

**Замечания и предложения
к первой редакции проекта ГОСТ «Трубы стальные. Метод испытания в соляном тумане»**

№	Номер стр. эл. проекта стандарта	Наименование организации	Существующая редакция	Замечание, предложение	Заключение РГ4 (информация Секретаря ПК7)
1	Ко всему стандарту	ОАО «ЧТПЗ» №???		<p><i>Упорядочить терминологию:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - «камера», «камера с соевым туманом», «камера солевого тумана». Согласно ASTM B117 «saltspraychamber» - «камера солевого тумана»; - «уловители», «уловители тумана», «уловители соляного тумана» - «уловители соляного тумана»; - «резервуар», «соляной резервуар», «резервуар для соляного раствора», «резервуар с соляным раствором». Согласно ASTM B117 «saltsolutionreservoir» - «резервуар соляного раствора»; - «колонна», «колонна для тумана», «распыляющая колонна», «колонна увлажнителя воздуха». <p><i>Согласно ASTM B117 – «tower», «fogtower», «atomizertower», «air-saturatortower» разработчику предлагается выбрать наиболее приемлемый термин (термины) и придерживаться его (их) по всему тексту стандарта</i></p>	Принято
2		ОАО «ЧТПЗ» №???		<p><i>Заменить «рН» на «водородный показатель рН», аналогично «соляная кислота HCl», «гидроксид натрия NaOH» (например, см.8.2)</i></p>	Принято
3		ОАО «ВНИИНМАШ»		<p><i>Латинские обозначения выделяются курсивом. Например, рН (см. раздел 8), обозначения на рисунке 1.</i></p>	Принято
4		ОАО «РосНИТИ» №ТК-08/1518 от 28.04.2015		<p><i>Согласно ГОСТ 1.3-2008, п.8.3.3, в межгосударственном стандарте, модифицированном по отношению к международному документу, должны быть четко идентифицированы все внесенные изменения. Перечень технических отклонений в виде изменений, внесенных в текст стандарта, с разъяснением причин их внесения, приводятся в приложении, пример оформления кото-</i></p>	Принято

5		ОАО «РосНИТИ» №ТК-08/1518 от 28.04.2015		<p><i>рого приведен в приложении Е ГОСТ 1.3-2008.</i></p> <p><i>Привести в приложении Д таблицу (пример оформления – в приложении Е ГОСТ 1.3-2008) с обоснованием причин внесения следующих структурных и технических изменений:</i></p> <p><i>Структурные и текстовые изменения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Марки стали по тексту заменены на российские</i> • <i>1.1 – добавлены 2 абзаца, в том числе изменены виды трубных изделий, на которые распространя стандарт</i> • <i>1.3, 1.4 – исключены</i> • <i>2 Замена на ГОСТы, без таблицы сопоставления стандартов</i> • <i>3.2.1, 3.2. – исключены номера подпунктов</i> • <i>5.1 – исключены номера подпунктов</i> • <i>Раздел 6 – виды покрытий изменены на «неметаллические и металлические»</i> • <i>6.3, 6.5, 8.1, 10.2, примечания 2 и 3, 13 (2-ое перечисление), 15 (4,5 перечисления), А.3.2, А.5, Б.2 – новые формулировки</i> • <i>6.3 переместили перед 6.2, примечание 1 удалили</i> • <i>7.1, 7.1.1, 7.1.2, 7.1.3, 7.1.4 – исключены номера подпунктов</i> • <i>8.2 – заменили температуру распыления с 35 на 38 °С</i> • <i>Таблица 1 – исключена</i> • <i>Примечание 5 – исключено</i> • <i>В примечании 10 исключен 3-ий абзац</i> • <i>Примечание 11 – исключено</i> • <i>11.1, 12.1, 13.1, 14.1, 15.1 – исключены номера подпунктов</i> • <i>Приложение Х.1.5.1 – исключены номера подпунктов</i> • <i>Рисунки Х.1.1, Х.1.2, Х.1.3, Х.2.1 – исключены</i> • <i>П.Х.3.7.1 – исключен</i> • <i>В таблицах В.1, В.2 (бывшие Х3.1 и Х3.2) (последние колонки) – новые значения</i> 	<p>Принято</p> <p>Приложение Д оформлено согласно ГОСТ 1.3-2008</p>
---	--	--	--	---	---

6	Предисловие	ОАО «ВНИИНМАШ» №???		<i>Исключить пробелы до и после «тире» в ссылках на ГОСТ 1.0 и ГОСТ 1.2.</i>	Принято
7		ОАО «ВНИИНМАШ» №???		<i>Раздел 5 изложить в следующей редакции: «Настоящий стандарт модифицирован по отношению к региональному стандарту ASTM B 117-11 «Standard practice for operating salt spray (fog) apparatus» [ASTM B 117 «Стандартная практика эксплуатации оборудования для создания солевого спрея (тумана)».....]</i>	Принято
8		ОАО «ВНИИНМАШ» №???		<i>Последнее предложение в перечислении следует записать с абзаца в следующей формулировке: «Сравнение структуры регионального стандарта со структурой настоящего стандарта приведено в приложении Г»</i>	Принято
9	Содержание	ОАО «ВНИИНМАШ» №???		<i>Т.к. объем стандарта не превышает 24 страниц, то элемент «Содержание» можно исключить.</i>	Возможно объем стандарта будет превышать 24 стр.
10	Наименование	ОАО «ЧТПЗ» №???	Трубы стальные. Метод испытаний в соляном тумане (ASTM B 117-11, MOD)	<i>Наименование стандарта на английском языке изложить в редакции «Salt spray (fog) test method»</i>	Принято <i>Наименование стандарта на английском языке должно включать и перевод слов «Трубы стальные».</i>
11	Наименование	ОАО «ПНТЗ» №Ч10-184 от 30.04.2015		<i>Изложить в следующей редакции: Трубы обсадные, насосно-компрессорные, для трубопроводов и элементы буровых колонн для нефтяной и газовой промышленности. Метод испытаний смазок для резьбовых соединений в соляном тумане</i>	Не принято Расширена область действия стандарта
12	Раздел 1 и далее по тексту	ОАО «ЧТПЗ» №???	Резьбовые соединения	<i>«Резьбовые соединения» некорректно, см. определение 3.1.33 ГОСТ Р 53365 резьбовое соединение: Соединение двух изделий с помощью резьбы, в котором одно из изделий имеет наружную резьбу, другое – внутреннюю Заменить на «резьбы».</i>	Принято <i>Кроме резьбы, резьбовое соединение включает и другие конструкционные элементы, обеспечивающие герметичность резьбового соединения. Во вновь разрабатываемых</i>

					<p>мых стандартах терминология уточняется:</p> <p>3.12 резьбовое соединение трубы с муфтой (<i>thread-connection of pipe with coupling</i>): Соединение трубы с муфтой с помощью резьбы.</p> <p>3.13 резьбовое соединение трубы или муфты (<i>thread connection of pipe or coupling</i>): Выполненные механической обработкой на трубе или муфте резьба, упорные и уплотнительные элементы установленной формы с установленными геометрическими параметрами</p>
13	1.1	ОАО «ЧТПЗ» №???	<p>Настоящий стандарт устанавливает метод испытаний в соляном тумане при определении коррозионной стойкости стальных труб без покрытий, с неметаллическими и металлическими покрытиями, а также резьбовых соединений стальных труб с резьбовыми смазками и покрытиями.</p>	<p><i>Уточнить. В части покрытий - оцениваются их защитные свойства на образцах из типовой стали. Собственно коррозионная стойкость труб в данном случае не имеет значения</i></p>	<p>Не принято Изменена формулировка</p>
14		ОАО «ПНТЗ» №Ч10-184 от 30.04.2015		<p><i>Изложить в следующей редакции:</i></p> <p>Настоящий стандарт устанавливает метод испытаний в соляном тумане при определении свойств резьбовых смазок к замедлению коррозии в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 13678.</p>	
15	Раздел 2	ОАО «ЧТПЗ» №???	<p>В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:</p> <p>ГОСТ 8.134 Государственная система обеспечения единства измерений. Шкала рН водных растворов</p>	<p><i>Наименование ГОСТ 8.134 заменить на «Государственная система обеспечения единства измерений. Метод измерения рН на основе ячеек Харнеда»</i></p> <p><i>ГОСТ 8.134-2014, вводится в действие с 01.07.2015</i></p>	<p>Принято</p>
16		ОАО «ЧТПЗ» №???	<p>ГОСТ 9.308 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы ускоренных коррозионных испытаний</p>	<p><i>Наименование ГОСТ 16523 уточнить:</i></p> <p>Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия</p>	<p>Принято</p>
17		ОАО «ЧТПЗ» №???	<p>ГОСТ 9.509 Единая система защиты от коррозии и старения. Средства временной противокоррозионной защиты.</p>	<p><i>Упорядочить ГОСТ 18481 и ГОСТ 16523</i></p>	<p>Принято</p>
18		ОАО «ВНИИНМАШ»		<p><i>Точно ли такие же ссылки используются в ASTM? Если указанные ГОСТы заменяют какие-</i></p>	<p>Принято В нормативных ссылках замена</p>

