

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к проекту Изменения № 1 национального стандарта ГОСТ Р ИСО 13678-2015 «Трубы обсадные, насосно-компрессорные, трубопроводные и элементы бурильных колонн для нефтяной и газовой промышленности. Оценка и испытание резьбовых смазок»

1 Основание для разработки изменения национального стандарта

Уточнение положений действующего стандарта ГОСТ Р ИСО 13678-2015 при проведении оценки специальных смазок для резьбовых соединений с учетом результатов дополнительных испытаний.

Современная промышленная практика устанавливает новые требования к физико-химическим и эксплуатационным свойствам смазок. По этой причине необходимо разработать и освоить новые методики (методы) проведения дополнительных испытаний, которые позволят дать рекомендации выбора резьбовых смазок, обладающих специальными свойствами.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Объектом стандартизации являются резьбовые смазки для обсадных, насосно-компрессорных и трубопроводных труб, а также элементов бурильных колонн.

3 Обоснование целесообразности разработки изменения национального стандарта

Новый метод испытаний эксплуатационных свойств резьбовых смазок позволит определить «термостабильность» смазки в промысловых условиях, осложненных повышенными температурами. Смазка, обладающая необходимой термостабильностью, обеспечит надежность резьбовых соединений, позволит проводить процесс разборки колонны без повреждения резьбы.

Метод испытаний свойств резьбовой смазки по замедлению коррозии позволит оценить защитную способность смазки в условиях эксплуатации, хранения и транспортирования.

Резьбовая смазка должна обеспечить замедление коррозии металла труб группы прочности L80 (или подобной группы прочности) в течение:

- не менее 500 часов в камере соляного тумана (условия эксплуатации);
- не менее 1 цикла испытаний (условия хранения и транспортирования).

Изменение разрабатывается с целью:

- уточнения функциональных свойств резьбовой смазки;
- уточнения рекомендаций по выбору резьбовой смазки для использования в промысловых условиях, осложненных повышенными температурами.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения изменения национального стандарта

Принятие изменения № 1 ГОСТ Р 13678-2015 позволит:

- оптимизировать выбор резьбовой смазки для свинчивания обсадных и насосно-компрессорных труб в колонну;
- проводить оценку пригодности резьбового соединения для эксплуатации в промысловых условиях, осложненных повышенными температурами;
- проводить оценку защитной способности в условиях эксплуатации, транспортирования и хранения;
- установить на уровень стандарта порядок проведения дополнительных испытаний резьбовых соединений.

5 Сведения о соответствии национального стандарта, к которому разрабатывается изменение, федеральным законам, техническим регламентам

ГОСТ Р ИСО 13678-2015 соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с изменениями и не требует внесения связанных с ним поправок.

6 Сведения о соответствии национального стандарта, к которому разрабатывается изменение, международному стандарту

Разрабатываемое Изменение № 1 к ГОСТ Р ИСО 13678-2015 не связано с каким либо международным стандартом, учитывает только национальную промышленную практику.

7 Сведения о взаимосвязи национального стандарта, к которому разрабатывается изменение, со стандартами, утвержденными (принятыми) ранее

Изменение ГОСТ Р ИСО 13678-2015 не имеет российских аналогов среди национальных и межгосударственных стандартов.

8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке изменения национального стандарта

Инструкция о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству: Утв. 25.04.66 N П-7 / Госарбитраж СМ СССР. Дополнения и изменения 29.12.73 N 81 и 14.11.74 N 98 / Госарбитраж СМ СССР. Бюл. нормативных актов министерств и ведомств СССР, 1975, N 2, с. 33 - 44.

9 Сведения о разработчике изменения национального стандарта

Разработчиком изменения национального стандарта является рабочая группа Рабочая группа РГ4 «Резьбовые смазки» ПК7 «Трубы нарезные нефтяного сортамента» ТК357 «Стальные и чугунные и трубы и баллоны», секретариат которого ведет ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: Тел/факс. (351) 734-73-49

Адрес электронной почты: secretariat@tk357.com