

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к первой редакции межгосударственного стандарта ГОСТ ISO

«Контроль неразрушающий сварных соединений.

Магнитопорошковый контроль» (на основе ISO 17638:2003, IDT)

1 Основание для разработки пересматриваемого межгосударственного стандарта

Основанием для разработки стандарта является План работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» на 2016 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Разрабатываемый межгосударственный стандарт устанавливает применение магнитопорошкового метода для выявления дефектов на наружной поверхности сварных швов, включая зоны термического влияния.

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Межгосударственный стандарт разрабатывается с целью расширения существующей нормативной документации, в том числе на трубы, обеспечивающей повышение качества продукции.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Принятие межгосударственного стандарта позволит перейти к единым требованиям по выбору методов неразрушающего контроля и проведения испытаний.

Применение международных стандартов способствует переходу к единой практике проведения контроля и оценке результатов испытаний.

5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

6 Сведения о соответствии стандарта международному (региональному стандарту)

Разрабатываемый стандарт является идентичным международному стандарту ИСО 17638:2003 «Контроль неразрушающий сварных швов. Магнитно-порошковая дефектоскопия» (ISO 17638:2003 «Non-destructive testing of welds -- Magnetic particle testing»).

7 Сведения о взаимосвязи стандарта со стандартами утвержденными (принятыми) ранее

Проект межгосударственного стандарта не имеет аналогов среди национальных и межгосударственных стандартов.

8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке межгосударственного стандарта

ИСО 17638:2003 «Контроль неразрушающий сварных швов. Магнитно-порошковая дефектоскопия» (ISO 17638:2003 «Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing»).

9 Сведения о разработчике стандарта

Разработчиком межгосударственного стандарта является ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», секретариат которого ведет ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: Тел. (351) 734-73-49

Адрес электронной почты: e-mail: secretariat@tk357.com