

Изменение № 1 ГОСТ 27834-95 Замки приварные для бурильных труб. Технические условия

Раздел 2. Для ГОСТ 9.014-78, ГОСТ 9.302-88, ГОСТ 9.306-85 заменить слово: «ЕСЗКС» на «Единая система защиты от коррозии и старения»;

заменить ссылки:

«ГОСТ 4543-71 Прокат из легированной конструкционной стали. Технические условия» на «ГОСТ 4543-2016 Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия»;

«ГОСТ 10877–76 Масло консервационное К-17. Технические требования» на «ГОСТ 10877–76 Масло консервационное К-17. Технические условия»;

«ГОСТ 15160-69» на «ГОСТ 15150-69».

Пункт 3.3 дополнить абзацем:

«По требованию потребителя допускается увеличение длины под ключ и общей длины ниппеля на величину, кратную 25 мм, и (или) длины под ключ и общей длины муфты на величину, кратную 50 мм».

Рисунок 2. Заменить радиус « $R_{1,5_{\max}}$ » на « $R_{1,5_{-0,7}}$ ».

Рисунок 3. Заменить радиус « R_1 » на « R_1 ».

Рисунок 5, исполнение А, исполнение Г. Заменить размер: «35» (до центра паза) на «40»; поясняющие данные. Заменить слова: «для группы прочности А и выше» на «для группы прочности Л и выше».

Раздел 4 дополнить пунктом 4.21 в редакции:

«4.21 По согласованию между потребителем и изготовителем может быть выполнено твердосплавное поверхностное упрочнение замков, холодное деформационное упрочнение резьбовых соединений замков, приработка (многократное свинчивание-развинчивание), нанесение контрольных меток. Выполнение и контроль указанных операций должны проводиться по документированной процедуре изготовителя».

Пункт 6.3. Заменить слова: «продольных образцах» на «продольных цилиндрических образцах наибольшего возможного диаметра рабочей части».