		№???	Методы определения защитной способности ГОСТ 1381 Уротропин технический. Технические условия	<i>либо межгосуд./региональные стандарты, то это необходимо указать в предисловии.</i>	
19		ОАО «РосНИТИ» №ТК-08/1518 от 28.04.2015	ГОСТ 3118 Реактивы. Кислота соляная. Технические условия ГОСТ 4233 Реактивы. Натрий хлористый. Технические условия ГОСТ 6709 Вода дистиллированная. Технические условия ГОСТ 18481 Ареометры и цилиндры стеклянные. Общие технические условия ГОСТ 16523 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественный и обыкновенного качества	<i>Неправомерно сделана замена нормативных ссылок исходного международного стандарта на ГОСТы, которые не являются MOD, NEQ или IDT по отношению к исходным стандартам ASTM (см. ГОСТ 1.3, п. 8.2.5.2): ссылки на международные документы заменяют ссылками на идентичные или модифицированные по отношению к ним ГОСТы, если же таковых нет, то допускается ссылки на международные стандарты заменять соответствующим текстом международного стандарта или приводить его текст в приложении ГОСТа (п.8.2.5.2.5). В любом случае это является техническим отклонением, и сведения о замене ссылок с разъяснением причин их замены приводят в приложении, пример оформления которого приведен в приложении Д ГОСТ 1.3.</i>	Принято В приложении Д
20	3.1	ОАО «ЧТПЗ» №???	Настоящий стандарт позволяет создать контролируемую агрессивную среду, которую используют для определения относительной коррозионной стойкости стальных труб с покрытиями и без покрытий, а также резьбовых соединений стальных труб с резьбовыми смазками и смазочными покрытиями, подвергнутых воздействию испытательной среды в испытательном оборудовании.	<i>Утончить фразу: «Настоящий стандарт позволяет создать контролируемую агрессивную среду, которую используют для определения относительной коррозионной стойкости <i>стальных труб</i>..., подвергнутых воздействию испытательной среды в испытательном оборудовании.</i>	Принято
21		ОАО «ПНТЗ» №Ч10-184 от 30.04.2015		<i>Изложить в следующей редакции: Настоящий стандарт позволяет создать контролируемую коррозионную среду, которую используют для получения информации по относительной коррозионной стойкости образцов металлов и металлов с нанесенной на них резьбовой смазкой, подвергнутых воздействию испытательной среды в данном испытательном оборудовании.</i>	Не принято Расширена область применения стандарта

22	3.3 первое предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Воспроизводимость результатов испытаний, полученных при выдержке в соляном тумане, значительно зависит от вида испытываемых образцов и выбранных критериев оценки, а также от контроля рабочих параметров. В любую программу испытаний необходимо включать достаточное число результатов повторных измерений, чтобы определить разброс результатов. Разброс результатов наблюдается, если одинаковые образцы испытываются в различных соляных камерах, даже если условия испытаний номинально одинаковы и находятся в пределах диапазонов, установленных в настоящем стандарте.	<i>Заменить «от контроля рабочих параметров» на «от управления рабочими параметрами»: В ASTM B117 «controloftheoperatingvariables», «control» в основном своем значении – «управление, регулировка»; кроме того, по смыслу – собственно наличие (как и отсутствие) контроля не оказывает влияния на воспроизводимость результатов испытаний, в отличие от управления параметрами процесса. См. также применение указанного слова в аналогичном смысле по тексту стандарта (далее в 4.1, А.1, А.2 и т.д.)</i>	Не принято Изменена формулировка
23	3.3 второе предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Оборудование, применяемое для проведения испытаний в соляном тумане, состоит из камеры для создания соляного тумана, резервуара для соляного раствора, источника сжатого воздуха, подготовленного соответствующим образом, одной или более распыляющих соляной раствор форсунок, держателей образцов, устройств для нагревания камеры. Размеры и детальная конструкция оборудования могут изменяться, при условии, что создаваемые ими условия соответствуют требованиям настоящего стандарта.	<i>Заменить слова «В любую программу испытаний необходимо включать достаточное число результатов повторных измерений» на «Количество испытаний должно быть достаточным», В ASTM B117 «In any testing programs sufficient replicates should be included», т.е. речь не об измерениях, а именно о повторении испытания несколько раз.</i>	Не принято Изменена формулировка
24	4.1 первое предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Оборудование, применяемое для проведения испытаний в соляном тумане, состоит из камеры для создания соляного тумана, резервуара для соляного раствора, источника сжатого воздуха, подготовленного соответствующим образом, одной или более распыляющих соляной раствор форсунок, держателей образцов, устройств для нагревания камеры. Размеры и детальная конструкция оборудования могут изменяться, при условии, что создаваемые ими условия соответствуют требованиям настоящего стандарта.	<i>Заменить слова «[воздуха,] подготовленного соответствующим образом» на «подготовленного в соответствии с требованиями настоящего стандарта» или сделать ссылку на 9.1</i>	Принято
25	4.1 первое предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Оборудование, применяемое для проведения испытаний в соляном тумане, состоит из камеры для создания соляного тумана, резервуара для соляного раствора, источника сжатого воздуха, подготовленного соответствующим образом, одной или более распыляющих соляной раствор форсунок, держателей образцов, устройств для нагревания камеры. Размеры и детальная конструкция оборудования могут изменяться, при условии, что создаваемые ими условия соответствуют требованиям настоящего стандарта.	<i>Уточнить «средств контроля» - в ASTM B117 «meansofcontrol», «control» в основном своем значении – «управление, регулировка», см. также применение указанного слова в аналогичном смысле по тексту стандарта</i>	Не принято Термин «контроль» - соответствует значению
26	4.1 второе предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Оборудование, применяемое для проведения испытаний в соляном тумане, состоит из камеры для создания соляного тумана, резервуара для соляного раствора, источника сжатого воздуха, подготовленного соответствующим образом, одной или более распыляющих соляной раствор форсунок, держателей образцов, устройств для нагревания камеры. Размеры и детальная конструкция оборудования могут изменяться, при условии, что создаваемые ими условия соответствуют требованиям настоящего стандарта.	<i>Предложение изложить в редакции: Конструкция и размеры оборудования могут быть различными, при условии, что создаваемые ими условия испытаний соответствуют требованиям настоящего стандарта.</i>	Принято
27	4.5 в целом	ОАО «ЧТПЗ» №???	Вода, используемая для создания соляного раствора, должна соответствовать требованиям ГОСТ 6709, кроме содержания хлоридов и натрия, которое может быть проигнорировано. Не допус-	<i>Заголовок раздела 4 не отвечает пункт 4.5 – вода не является оборудованием, уточнить</i>	Принято
28	4.5 первое предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Вода, используемая для создания соляного раствора, должна соответствовать требованиям ГОСТ 6709, кроме содержания хлоридов и натрия, которое может быть проигнорировано. Не допус-	<i>В ГОСТ 6709 и другой документации не применяется квалификация-(марка) ЧДА (см. также по всему тексту)</i>	Принято

