-ИНОКС» (г. Каменск – Уральский) – М.В. Крынин, начальник технического отдела;
- доверенность от ПАО «СинТЗ»;
7. ОАО «РосНИТИ» (г. Челябинск) – Б.В. Баричко, старший научный сотрудник;
8. ОАО «РосНИТИ» (г. Челябинск) – Н.А. Шугарова, зав. лабораторией технического регулирования;
9. ОАО «РосНИТИ» (г. Челябинск) – В.Г. Тимоханова, старший инженер лаборатории технического регулирования.

Повестка совещания:

Обсуждение сводки замечаний и предложений к окончательной редакции проекта стандарта ГОСТ «Трубы бесшовные из коррозионно-стойкой стали для энергомашиностроения. Технические условия» (пересмотр ГОСТ 24030-80).

По результатам обсуждения приняты решения:

1 Разработчику (ОАО «РосНИТИ») Сводку к окончательной редакции проекта стандарта с заключениями РГ направить в ПК 2.

Срок: до 28.03.2018 г.

2 Разработчику (ОАО «РосНИТИ») обратиться в ФГУП ЦНИИ КМ «ПРОМЕТЕЙ» и Госкорпорацию «РОСАТОМ» по уточнению области применения стандарта.

Срок: до 23.03.2018 г.

3 Изготовителям труб (АО «ЛНТЗ», ПАО «ЧТПЗ», АО «ВТЗ», ООО «ТМК-ИНОКС») провести анализ данных по:

- $\sigma_{0,2}^{350}$ после аустенизации для холоднодеформированных труб диаметром более 76 мм,

- ψ^{350} после аустенизации и правки для всех труб.

Данные предоставить разработчику (ОАО «РосНИТИ») для включения в проект ГОСТ 24030.

Срок: до 20.04.2018 г.

4 Разработчику (ОАО «РосНИТИ») обратиться в АО «НПО «ЦНИИТМАШ» с просьбой о предоставлении имеющихся данных, для включения в проект ГОСТ 24030, по:

- $\sigma_{0,2}^{350}$ после аустенизации для холоднодеформированных труб диаметром более 76 мм,

- ψ^{350} после аустенизации и правки для всех труб.

Срок: до 23.03.2018 г.

5 Разработчику (ОАО «РосНИТИ») обратиться в АО «НПО «ЦНИИТМАШ» с просьбой о предоставлении дополнительных требований по ультразвуковому дефектоскопическому контролю из ПНАЭ Г-7-014-89 и по контролю толщины стенки из ПНАЭ Г-7-031-91 для включения в проект ГОСТ 24030.

Срок: до 23.03.2018 г.

6 Разработчику (ОАО «РосНИТИ») доработать проект стандарта в соответствии с принятыми решениями ПК 2 по Сводке к окончательной редакции проекта стандарта ГОСТ и направить секретариат ТК 357.

Срок: до 28.04.2018 г.

Руководитель РГ

Н.А. Шугарова