

## **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

к проекту окончательной редакции межгосударственного стандарта ГОСТ ISO  
**«Контроль сварных швов неразрушающий. Радиографический контроль. Часть 1.  
Методы рентгеновского и гамма-излучения с применением пленки»**  
**(на основе ISO 17636-1:2013, IDT)**

### **1 Основание для разработки пересматриваемого межгосударственного стандарта**

Основанием для разработки стандарта является План работы Технического комитета по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» на 2015 г.

### **2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Разрабатываемый межгосударственный стандарт устанавливает способы радиографического контроля сварных соединений в металлических материалах, выполненных сваркой плавлением, с применением промышленной радиографической пленки. Он применим к сварным соединениям в листовом прокате и трубах.

### **3 Обоснование целесообразности разработки межгосударственного стандарта**

Межгосударственный стандарт разрабатывается с целью перехода российской промышленности к мировой практике проведения радиографического контроля сварных соединений в металлических материалах, выполненных сваркой плавлением, с применением промышленной радиографической пленки

### **4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта**

Принятие межгосударственного стандарта позволит перейти к единым требованиям проведения радиографического контроля сварных соединений.

Применение международных методов контроля и испытаний, поверки и настройки оборудования, подходов к оценке результатов испытаний способствует переходу к единой практике проведения этих процессов.

### **5 Сведения о соответствии стандарта федеральным законам, техническим регламентам**

Проект межгосударственного стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184-ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

### **6 Сведения о соответствии стандарта международному (региональному стандарту)**

Разрабатываемый стандарт является идентичным по отношению к международному стандарту ISO 17636-1:2013 «Контроль сварных швов неразрушающий. Радиографический контроль. Часть 1. Методы рентгеновского и гамма-излучения с применением пленки» (ISO 17636-1:2013 «Non-destructive testing of welds - Radiographic testing - Part 1:X- and gamma-ray techniques with film»).

### **7 Сведения о взаимосвязи стандарта со стандартами утвержденными (принятыми) ранее**

Проект межгосударственного стандарта не имеет аналогов среди национальных и межгосударственных стандартов.

### **8 Сведения о публикации уведомления о начале разработки проекта стандарта и его размещении в информационной системе общего пользования**

Уведомление о начале разработке проекта стандарта опубликовано в сети Интернет на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в

разделе «Уведомления о межгосударственных стандартах (разработчик – Российская Федерация)» и имеет дату публикации 04.06.2015

#### **9 Перечень исходных документов и другие источники информации, используемые при разработке межгосударственного стандарта**

ISO 17636-1:2013 «Контроль сварных швов неразрушающий. Радиографический контроль. Часть 1. Методы рентгеновского и гамма-излучения с применением пленки» (ISO 17636-1:2013 «Non-destructive testing of welds - Radiographic testing - Part 1:X- and gamma-ray techniques with film»).

#### **10 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц**

В результате публичного обсуждения проекта были получены отзывы следующих лиц и организаций:

ФГУП «ЦНИИ КМ «ПРОМЕТЕЙ»

Госстандарт Республики Беларусь

Подготовлена сводка замечаний и предложений, поступивших в период публичного обсуждения проекта стандарта. Сводка содержит 13 замечания

#### **11 Сведения о публикации уведомления о завершении публичного обсуждения проекта стандарта**

Уведомление о завершении публичного обсуждения проекта стандарта направлено для опубликования в сети Интернет на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в разделе «Уведомления о межгосударственных стандартах (разработчик – Российская Федерация)» 22.01.2016 г.

#### **12 Сведения о разработчике стандарта**

Разработчиком межгосударственного стандарта является ПК 9 ТК 357 «Чугунные и стальные трубы и баллоны», секретариат которого ведет ОАО «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»).

Почтовый адрес: 454139, Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Номер контактного телефона: Тел/факс. (351) 734-73-79

Адрес электронной почты: e-mail: [secretariat@tk357.com](mailto:secretariat@tk357.com)