			кается использование проточной водопроводной воды. При последующих упоминаниях о воде имеется в виду вода, чистая для анализа (ЧДА).	<i>Фразу «Вода для создания ...раствора» уточнить - «вода для приготовления ...раствора»</i>	
29	4.5 второе предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>Перед словами «водопроводной воды» исключить «проточной» - излишне</i>	Принято
30	4.5 четвертое предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>Предложение исключить – далее по тексту проекта при упоминании воды указана степень ее чистоты</i>	Принято
31	4.5	ОАО «ПНТЗ» №Ч10-184 от 30.04.2015	Вода, используемая для создания соляного раствора, должна соответствовать требованиям ГОСТ 6709, кроме содержания хлоридов и натрия, которое может быть проигнорировано. Не допускается использование проточной водопроводной воды. При последующих упоминаниях о воде имеется в виду вода, чистая для анализа (ЧДА).	<i>Изложить в следующей редакции: Вода, используемая для создания соляного раствора, должна соответствовать требованиям ГОСТ 6709, кроме содержания хлоридов и натрия, которое может быть проигнорировано. Не допускается использование проточной водопроводной воды. При последующих упоминаниях о воде имеется в виду дистиллированная вода, соответствующая требованиям указанного ГОСТ.</i>	Принято
32	Раздел 5	ОАО «ЧТПЗ» №???	Вид и количество образцов для испытаний, а также критерии оценки результатов испытаний должны быть установлены в стандартах на трубы или согласованы между заказчиком и изготовителем.	<i>Фраза «критерии оценки результатов испытаний» не отвечает заголовку раздела</i>	Принято
33		ОАО «СинТЗ» №С05/00192 от 22.04.2015		<i>Предлагается дополнить пункт времени выдержки: Вид и количество образцов для испытаний, <u>время выдержки</u>, а также критерии оценки результатов испытаний должны быть установлены в стандартах на трубы или согласованы между заказчиком и изготовителем изделий.</i>	Не принято Не соответствует заголовку раздела
34	Раздел 5	ОАО «ПНТЗ» №Ч10-184 от 30.04.2015		<i>Изложить в следующей редакции: Вид и количество образцов для испытаний, а также критерии оценки результатов испытаний, должны быть определены в стандартах, охватывающих резьбовые смазки и продукцию, подвергаемые испытаниям, или должны быть согласованы между заказчиком и изготовителем.</i>	Не принято Расширена область действия стандарта
35	6.1	ОАО «ПНТЗ» №Ч10-184 от 30.04.2015	Образцы необходимо должным образом очистить. Метод очистки может быть выбран в зависимости от характера поверхности и загрязнений. Следует соблюдать осторожность, чтобы после очистки поверхность не была повреждена или загрязнена вновь вследствие из-	<i>Изложить в следующей редакции: Образцы необходимо должным образом очистить. Метод очистки <u>должен</u> быть выбран в зависимости от характера поверхности и загрязнений. Следует соблюдать осторожность, чтобы после очистки поверхность не была <u>повреждена или</u> загрязнена вновь вследствие излишних или не-</i>	Принято

			лишних или неосторожных действий по очистке.	осторожных действий по очистке.	
36	6.1 третье предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Следует соблюдать осторожность, чтобы после очистки поверхность не была повреждена или загрязнена вновь вследствие излишних или неосторожных действий по очистке.	<i>Слова в конце предложения «по очистке» исключить, противоречат условию «послеочистки», указанному в начале предложения. В ASTM B117 «specimens are not recontaminated after cleaning by excessive or careless handling»</i>	Принято
37	6.2–6.5	ОАО «ПНТЗ» №Ч10-184 от 30.04.2015		<i>Исключить</i>	Не принято Изменена формулировка
38	6.2	ОАО «ЧТПЗ» №???	Образцы труб с неметаллическими и металлическими покрытиями не следует подвергать чрезмерной очистке или обработке перед испытанием.	<i>Изложить в редакции: С образцами, имеющими неметаллическое, в т.ч. лакокрасочное покрытие, следует обращаться с осторожностью во избежание повреждения покрытия. См. ASTM B117 Specimens coated with paints or nonmetallic coatings shall not be cleaned or handled excessively prior to test Текст пункта перенести в конец 6.3: 6.3 - это более общий случай, нежели описанный в 6.2.</i>	Не принято Изменена формулировка
39	6.3	ОАО «ЧТПЗ» №???	Образцы с неметаллическими и металлическими покрытиями должны быть подготовлены в соответствии с применяемыми стандартами на изделия с покрытиями или их подготовка должна быть согласована между заказчиком и изготовителем.	<i>Пункт дополнить, каким образом готовятся образцы «для испытаний резьбовых соединений с резьбовыми смазками и покрытиями» (см. 1.1)</i>	Принято Дополнено
40	6.4 первое предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	В том случае, если требуется определить развитие коррозии на участке поверхности со стертым неметаллическим или металлическим покрытием, следует до испытания нанести риску или царапину с помощью острого инструмента	<i>Заменить «стертым» на «поврежденным», «следует до испытания нанести риску или царапину с помощью острого инструмента» на «на образце до испытания с помощью острого инструмента следует нанести риску или царапину».</i>	Принято
41	6.4 второе предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	таким образом, чтобы обнажить находящийся под покрытием металл. Условия нанесения царапины должны соответствовать [1], если иное не согласовано между заказчиком и изготовителем.	<i>Заменить «царапины» на «риски и царапины», согласно первого предложения.</i>	Не принято Изменена формулировка

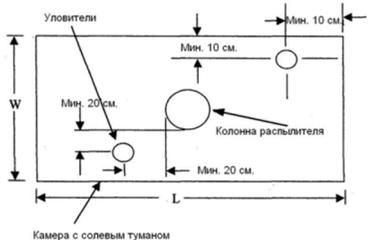
42	6.5	ОАО «ЧТПЗ» №???	Если не указано иное, то кромки образцов с неметаллическим и металлическим покрытием и участки образцов, на которые нанесены идентифицирующие данные или контактирующие с подставками или кронштейнами, должны быть защищены покрытием, устойчивым к условиям испытаний, соответствующим ГОСТ 9.509.	<i>Уточнить ссылку на ГОСТ 9.509 - в части покрытий некорректна, ГОСТ устанавливает <u>методы испытаний</u> средств временной противокоррозионной защиты</i>	Принято
43	Раздел 7 первое перечисление	ОАО «ЧТПЗ» №???	Расположение образцов в камере с соляным туманом Расположение образцов в камере с соляным туманом в ходе испытаний должно соответствовать следующим условиям:	«если нет иных указаний» - уточнить: - «стандартная» фраза – «если не указано иное», - где должно быть указано (в заказе, нд, где то еще).	Принято
44	Раздел 7 второе перечисление	ОАО «ЧТПЗ» №???	- если нет иных указаний, то относительно основной испытываемой поверхности образцы должны быть расположены под углом от 15° до 30° от вертикали и предпочтительно параллельно основному направлению потока тумана через камеру; - образцы не должны соприкасаться между собой или с неметаллическими	<i>Уточнить идентификацию изменений «или с неметаллическими или металлическими материалами, способными нарушить целостность покрытия» – В ASTM B117 «or a nonmetallic material or a metal material capable of acting as a wick» - «и любыми металлическими материалами, способными впитывать влагу»</i>	Принято
45	Раздел 7 третье перечисление	ОАО «ЧТПЗ» №???	или металлическими материалами, способными нарушить целостность покрытия;	<i>Третье перечисление изложить в редакции: «предпочтительно крепление образцов снизу или сбоку» - в контексте приложения в данном случае речь идет именно о креплении (т.е. основном способе), а не о поддержке (т.е. дополнительном креплении).</i>	Не принято В примечании указаны способы крепления и поддержки образцов
46	Раздел 7 четвертое перечисление	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>Четвертое перечисление изложить в редакции: Для крепления плоских образцов рекомендуется использовать деревянные бруски с прорезями.</i>	Не принято В примечании указаны способы крепления и поддержки образцов

