

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к проекту межгосударственного стандарта ГОСТ ISO
«Контроль сварных швов неразрушающий. Радиографический контроль. Часть 1.
Методы рентгеновского и гамма-излучения с применением пленки»
(на основе ISO 17636-1:2013, IDT)

1 Основание для разработки пересматриваемого межгосударственного стандарта

Основанием для разработки стандарта является План работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» на 2015 г.

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Разрабатываемый межгосударственный стандарт устанавливает способы радиографического контроля сварных соединений в металлических материалах, выполненных сваркой плавлением, с применением промышленной радиографической пленки. Он применим к сварным соединениям в листовом прокате и трубах.

3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта

Межгосударственный стандарт разрабатывается с целью перехода российской промышленности к мировой практике проведения радиографического контроля сварных соединений в металлических материалах, выполненных сваркой плавлением, с применением промышленной радиографической пленки

4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта

Принятие межгосударственного стандарта позволит перейти к единым требованиям проведения радиографического контроля сварных соединений.

Применение международных методов контроля и испытаний, поверки и настройки оборудования, подходов к оценке результатов испытаний способствует переходу к единой практике проведения этих процессов.

5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам

Проект межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

6 Сведения о соответствии стандарта международному (региональному стандарту)

Разрабатываемый стандарт является идентичным по отношению к международному стандарту ISO 17636-1:2013 «Контроль сварных швов неразрушающий. Радиографический контроль. Часть 1. Методы рентгеновского и гамма-излучения с применением пленки» (ISO 17636-1:2013 «Non-destructive testing of welds - Radiographic testing - Part 1:X- and gamma-ray techniques with film»).

7 Сведения о взаимосвязи стандарта со стандартами утвержденными (принятыми) ранее

Проект межгосударственного стандарта не имеет аналогов среди национальных и межгосударственных стандартов.

8 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке межгосударственного стандарта

ISO 17636-1:2013 «Контроль сварных швов неразрушающий. Радиографический контроль. Часть 1. Методы рентгеновского и гамма-излучения с применением пленки» (ISO 17636-

1:2013 «Non-destructive testing of welds - Radiographic testing - Part 1:X- and gamma-ray techniques with film»).

9 Сведения о разработчике стандарта

Разработчиком межгосударственного стандарта является ПК 9 ТК 357 «Чугунные и стальные трубы и баллоны», секретариат которого ведет ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: Тел/факс. (351) 734-73-79

Адрес электронной почты: e-mail: blik@rosniti.ru