

Сводка замечаний на первую редакцию ГОСТ ISO 17635 «Контроль неразрушающий сварных соединений. Общие правила для металлических материалов»

№ п/п	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Замечание, предложение	Решение ПК 9
1	Раздел «Область применения», абзац 5	АО «ВТЗ» № 053/2903 от 12.07.2016	Изложить в редакции: «Приложение А определяет взаимосвязь между стандартами качества, стандартами на неразрушающий контроль и стандартами на уровни приемки»	Принято в редакции: Приложение А определяет взаимосвязь между стандартами качества, неразрушающего контроля и уровней приемки.
2	Раздел «Область применения», абзац 6	АО «ВТЗ» № 053/2903 от 12.07.2016	Изложить в редакции: «В приложении В дается взаимосвязь стандартов с точки зрения уровней качества, уровней приемки и методов неразрушающего контроля»	Принято в редакции: В приложении В дается диаграмма взаимосвязи стандартов с точки зрения уровней качества, уровней приемки и методов неразрушающего контроля
3	Раздел 2 «Нормативные ссылки»	АО «ВТЗ» № 053/2903 от 12.07.2016	Указанный стандарт состоит из 2-х частей. Какая (или обе) часть имеется в виду?	Дано примечание: В настоящее время ИСО 17636 заменен ИСО 17636-1 и ИСО 17636-2.
4	Раздел 3 «Термины и определения»	АО «ВТЗ» № 053/2903 от 12.07.2016	Изложить в редакции: «уровень качества (...): предельные значения несплошностей, установленные в соответствии с ожидаемым качеством сварного шва»	Принято в редакции: уровень качества (quality level): Описание качества сварного соединения, основанное на типе, размере и количестве выявленных несплошностей.
5	Пункт 9.1.f	АО «ВТЗ» № 053/2903 от 12.07.2016	Изложить в редакции: «тип дефектов и их ожидаемая ориентация»	Принято
6	Таблица 2	АО «ВТЗ» № 053/2903 от 12.07.2016	Названия металлов внутри предложения писать с маленькой буквы	Принято
7	Пункт 9.3	АО «ВТЗ» № 053/2903 от 12.07.2016	Изложить в редакции: «В сварных соединениях с частичным проплавлением и угловых швах не заваренный корень »	Принято

8	Пункт 10.3	АО «ВТЗ» № 053/2903 от 12.07.2016	Изложить в редакции: «Сварные соединения в материалах, склонных к водородному (например, высокопрочные стали) или другим видам задержанного трещинообразования нельзя подвергать контролю до истечения необходимого минимального времени после сварки или времени, указанному в технических условиях»	Принято в редакции Сварные соединения в материалах, склонных к водородному (например, высокопрочные стали) или к задержанным растрескиваниям других видов, не должны контролироваться до тех пор, пока не пройдет минимально необходимое время после окончания сварки или время, указанное в технических условиях.
9	В целом по стандарту	Госстандарт Республики Беларусь	Дополнить приложением, содержащим сведения о соответствии указанных в тексте ссылочных международных и европейских стандартов межгосударственным стандартам	Принято
10	Раздел 2	Госстандарт Республики Беларусь	Заменить «ИСО» на «ISO»	Принято
11	Раздел 3, Библиография	Госстандарт Республики Беларусь	п. 3.2, ссылка [2] уточнить, ссылку на «ISO/TR 25901:2007» привести в соответствие	Соответствует оригиналу
12	Раздел 5	Госстандарт Республики Беларусь	п. 5.3, второй абзац уточнить в части «Использование настоящего стандарта для других металлов следует подвергать рассмотрению», перевод некорректный	Принято в редакции: Использование настоящего стандарта для других металлов должно быть оговорено в спецификации
13	Библиография	Госстандарт Республики Беларусь	Уточнить ссылка на [1], отсутствует по тексту	Соответствует оригиналу