47	Раздел 7 Примечание, последнее предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Допускается подвешивание образцов на стеклянных крючках или вошленном шнуре при соблюдении условий расположения образцов; при необходимости можно использовать дополнительную опору образцов снизу.	<i>Последнее предложение уточнить или исключить: при подвешивании капли будут конденсироваться и стекать по крючку или шнурку на образец, нарушая, таким образом, условия испытания, что в этом случае требует отдельной оговорки об оценке результатов</i>	Не принято Оценку проводят в соответствии с требованиями стандарта на испытания покрытий и смазок
48	8.1 и далее по тексту	ОАО «ЧТПЗ» №???	Испытательный соляной раствор, соляной раствор	<i>Упорядочить - «Испытательный раствор», см заголовок</i>	Принято
49	8.1	ОАО «ЧТПЗ» №???	Испытательный соляной раствор готовят путем растворения (5 ± 1) частей хлорида натрия в 95 частях воды (ЧДА), соответствующей ГОСТ 6709 (кроме содержания хлоридов и натрия, которое может быть проигнорировано), соответствующей ГОСТ 6709 (кроме содержания хлоридов и натрия, которое может быть проигнорировано). Химический состав хлорида натрия должен соответствовать ГОСТ 4233.	<i>Заменить «95» на «95±1» – соответственно «5±1», слова «кроме содержания хлоридов и натрия, которое может быть проигнорировано» исключить – дублируют 4.5</i>	Принято Формулировка изменена
50		ОАО «ПНТЗ» №Ч10-184 от 30.04.2015	Испытательный соляной раствор готовят путем растворения (5 ± 1) частей хлорида натрия в 95 частях воды, соответствующей ГОСТ 6709 (кроме содержания хлоридов и натрия, которое может быть проигнорировано). Химический состав хлорида натрия должен соответствовать ГОСТ 4233.	<i>Изложить в следующей редакции: Испытательный соляной раствор готовят путем растворения (5 ± 1) частей хлорида натрия в 95 частях воды, соответствующей ГОСТ 6709 (кроме содержания хлоридов и натрия, которое может быть проигнорировано). Химический состав хлорида натрия должен соответствовать ГОСТ 4233 (хч).</i>	Не принято Изменена формулировка
51	8.2	ОАО «ЧТПЗ» №???	pH соляного раствора должен быть таким, чтобы собранный после распыления при температуре испытания раствор имел pH в пределах от 6,5 до 7,2. Раствор до распыления не должен содержать твердых взвешенных частиц. Измерение pH проводят при (23 ± 3)°C, используя стеклянный pH-чувствительный электрод, электрод сравнения и прибор для измерения pH, соответствующий ГОСТ 8.134. Результаты определения pH регистрируют один раз в сутки (кроме выходных и праздников, перерывов, необходимых для проверки, перемещения или удаления образцов, проверки или добавления соляного раствора в резервуар). Максимальный интервал между замерами pH не должен превышать 96 ч. Для коррекции pH необходимо использовать только раз-	<i>Третье предложение начать словами: pH измеряют при температуре», четвертое – «водородный показатель pH контролируют. Последнее предложение изложить в редакции: Максимальный интервал между измерениями водородного показателя pH должен быть не более 96 ч.</i>	Принято
52	8.2	ОАО «ЧТПЗ» №???	используя стеклянный pH-чувствительный электрод, электрод сравнения и прибор для измерения pH, соответствующий ГОСТ 8.134. Результаты определения pH регистрируют один раз в сутки (кроме выходных и праздников, перерывов, необходимых для проверки, перемещения или удаления образцов, проверки или добавления соляного раствора в резервуар). Максимальный интервал между замерами pH не должен превышать 96 ч. Для коррекции pH необходимо использовать только раз-	<i>Требуется регламентировать условия охлаждения, т.к. при охлаждении pH может поменяться из-за разницы в растворимости двуокиси углерода при температуре 23 °C и 38 °C при охлаждении в открытой емкости (увеличение ориентировочно в 1,5 раза)</i>	Принято
53	8.2	ОАО «ЧТПЗ» №???	используя стеклянный pH-чувствительный электрод, электрод сравнения и прибор для измерения pH, соответствующий ГОСТ 8.134. Результаты определения pH регистрируют один раз в сутки (кроме выходных и праздников, перерывов, необходимых для проверки, перемещения или удаления образцов, проверки или добавления соляного раствора в резервуар). Максимальный интервал между замерами pH не должен превышать 96 ч. Для коррекции pH необходимо использовать только раз-	<i>Последнее предложение выделить в отдельный абзац: В случае, если pH не соответствует указанному диапазону, раствор корректируют. Для коррекции водородного показателя pH необходимо использовать только разбавленную соляную кис-</i>	Принято

			бавленную соляную кислоту HCl (ЧДА) или гидроксид натрия NaOH (ЧДА).	лоту HCl (ЧДА) или гидроксид натрия NaOH (ЧДА). <i>Уточнить степень разбавления соляной кислоты, гидроксид натрия – раствор? Указать стандарты на соляную кислоту HCl и гидроксид натрия NaOH.</i>	
54	8.2 примечание 1 в целом	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>Заменить слова «можно» на «рекомендуется», «может быть закрыт» на «закрывать», перед «38 °С» указать «температура»</i>	Принято (частично) Оставлено «может быть закрыт», т.к. требования не являются обязательными
55	8.2 примечание 1, первое перечисление	ОАО «ЧТПЗ» №???	Температура оказывает влияние на pH соляного раствора, приготовленного на воде, насыщенной двуокисью углерода при комнатной температуре; корректировка pH может быть выполнена следующими тремя методами: - если pH соляного раствора корректируется при комнатной температуре, и раствор распыляется при 38°C, то pH собранного раствора будет выше, чем у исходного вследствие потери диоксида углерода при повышенной температуре. Поэтому при корректировке pH раствора при комнатной температуре необходимо довести pH до величины ниже 6,5, так чтобы pH собранного раствора после распыления при 38°C соответствовал бы диапазону от 6,5 до 7,2. Необходимо взять пробу, примерно 50 мл, соляного раствора, приготовленного при комнатной температуре, осторожно прокипятить в течение 30 с, охладить и определить pH. Когда значение pH соляного раствора будет откорректировано до величины от 6,5 до 7,2 по настоящему методу, pH раствора, собранного после распыления при температуре 38°C, будет соответствовать этим пределам;	<i>Второй абзац перечисления изложить в новой редакции и объединить с первым:</i> Для проверки, обеспечивает ли выбранная величина pH испытательного раствора требования к pH собранного раствора, необходимо взять пробу, примерно 50 мл испытательного раствора, приготовленного при комнатной температуре, прокипятить в течение 30 с, охладить и определить pH. pH пробы после кипячения от 6,5 до 7,2 означает, что после распыления при температуре 38 °С pH собранного раствора будет соответствовать этим значениям.	Принято
56	8.2 примечание 1, третье перечисление	ОАО «ЧТПЗ» №???	- нагревание воды, на которой приготавливается раствор, до 38°C или выше, для удаления диоксида углерода, и доведение pH соляного раствора до величины, находящейся в пределах от 6,5 до	<i>Заменить слова «на которой приготавливается раствор» на «для приготовления раствора»</i>	Принято

