

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к проекту межгосударственного стандарта ГОСТ ISO
**«Контроль сварных швов неразрушающий. Радиографический контроль. Часть 2.
Рентген и гаммография с цифровыми детекторами»**
(на основе ISO 17636-2:2013, IDT)

1 Основание для разработки пересматриваемого межгосударственного стандарта

Основанием для разработки стандарта является план работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» на 2015 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Разрабатываемый межгосударственный стандарт устанавливает основные способы радиографического контроля с целью создания условий для экономичного получения надежных и воспроизводимых результатов. Способы контроля основаны на общепризнанных практиках и фундаментальной теории. Стандарт применяется для радиографического контроля сварных соединений металлических материалов, выполненных сваркой плавлением, а именно для контроля сварных соединений в листовом прокате и трубах. Стандарт определяет требования к цифровому радиографическому контролю сварных соединений рулонного и листового проката и труб для обнаружения дефектов компьютерной радиографией (CR), либо радиографии с применением цифровых детекторных матриц (DDA) с использованием рентгеновского и гамма-излучения.

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Межгосударственный стандарт разрабатывается с целью перехода российской промышленности к мировой практике проведения радиографического контроля сварных соединений в листовом прокате и трубах, с применением компьютерной радиографии или радиографии с цифровыми детекторными матрицами.

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Принятие межгосударственного стандарта позволит перейти к единым требованиям проведения радиографического контроля сварных соединений.

Применение международных методов контроля и испытаний, поверки и настройки оборудования, подходов к оценке результатов испытаний способствует переходу к единой практике проведения этих процессов.

5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

6 Сведения о соответствии стандарта международному (региональному стандарту)

Разрабатываемый стандарт является идентичным по отношению к международному стандарту ISO 17636-2:2013 «Контроль сварных швов неразрушающий. Радиографический контроль. Часть 2. Методы рентгеновского и гамма-излучения с цифровыми детекторами» (ISO 17636-2:2013 « Non-destructive testing of welds -- Radiographic testing -- Part 2: X- and gamma-ray techniques with digital detectors»).

7 Сведения о взаимосвязи стандарта со стандартами утвержденными (принятыми) ранее

Проект межгосударственного стандарта не имеет аналогов среди национальных и межгосударственных стандартов.

8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке межгосударственного стандарта

ISO 17636-2:2013 «Контроль сварных швов неразрушающий. Радиографический контроль. Часть 2. Методы рентгеновского и гамма-излучения с цифровыми детекторами» (ISO 17636-2:2013 « Non-destructive testing of welds -- Radiographic testing -- Part 2: X- and gamma-ray techniques with digital detectors»).

9 Сведения о разработчике стандарта

Разработчиком межгосударственного стандарта является ПК 9 ТК 357 «Чугунные и стальные трубы и баллоны», секретариат которого ведет ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: Тел/факс. (351) 734-73-79

Адрес электронной почты: e-mail: blik@rosniti.ru