

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта
**ГОСТ «Трубы бесшовные из коррозионно-стойкой стали для энергомашиностроения.
Технические условия»**
(пересмотр ГОСТ 24030-80)

1 Основание для разработки межгосударственного стандарта

Основанием для разработки межгосударственного стандарта ГОСТ «Трубы бесшовные из коррозионно-стойкой стали для энергомашиностроения. Технические условия» является программа национальной стандартизации ПНС (шифр 1.3.357-2.001.17) и план работы ТК 357 на 2017 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации являются стальные бесшовные холоднодеформированные и горячедеформированные трубы круглого сечения из коррозионно-стойкой стали для энергомашиностроения.

В отличие от ГОСТ 24030-80 в настоящем стандарте:

- введены марки стали 08X18H10TY, 08X18H12T;
- дополнены требования к стали, используемой для изготовления труб;
- из текста стандарта исключен термин «теплодеформированные трубы»;
- сортамент горячедеформированных труб дополнен наружным диаметром в пределах от 42 до 630,0 мм, толщиной стенки – в пределах от 5,0 до 40,0 мм;
- дополнены требования к предельным отклонениям наружного диаметра и толщины стенки;
- сортамент холоднодеформированных труб дополнен наружным диаметром в пределах от 6 до 426,0 мм, толщиной стенки в пределах от 1,0 до 40,0 мм;
- сортамент холоднодеформированных труб дополнен внутренними диаметрами 279 мм и 346 мм, толщиной стенки 36,0 мм и 40,0 мм;
- изменена максимально возможная длина изготавливаемых труб;
- уточнены требования к механическим свойствам труб;
- дополнены требования к качеству наружной и внутренней поверхностей труб;
- дополнены требования по маркировке и упаковке труб.
- дополнены требования к холоднодеформированным трубам внутренними диаметрами 279 мм и 346 мм, толщиной стенки 36,0 мм и 40,0 мм;
- веден контроль на содержание ферритной фазы холоднодеформированных труб внутренними диаметрами 279 мм и 346 мм, толщиной стенки 36,0 мм и 40,0 мм;
- дополнены требования по маркировке и упаковке труб.

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Пересмотр ГОСТ 24030-80 проводится с целью приведения его в соответствие с современными требованиями энергомашиностроительной промышленности. Кроме того, стандарт, разработанный в 1980 году, необходимо привести в соответствие с требованиями ГОСТ 1.5–2001.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Пересмотр ГОСТ 24030–80 с включением требований ТУ 14-ЗР-197-2001 позволит трубной промышленности удовлетворить современные требования энергомашиностроительной промышленности, не прибегая к разработке новых или использованию существующих технических условий. Существенное расширение размерного ряда изготавливаемых труб позволит выпускать конкурентоспособное оборудование для энергомашиностроения.

5 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект пересматриваемого межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями.

6 Сведения о взаимосвязи проекта стандарта со стандартами, утвержденными (принятыми) ранее

Проект стандарта взаимосвязан со следующим межгосударственным стандартом: ГОСТ 24030-80 «Трубы бесшовные из коррозионно-стойкой стали для энергомашиностроения. Технические условия»;

7 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке стандарта

ГОСТ 24030-80 «Трубы бесшовные из коррозионно-стойкой стали для энергомашиностроения. Технические условия»;

ТУ 14-ЗР-197-2001 «Трубы бесшовные из коррозионно-стойких сталей с повышенным качеством поверхности. Технические условия»

8 Сведения о публикации уведомления о начале разработки проекта стандарта и его размещении в информационной системе общего пользования

Уведомление о начале разработки проекта стандарта опубликовано в сети Интернет на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в разделе «Уведомления о межгосударственных стандартах (разработчик - Российская Федерация)» 18.05.2017 г.

9 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц

В результате публичного обсуждения проекта были получены отзывы следующих организаций:

АО «ВНИИСТ» (без замечаний)

АО «СТНГ» (без замечаний)

АО «НЛМК» (без замечаний)

ФГУП «ВНИИНМАШ»

НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей»

ПАО «ЧТПЗ»

АО «ПНТЗ»

ПАО «СинТЗ»

ООО «ТМК-ИНОКС»

ПАО «ТМК»

Подготовлена сводка замечаний и предложений, поступивших в период публичного обсуждения проекта стандарта. Сводка содержит 242 замечания, из них принято 199, отклонено 42, снято 1 замечание.

Также были получены отзывы от следующих стран-членов СНГ:

Республика Беларусь (без замечаний)

Республика Кыргызстан (без замечаний)

10 Сведения о разработчике стандарта

Разработчик межгосударственного стандарта: ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ») и ПК 2 «Трубы бесшовные» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: (351) 734-73-49,

Адрес электронной почты: secretariat@tk357.com