			7,2, позволяет получить раствор, рН которого не изменяется заметным образом при распылении при 38°C.		
57	8.2 примечание 2	ОАО «ЧТПЗ» №???	Свежеприготовленный соляной раствор можно профильтровать или процедить до помещения его в резервуар, или конец трубки, ведущей из раствора к распылителю, может быть закрыт двойным слоем марли для предотвращения забивки форсунок.	Заменить «помещения» на «заливки»	Принято
58	8.2 примечания в целом	ОАО «ПНТЗ» №Ч10-184 от 30.04.2015		<i>Дополнить пунктом 3 следующего содержания:</i> 3 рН может быть откорректирован путем добавления разбавленных растворов соляной кислоты по ГОСТ 3118 (чда) или гидроксида натрия по ГОСТ4328 (чда).	
59	8.2 примечания в целом	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>Последнее предложение изложить в следующей редакции:</i> Для коррекции рН необходимо использовать только разбавленную соляную кислоту HCl по ГОСТ 3118 (ЧДА) или гидроксид натрия NaOH по ГОСТ4328 (ЧДА).	Принято
60	9.1 первое предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Сжатый воздух, подаваемый в колонну увлажнителя воздуха, должен быть предварительно очищен от смазки, масла и грязи путем пропускания через поддерживаемые в хорошем состоянии фильтры.	<i>Слова «поддерживаемые в хорошем состоянии» [фильтры] конкретизировать или исключить</i>	Принято
61		ОАО «СинТЗ» №С05/00192 от 22.04.2015		<i>Отсутствуют критерии оценки хорошего состояния фильтров. Предлагается исключить фразу «поддерживаемые в хорошем состоянии»:</i> Сжатый воздух, подаваемый в колонну увлажнителя воздуха, должен быть предварительно очищен от смазки, масла и грязи путем пропускания через фильтры.	Принято
62	9.1 второе предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Этот воздух должен поддерживаться при достаточном давлении в основании колонны увлажнителя воздуха для того, чтобы в верхней части колонны увлажнителя воздуха получить давление, соответствующее таблице 1.	<i>Слово «этот» исключить, заменить «поддерживаться» на «подаваться», «соответствующее» - на «в соответствии»</i>	Принято
63	9.1 примечание	ОАО «ЧТПЗ» №???	Примечание – Подаваемый воздух должен быть очищен от масла и грязи путем его пропускания через подходящий экстрактор для масла/воды (который выпускается промышленно) для того, чтобы предотвратить попадание масла в колонну увлажнителя воздуха. Многие отделители для масла/воды	<i>Примечание противоречит тексту 9.1: согласно текста - воздух пропускают через фильтры, согласно примечания – через экстрактор (или отделитель).</i> <i>Упорядочить терминологию, см. «экстрактор» - «отделитель»</i>	Принято

			снабжены индикаторами срока действия, которыми следует руководствоваться при определении периодичности профилактического технического обслуживания.		
64	9.2 первое предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Сжатый воздух, подаваемый в камеру или форсунки распылителя, должен быть подготовлен посредством введения его в нижнюю часть колонны, заполненную водой.	Слова «или форсунки распылителя» <i>исключить – не имеет смысла, см. второе предложение - «воздухо-распылительное устройство»</i>	Принято
65	9.3 первое предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Следует уделять особое внимание соотношению температуры <u>в колонне и давления</u> , поскольку это соотношение может оказывать непосредственное влияние на поддержание необходимой скорости сбора.	Слова «в колонне» <i>перенести после слов «и давление»</i>	Принято
66	9.3 примечание	ОАО «ЧТПЗ» №???	Примечание – Если колонна работает за пределами рекомендуемых диапазонов температуры и давления, то для достижения необходимых скоростей сбора, как указано в 10.2, следует <u>исследовать</u> другие способы проверки необходимой скорости коррозии в камере, такие как использование контрольных образцов (пластин, поведение которых в условиях испытаний известно).	<i>В первом предложении заменить «исследовать» на «разработать»</i>	Принято
67	9.3 примечание	ОАО «ЧТПЗ» №???	Регулировка позволяет проводить нормализацию условий испытаний в процессе повторного проведения испытания, и также позволит провести сравнение результатов испытаний, полученных при повторном проведении <u>такого же</u> испытания. Определение потери массы описано в приложении В.	<i>В последнем предложении исключить слова «такого же»</i>	Принято
68	10.1 второе предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Каждое заданное значение и его допустимые отклонения представляют рабочую контрольную точку равновесных условий для конкретного единичного положения образцов в камере, которая не обязательно представляет однородность условий во всей камере.	<i>Предложение изложить в редакции: Указанная температура не является обязательной для других зон камеры соляного тумана при условии стабильности температурного режима.</i>	Не принято Формулировка изменена
69	10.1 третье предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Температура в пределах зоны выдержки закрытой камеры должна регистрироваться не реже, чем дважды в день, кроме выходных и праздников, пе-	<i>После слова «выдержки» уточнить «образцов», слово «закрытой» исключить – см. второе предложения примечания.</i>	Принято

			рерывов, необходимых для проверки, перемещения или удаления образцов, проверки или добавления соляного раствора в резервуар.		
70	10.2 в целом	ОАО «ЧТПЗ» №???	Необходимо поместить, по крайней мере, два чистых уловителя соляного тумана на каждую распыляющую колонну в пределах зоны выдержки таким образом, чтобы в них не попадали капли раствора с испытуемых образцов или других источников.	<i>Текст пункта не раскрывает заголовка «распыление и количество соляного тумана»: фактически приведены условия размещения уловителей, требования к концентрации хлорида натрия в собранном растворе и требования к положению форсунок</i>	Принято
71	10.2 первый абзац	ОАО «ЧТПЗ» №???	Уловители следует разместить недалеко от испытуемых образцов, один как можно ближе к любому из сопел, а другой как можно дальше от всех сопел. Типичное размещение показано на рисунке 1. Туман должен быть таким, чтобы на каждые 80 см ² горизонтальной площади сбора происходил сбор от 1,0 до 2,0 мл раствора в час, при средней продолжительности испытания не менее 16 ч.	<i>Заменить «два...уловителя» на «по два...уловителя» (см. далее «на каждую колонну»), после слов «зонный выдержки» уточнить «образцов камеры соляного тумана»</i>	Принято
72	10.2 второй абзац	ОАО «ЧТПЗ» №???	Туман должен быть таким, чтобы на каждые 80 см ² горизонтальной площади сбора происходил сбор от 1,0 до 2,0 мл раствора в час, при средней продолжительности испытания не менее 16 ч.	<i>Второе предложение после слова «размещение» дополнить «уловителей соляного тумана» Третье предложение изложить в редакции: Туман должен быть таким, чтобы на каждые 80 см² горизонтальной площади сбора собиралось раствора в пределах от 1,0 до 2,0 мл/ч, при средней продолжительности испытания не менее 16 ч.</i>	Принято Исключено для расширения области применения стандарта
73	10.2 рисунок 1	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>Указать, что представляют собой размеры L и W или размеры с рисунка убрать Стрелка на рисунке ведет к одному уловителю, а подпись к ней - во множественном числе</i>	Принято

74	10.2 третий абзац, примечания 2 и 3	ОАО «ЧТПЗ» №???	Концентрация хлорида натрия в собранном растворе должна составлять 5 ± 1 масс. %. рН собранного раствора должен быть от 6,5 до 7,2. Концентрацию хлорида натрия и объем собранного конденсата, в миллилитрах, регистрируют один раз в сутки, кроме выходных или праздников, перерывов, необходимых для проверки, перемещения или удаления образцов, проверки или добавления соляного раствора в резервуар. Максимальный интервал между замерами собранных данных не должен превышать 96 ч. <i>Примечания</i> 1 Подходящие улавливающие устройства представляют собой стеклянные или пластмассовые воронки с ножками, вставленными через пробки в мерные цилиндры, или кристаллизационные чаши. Воронки и чаши диаметром 10 см имеют площадь около 80 см ² . 2 Плотность соляного раствора определяют при помощи ареометров по ГОСТ 18481 при температуре 23 0С ± 3 0С. Измеряемая проба, при необходимости, может представлять собой общую пробу, собранную из нескольких уловителей тумана в одной камере, чтобы получить достаточный объем раствора для измерений. 3 В Таблице 2 приведена зависимость плотности соляного раствора от концентрации хлорида натрия и температуры измерений.	<i>Третий абзац и примечания 2 и 3 с порядком контроля концентрации раствора по плотности относится к разделу 8 "Испытательный раствор", а не к разделу "распыление и количество". Если здесь приводить требования к собранному раствору, тогда и требования к корректировке рН также перенести сюда. В противном случае не логично, что различные параметры собираемого раствора раскиданы по разделам</i>	Не принято, т.к. в п. 8.1. касается исключительно соляного раствора, а п.10.2. рабочего, собранного после распыления раствора
75	10.2 третий абзац	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>Во втором предложении «сбранного конденсата» не соответствует терминологии остального текста - «собранный раствор», откорректировать</i>	Принято
76	10.2 примечание 1	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>Исключить слово «подходящие» - излишне</i>	Принято
77	10.2 примечание 1	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>После слова «плотность», перед словами «соляного раствора» уточнить «сбранного»</i>	Принято
78	10.2 примечание 3, таблица 2	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>Строки с плотностью при температуре 27-40 °С исключить – идут вразрез температуре, указанной в примечании 2</i>	Принято
79	Раздел 11 первое предложение и далее по тексту	ОАО «ЧТПЗ» №???	Испытание должно продолжаться непрерывно в течение всего периода испытаний, если не указано иное в нормативном документе на изделие. Непрерывность испытаний предполагает, что	<i>Слова «в нормативном документе на изделие» перенести перед словами «не указано»</i>	Принято

