

СВОДКА ЗАМЕЧАНИЙ И ПРЕДЛОЖЕНИЙ
на окончательную редакцию проекта межгосударственного стандарта ГОСТ ISO 17638
«Контроль неразрушающий сварных соединений. Магнитопорошковый контроль»

№ п/п	Номер раздела, подраздела и пункта проекта стандарта	Наименование организации (предприятия), номер письма и дата	Существующая редакция	Замечание, предложение	Решение разработчика
1	По всему тексту	ПАО «СТЗ» эл. письмо от 26.05.2017		Замечания и предложения отсутствуют	
2	По всему тексту	ПАО «ЧТПЗ» №ЧТ-Инд (ЧТПЗ)/ 02894 от 08.06.2017		Замечания и предложения отсутствуют	
3	Раздел 2	АО «ВТЗ» № 053/9702 от 24.05.2017	ISO 3059, Контроль неразрушающий сварных швов. Капиллярный и магнитопорошковый контроль. Условия наблюдения (Non-destructive testing – Penetrant testing and magnetic particle testing – Viewing conditions)	В названии стандарта ISO 3059 исключить фразу «сварных швов»	Отклонено. Предложение нарушат положения п. 4.7.1 ГОСТ 1.3-2014. Нормативные ссылки приняты в соответствии с официальным переводом, размещенном на сайте Стандартиформ
4	5.5.2	АО «ВТЗ» № 053/9702 от 24.05.2017	5.5.2 Проверка намагниченности Проверку намагниченности следует проводить в соответствии с пункт 8.2 ISO 9934-1:2015.	В первом абзаце заменить слово «пункт» на слово «пунктом»	Принято в редакции: «Проверку намагниченности следует проводить в соответствии с пункт 8.2 ISO 9934-1:2015» В соответствии с 4.8.2.3 ГОСТ 1.5-2001

5	5.9 третий абзац второе предложение	АО «ВТЗ» № 053/9702 от 24.05.2017	Однако, поскольку наличие остаточной намагниченности не считается доказанным, последующие методы оценивания индикации после устранения источника первичного магнитного поля допускаются после того, как деталь была полностью проверена на сохранение индикаторного рисунка.	Изложить в редакции: Наличие остаточной намагниченности нельзя гарантировать. Однако, поскольку наличие остаточной намагниченности не должно предполагаться, последующие методы оценивания индикации после устранения источника первичного магнитного поля допускаются после того, как деталь была полностью проверена на сохранение индикаторного рисунка.	Принято в редакции: «Однако, поскольку наличие остаточной намагниченности не считается доказанным нельзя гарантировать, последующие методы способы оценивания индикации после устранения источника первичного магнитного поля допускаются после того, как деталь была полностью проверена на сохранение индикаторного рисунка.»
---	--	---	--	--	--