80	Раздел 11 второе пред- ложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	камера остается закрытой и распылитель работает непрерывно, за исключением кратковременных ежедневных перерывов, необходимых для проверки, перемещения или удаления образцов, как описано в разделе 10.	<i>Уточнить ссылку на раздел 10, в котором условия работы камеры и распылителя, а также условия перерывов в работе отсутствуют</i>	Принято Ссылка исключена
81	Раздел 12 примечание	ОАО «ЧТПЗ» №???	Примечание – Рекомендуемая продолжительность выдержки должна быть согласована между заказчиком и изготовителем <i>изделий</i> , но оптимальной продолжительностью выдержки является период времени, кратный 24 ч.	<i>Слова «Рекомендуемая продолжительность выдержки должна быть согласована между заказчиком и изготовителем изделий, но исключить, дублирует основной текст пункта</i>	Принято
82	Раздел 13	ОАО «ЧТПЗ» №???	Если не указано иное в нормативном документе на изделия, то по окончании испытания образцы должны быть: - аккуратно извлечены из камеры; - очищены ветошью и промыты органическим растворителем.	<i>Текст изложить в редакции:</i> Если в нормативном документе на изделия не указано иное, то по окончании испытания образцы должны быть извлечены из камеры, очищены ветошью и промыты органическим растворителем	Не принято Новая редакция п.13
83	Раздел 14	ОАО «ЧТПЗ» №???	Должно быть проведено внимательное и незамедлительное исследование образцов в соответствии с требованиями нормативного документа на изделия, или как согласовано между заказчиком и изготовителем изделий.	<i>Раздел изложить в редакции:</i> Оценку результатов испытаний проводят на основании исследования образцов в соответствии с требованиями нормативного документа на изделия или так, как согласовано между заказчиком и изготовителем изделий. Исследование образцов проводят непосредственно после их испытания и очистки.	Принято
84		ОАО «ПНТЗ» №Ч10-184 от 30.04.2015		<i>Изложить в следующей редакции:</i> Должно быть проведено внимательное и незамедлительное исследование образцов в соответствии с требованиями <i>ГОСТ Р ИСО 13678</i> , или на <i>продукцию</i> , или согласно соглашению между заказчиком и изготовителем <i>продукции</i> .	Принято
85	Раздел 15 заголовок и вводное	ОАО «ЧТПЗ» №???	15 Отчет об испытаниях Если не указано иное в нормативном документе на изделия, то должна быть	<i>В заголовке «отчет» не соответствует ранее применяемому по тексту «протокол», см. примечание в р.11 – привести в соответствие</i>	Принято
86	предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	зарегистрирована следующая информация:	<i>Слово «зарегистрирована» заменить на «указана», уточнить где (в отчете, протоколе) и уточнить – где. Указать, что приведенная информация – «как минимум»</i>	Принято

87	Раздел 15 первое пере- числение	ОАО «ЧТПЗ» №???	- вид соли и воды, использованные для приготовления соляного раствора, с указанием соответствующих стандартов;	<i>Перечисление исключить - информация о виде соли и воды избыточна, требования к соли и воде заданы в 8.1. Для соли есть "марка", понятия "вид" ни для воды, ни для соли не применимо.</i>	Принято
88	Раздел 15 второе и тре- тье пере- числение	ОАО «ЧТПЗ» №???	- все результаты измерений температу- ры в пределах зоны выдержки в каме- ре; - все результаты измерений объема собранного соляного раствора в милли- литрах в час, полученные на каждом уловителе тумана с площади 80 см ² ;	<i>Слово «все» исключить – 2 раза, излишне</i>	Принято
89	Раздел 15 третье пере- числение	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>Слова «в миллиметрах в час» перенести в ко- нец текста перечисления, через запятую</i>	Принято
90	Раздел 15 четвертое перечисле- ние	ОАО «ЧТПЗ» №???	- <i>концентрация или плотность со- бранного раствора и температура рас- твора, при которой проводились изме- рения. Чтобы определить, находится ли проба в допустимых пределах, следует использовать данные таблицы 2 зависи- мости концентрации хлорида натрия и плотности соляного раствора от температуры измерений ¹⁾;</i>	<i>В первом предложении уточнить – концен- трация чего. Текст второго предложения пере- нести не отвечает заголовку раздела – пере- нести в 10.2</i>	Принято
91	Раздел 15 шестое пере- числение	ОАО «ЧТПЗ» №???	- вид образца, его размеры, номер и вид изделия;	<i>Текст дополнить НД на изделие, см.п.11, 13, 15</i>	Принято
92	Раздел 15 седьмое пе- речисление	ОАО «ЧТПЗ» №???	- метод очистки образцов до и после испытания;	<i>Слова «и после» исключить - информация о методе очистки образцов после испытания из- быточна, требования очистке однозначно зада- ны в разделе 13.</i>	Не принято Информация необходима
93	Раздел 15 восьмое пе- речисление	ОАО «ЧТПЗ» №???	- способ крепления образца или его подвешивания в камере соляного тумана;	<i>Слова «или его подвешивания» исключить, в данном случае подвешивание – частный случай крепления</i>	Принято
94	Раздел 15 девятое пе- речисление	ОАО «ПНТЗ» №Ч10-184 от 30.04.2015	- описание защитного покрытия, тре- буемого в 6.5	<i>Исключить</i>	Не принято Информация необходима
95	Раздел 15 одиннадца- тое пере- числение	ОАО «ЧТПЗ» №???	- перерывы в выдержке, причина и продолжительность перерывов;	<i>Перечисление изложить в редакции: - причина и продолжительность перерывов в выдержке в камере соляного тумана;</i>	Принято

	ление				
96	Раздел 15 сноска ¹⁾	ОАО «ЧТПЗ» №???	Для получения объема раствора, достаточного для измерений, в одну пробу могут быть объединены пробы от всех уловителей тумана, расположенных в одной камере.	<i>Сноску исключить – дублирует 10.2 (см. примечание 2).</i>	Принято
97	Приложение А, А.1 структура	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>Текст выстроить в следующем порядке: - А.1.2, А.1.4-А.1.6 – напрямую отвечают за заголовкам приложения и А.1; - А.1.1, А.1.3 (объединить, см. новую редакцию А.1.1) – являются дополнительной информацией</i>	Не принято Формулировка пунктов изменена
98	Приложение А, таблица А.2	ОАО «ПНТЗ» №Ч10-184 от 30.04.2015		<i>Исключить слово «Показатель»</i>	Принято
99	Приложение А, А.1.1	ОАО «ЧТПЗ» №???	Стандартные камеры соляного тумана могут быть приобретены у нескольких поставщиков, но необходима установка определенных дополнительных устройств до того, как эти камеры будут функционировать в соответствии с настоящим стандартом, и обеспечение сопоставимого контроля при дублировании результатов.	<i>Изложить в редакции: Стандартные камеры соляного тумана не в состоянии обеспечить выполнение требований настоящего стандарта, а также уверенного управления параметрами испытания для обеспечения сопоставимости результатов и должны быть оборудованы дополнительными устройствами: - регулируемым экраном или центральной колонной для тумана, - устройствами автоматического регулирования уровня в резервуаре соляного раствора и в колонне увлажнителя воздуха» В части терминов, выделенных курсивом – оформить в соответствии с решениями, принятыми по замечанию 1.</i>	Не принято Формулировка пунктов изменена
100	Приложение А, А.1.2	ОАО «ЧТПЗ» №???	Камеры соляного тумана состоят из основного отсека, колонны увлажнителя воздуха, резервуара с соляным раствором, распыляющих форсунок, держателей образцов, устройств для нагрева камеры и необходимых устройств для поддержания желаемой температуры.	<i>Слова «необходимых устройств для поддержания желаемой температуры» заменить на «средств регулирования (см. предложения по 4.1) температуры»</i>	Принято
101	Приложение	ОАО «ЧТПЗ»	Наружный конец вентиляционной	<i>Слова «или вакуума» исключить – излишне,</i>	Принято

	А, А.1.6 последнее предложение	№???	трубы должен быть защищен от чрезмерных воздушных потоков, которые могут вызвать колебания давления или вакуума в камере.	см. «колебания давления»	
102	Приложение А, А.2.1	ОАО «ЧТПЗ» №???	Управление температурой внутри камеры соляного тумана может быть выполнено несколькими способами. В общем случае предпочтение отдается контролю температуры вокруг камеры с соляным туманом и установление ее настолько стабильной, насколько это возможно. Это достигается путем помещения оборудования в комнату с постоянной температурой, но возможно также и помещение оборудования в оболочку, содержащую воздух или воду при контролируемой температуре.	<i>Текст изложить в новой редакции:</i> Регулирование температуры внутри камеры соляного тумана рекомендуется осуществлять путем регулирования температуры помещения, в котором она установлена. Также возможно помещение камеры соляного тумана в оболочку, содержащую воздух или воду, температура которых регулируется. Регулирование заключается в установлении необходимой температуры и поддержании ее максимально стабильной.	Не принято Новая редакция п.А.2.1.
103	Приложение А, А.2.1	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>Текст изложить в новой редакции:</i> Форсунки изготавливают из твердой резины, пластика или других инертных материалов. Форсунки могут быть градуированы по рабочим характеристикам. Рабочие характеристики типичных форсунок приведены в Таблице А.1.	Принято
104	Приложение А, А.2.1 таблица А.1	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>Заголовки изложить в редакции:</i> «Расход воздуха, дм ³ /мин, при давлении воздуха, кПа», «расход раствора, см ³ /ч, при давлении воздуха, кПа»	Принято
105	Приложение А, А.3.2	ОАО «ЧТПЗ» №???	Уровень раствора в резервуаре для соляного раствора должен поддерживаться, чтобы обеспечить равномерную подачу тумана в течение испытания.	<i>Первое и второе предложения исключить: первое предложение дублирует 9.2, второе – противоречит А.4.1</i>	Принято
106	Приложение А, А.3.2	ОАО «ЧТПЗ» №???	Воздух для распыления соляного раствора должен быть увлажнен для получения относительной влажности воздуха в камере не менее 95 %. Конструкция форсунки и выбранные режимы должны обеспечить однородность капель, непосредственно попадающих на испытываемый образец.	<i>Третье предложение изложить в редакции:</i> Конструкция форсунки и выбранные режимы должны обеспечить однородность тумана непосредственно попадающего на испытываемый образец. - попадания капель на образец не допускается	Принято

107	Приложение А, А.3.3 первое предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Если выбранная форсунка не распыляет соляной раствор в виде капель одинакового размера, то необходимо направить аэрозоль на дефлектор или стенку для удаления крупных капель и предотвращения их попадания на испытываемые образцы. Для полного понимания влияния давления воздуха необходимо, чтобы выбранная форсунка обеспечивала желаемые условия при использовании ее при выбранном давлении воздуха. Форсунки не обязательно размещаются в одном конце, но могут быть расположены в центре, а также могут быть размещаются в одном конце, но могут быть расположены в центре, а также могут быть направлены вертикально вверх через подходящую колонну.	<i>Слово «выбранная» исключить. Заменить «капель» на «аэрозоли с частицами»</i>	Не принято Формулировка изменена
108	Приложение А, А.3.3 второе предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>Предложение изложить в редакции: «Важно, чтобы выбранная форсунка обеспечивала правильное распыление при выбранном давлении воздуха»</i>	Не принято Формулировка изменена
109	Приложение А, А.3.3 последнее предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>После слов «на одном конце» уточнить - чего</i>	Принято
110	Приложение А, А.4.1 первый абзац	ОАО «ЧТПЗ» №???	Воздух, используемый для распыления, должен быть очищен от жиров, масла и грязи до начала своего применения, что достигается путем пропускания его через хорошо работающие фильтры. Комнатный воздух может быть сжат, нагрет, увлажнен и очищен в ротационном насосе с водяным клапаном, если при этом возможно в достаточной степени контролировать температуру воды. В противном случае очищенный воздух может быть подан к основанию колонны, заполненной водой, через пористый камень или множественные форсунки. Уровень воды должен автоматически контролироваться, чтобы обеспечивать	<i>Первое предложение дублирует 9.1, последнее – 9.2. Во втором предложении исключить слова «в достаточной степени»</i>	Не принято Изменена формулировка

			необходимое увлажнение. В камере, работающей в соответствии с настоящим стандартом, должна быть относительная влажность от 95 % до 98 %.		
111	Приложение А, А.4.1 второй абзац	ОАО «ЧТПЗ» №???	Так как солевые растворы с концентрацией от 2 % до 6 % дают аналогичные результаты (хотя для единообразия пределы концентрации установлены в значения от 4 % до 6 %), предпочтение отдается увлажнению воздуха при температуре выше температуры в камере, чтобы гарантировать получение мокрого тумана. В таблице А.2 приведены значения температуры в зависимости от давления, которые необходимы для того, чтобы сгладить эффект охлаждения при расширении при атмосферном давлении.	<i>Первое предложение исключить – концентрация раствора установлена в 8.1, требования к увлажнению воздуха – в 9.3</i> <i>Второе предложение и табл. А.2 исключить – дублирует 9.1 и табл.1</i>	Принято
112	Приложение А, А.5 первый абзац	ОАО «ЧТПЗ» №???	Конструкция камеры с соляным туманом должна обеспечить проведение испытаний в соответствии с настоящим стандартом.	<i>Абзац исключить – очевидное, фактически ссылка стандарта на самого себя</i>	Принято п.А. 5 - исключен
113	Приложение А, А.5 второй абзац третье предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Полноразмерные камеры, в которые можно входить, обычно делаются с наклонным потолком. Правильно расположенные и направленные форсунки распылителей не допускают накопления раствора на потолке и каплепадения. Форсунки могут располагаться на потолке или на высоте 0,91 м от пола, направленные вверх под углом от 30 0С до 60 0С над проходом. Количество форсунок зависит от типа и емкости и находится в зависимости от площади зоны испытаний. Внутри камеры необходим резервуар емкостью от 11 до 19 л с контролем уровня.	<i>Уточнить фразу «над проходом» (согласно В.4 – «от вертикали»?)</i>	Принято п.А. 5 - исключен
114	Приложение А, А.5	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>В целом текст пункта не отвечает заголовку - виды конструкций оборудования отсутствуют</i>	Принято п.А. 5 - исключен
115	Приложение А, А.5	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>Заменить «емкость» на «вместимость» - 2 раза</i>	Принято п.А. 5 - исключен

116	Приложение Б, Б.2	ОАО «ПНТЗ» №Ч10-184 от 30.04.2015	Испытание в соляном тумане используются в значительной степени в целях сравнения коррозионной стойкости различных сталей или видов обработки изделий. Необходимо отметить, что не существует прямой взаимосвязи между стойкостью изделий в соляном тумане и стойкостью к коррозии в другой среде, так как химический характер реакций, включая образование пленок и их защитный характер, часто очень значительно меняется в зависимости от окружающей среды.	<i>Исключить последнее предложение</i>	Принято
117	Приложение Б, Б.2	ОАО «ЧТПЗ» №???	ГОСТ 9.308 наиболее пригоден для оценки относительного поведения близких по свойствам сталей в морской атмосфере, поскольку он моделирует основные условия с некоторым ускорением вследствие влияния влажности и/или температуры.	<i>Второй абзац переработать или исключить: - текст абзаца связи с остальным текстом пункта не имеет; - ГОСТ 9.308 распространяется на методы испытания покрытий и не может быть пригоден «для оценки поведения близких по свойствам сталей»</i>	Принято
118	Приложение Вв целом	ОАО «ЧТПЗ» №???	Оценка условий коррозии в камере с соляным туманом	<i>Приложение переработать или исключить: назначение приложения непонятно, текст представляет собой разрозненный набор информации, требований и т.д. (например, см. В.1 «настоящее приложение описывает испытываемые образцы и порядок оценки коррозионных условий» - не соответствует заголовку «оценка условий коррозии», а далее по тексту речь идет вообще о продолжительности испытаний (В.5), точности и систематической погрешности проведенных когда-то кем-то испытаний, зависимости потери массы от различных параметров и т.д.)</i>	Принято
119	Приложение	ОАО «ЧТПЗ»	Порядок оценки включает выдержку	<i>Второе предложение уточнить – порядок</i>	Принято

	В,В.1, Второе предложение	№???	пластин и определение потери их массы за определенный период времени.	<i>оценки условий коррозии не может включать в себя выдержку пластин, остается определение потери массы, то есть это собственно и представляет собой вес порядок?</i>	
120	Приложение В,В.2	ОАО «ЧТПЗ» №???	Для испытаний используют пластины размером 127 x 76 x 0,8 мм, изготовленные из холоднодеформированной углеродистой стали марки 08 КП по ГОСТ 16523.	<i>Уточнить ссылку на ГОСТ 16523 – это технические условия на тонколистовой прокат: - не соответствует области действия 1.1; - требования к стали марки 08КП отсутствуют</i>	Не принято В приложении В описана процедура проверки работы камеры соляного тумана на стальных образцах и не относится к области действия стандарта.
121	Приложение В, пункты В.2, В.4, В.8	ОАО «СинТЗ» №С05/00192 от 22.04.2015		<i>Установить одинаковую разрядность при указании размеров пластин: 127,0 x 76,0 x 0,8 мм 127,0 мм</i>	Принято
122	Приложение В,В.4 второе предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	Располагают пластины поблизости от уловителей конденсата.	<i>Предложение дублирует 10.2: «уловители конденсата» не соответствует терминологии ранее по тексту «уловители соляного тумана»</i>	Принято
123	Приложение В,В.5	ОАО «ЧТПЗ» №???	Выдерживают пластины в соляном тумане в течение от 48 до 168 ч.	<i>Начать словами «Пластины выдерживают...»</i>	Принято
124	Приложение В, В.6 первое предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???	После извлечения пластин из камеры незамедлительно промывают каждую пластину проточной водой для удаления солей и ополаскивают водой (ЧДА) по ГОСТ 6709. Химическим способом очищают каждую пластину в течение 10 мин при 20 °С – 25°С в свежем растворе, состоящем из смеси 1000 мл соляной кислоты HCl плотностью 1,19 г/см ³ по ГОСТ 3118, и 1000 мл воды (ЧДА) по ГОСТ 6709, и 10 г гексаметилентетрамина. После очистки в этом растворе ополаскивают каждую пластину водой (ЧДА) по ГОСТ 6709 и высушивают в соответствии с ГОСТ 1381.	<i>Первое предложение начать словами «После извлечения из камеры каждую пластину незамедлительно промывают», второе – «Каждую пластину очищают химическим способом», третье – «Каждую пластину после очистки ополаскивают» Марки ЧДА в ГОСТ 6709 нет Конкретизировать понятие «свежий раствор» Указать стандарт на гексаметилентетрамин - ГОСТ 1381.</i>	Принято
125	Приложение В, В.6 последнее предложение	ОАО «ЧТПЗ» №???		<i>Фраза «высушивают в соответствии с ГОСТ 1381» некорректна – ГОСТ 1381 это технические условия на гексаметилентетрамин</i>	Принято
126	Приложение В, В.6	ОАО «ПНТЗ» №Ч10-184 от 30.04.2015		<i>Изложить в следующей редакции: После извлечения пластин из камеры незамедлительно промывают каждую пластину проточной водой для удаления солей и ополаскивают водой по ГОСТ 6709. Химическим способом</i>	Принято

				очищают каждую пластину в течение 10 мин при 20 °С - 25°С в свежем растворе, состоящем из смеси 1000 мл соляной кислоты HCl плотностью 1,19 г/см ³ по ГОСТ 3118 (чда), и 1000 мл воды по ГОСТ 6709, и 10 г уротропина по ГОСТ 1381. После очистки в этом растворе ополаскивают каждую пластину водой по ГОСТ 6709 и немедленно высушивают (см.13.2).	
127	Приложение В, В.8.1 второй абзац, таблица В.1	ОАО «ЧТПЗ» №???	Значения S _г и r представлены в таблице В.1. Следует обратить внимание, что скорость коррозии стали в этих условиях примерно постоянна в течение периода выдержки и что отношения стандартного отклонения к средней потере массы, коэффициент изменчивости CV, колеблется в пределах между 5 % и 10 % со средневзвешенным значением, равным 7,4 %, и r, составляющим ± 21% средней потери массы.	Упорядочить терминологию для C _v : в тексте это «коэффициент изменчивости», в таблице – «коэффициент вариации»	Принято
128	Приложение В, В.8.1 таблицы В.1, В.2	ОАО «ЧТПЗ» №???		Заголовок колонки 1 не отвечает содержанию. Согласно 8.1 и 8.2 М1 – М3 – наборы образцов?	Принято
129	Приложение В, В.8.2 первый абзац	ОАО «ЧТПЗ» №???		Устранить противоречия: - «в ходе межлабораторной программы испытаний ... в ходе испытаний в различных камерах одной лаборатории »; - « были получены данные ... в ходе испытаний в различных лабораториях или различных камерах одной лаборатории»	Не принято Необходима оценка работы камеры соляного тумана в разных лабораториях или при наличии нескольких камер в одной лаборатории
130	Библиография	ОАО «ВНИИНМАШ» №???		Оформить на последней странице стандарта лист с библиографическими данными, как указано в п. 3.14 ГОСТ 1.5.	Принято
131	«Предмет 11»? абзац 1, первое предложение	ОАО «СинТЗ» №С05/00192 от 22.04.2015		Дополнить фразой «или не согласовано между заказчиком и изготовителем изделий» Испытание должно продолжаться непрерывно в течение всего периода испытаний, если не указано иное в нормативном документе на изделие <u>или не согласовано между заказчиком и изгото-</u>	Принято

				<u>вителием изделий.</u>	
132	«Предмет 15»?	ОАО «СинТЗ» №С05/00192 от 22.04.2015		<i>Дополнить фразой «или не согласовано между заказчиком и изготовителем изделий» Если не указано иное в <u>нормативном документе на изделия или не согласовано между заказчиком и изготовителем</u>, то должна быть зарегистрирована следующая информация:.....</i>	Принято
133	Пояснительная записка, 2	ОАО «ЧТПЗ» №???	<p>Объектом стандартизации являются испытания в соляном тумане для определения коррозионной стойкости стальных труб без покрытий, с неметаллическими и металлическими покрытиями, а также резьбовых соединений стальных труб с резьбовыми смазками и покрытиями.</p> <p>Стандарт может быть применен для испытаний в соляном тумане других стальных трубных изделий: переводников, соединительных деталей и т.п.</p> <p>Стандарт описывает порядок проведения испытаний, оборудование и условия, необходимые для создания и поддержания испытательной среды в виде соляного тумана.</p>	<i>Откорректировать соответственно замечаний и предложений к разделу 1 стандарта</i>	Принято
134	Пояснительная записка, 3	ОАО «ЧТПЗ» №???	Межгосударственный стандарт разрабатывается с целью перехода национальной и межгосударственной промышленности к мировой практике испытаний стальных труб и оценке полученных результатов испытаний.	<i>Уточнить понятие «межгосударственная промышленность»</i>	Принято
135	Пояснительная записка, 6, третий абзац.	ОАО «ЧТПЗ» №???	<p>В разрабатываемом стандарте <u>будут</u>:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определены виды и размеры испытываемых образцов и их подготовка к испытаниям; - рекомендовано время выдержки образцов в соляном тумане; - установлены критерии оценки стойкости к коррозии в соляном тумане. 	<i>Во вводной фразе исключить слово «будут»</i>	Принято
136	Пояснительная записка,	ОАО «ЧТПЗ» №???	Проект национального стандарта не имеет <u>российских</u> аналогов среди	<i>Слово «российских» исключить – см. далее «национальных и межгосударственных»</i>	Принято

	7		национальных и межгосударственных стандартов		
--	---	--	--	--	--