

**Пояснительная записка**  
к окончательной редакции проекта национального стандарта ГОСТ Р  
**«Защитные лакокрасочные покрытия внутренней поверхности стальных труб и соединительных деталей, используемых в нефтяной промышленности. Общие технические требования»**

### **1 Основание для разработки национального стандарта**

Основанием для разработки национального стандарта ГОСТ Р «Защитные лакокрасочные покрытия внутренней поверхности стальных труб и соединительных деталей, используемых в нефтяной промышленности. Общие технические требования» является план ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» по разработке стандартов на 2014 г. Шифр работы ПРНС 1.3.357-1.001.14.

### **2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Объектом стандартизации являются защитные лакокрасочные покрытия внутренней поверхности стальных насосно-компрессорных труб, труб для нефтепромысловых коммуникаций и соединительных деталей промысловых трубопроводов.

### **3 Обоснование целесообразности разработки национального стандарта**

Необходимость разработки единых критериев оценки качества покрытий внутренней поверхности стальных труб, используемых на нефтепромыслах, вызвана необходимостью унификации методик оценки потребительских свойств и качества антикоррозионной защиты.

Ключевую роль в этих исследованиях играют методы испытаний, моделирующие условия максимально близкие к реальным и позволяющие произвести оценку качества покрытия в приемлемые сроки.

Несмотря на наличие большого количества различных методик испытаний покрытий, например методики гидротермальных испытаний под давлением крайне скудно освещены как в отечественной, так и в зарубежной периодике. Ситуация осложнена:

- ✓ отсутствием единого классификатора агрессивности сред;
- ✓ отсутствием статистических данных по коррозионным испытаниям полимеров;
- ✓ отсутствием стандартных методик автоклавных испытаний.

На сегодняшний день национальные и межгосударственные стандарты на защитные покрытия внутренней поверхности труб и соединительных деталей, используемых в нефтепромысловой отрасли отсутствуют.

Национальный стандарт «Защитные лакокрасочные покрытия внутренней поверхности стальных труб и соединительных деталей, используемых в нефтяной промышленности. Общие технические требования» разрабатывается с целью создания нормативной базы на внутренние защитные покрытия труб и соединительных деталей.

### **4 Ожидаемая экономическая, социальная эффективность применения стандарта**

Соответствие проекта стандарта действующим правилам безопасности позволит включать его в перечни документов в области стандартизации, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований соответствующих технических регламентов.

### **5 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам**

Проект разрабатываемого национального стандарта соответствует положениям Федерального закона от 27 декабря 2002 №184 ФЗ «О техническом регулировании» с принятыми изменениями, и не требует внесения связанных с ним поправок.

### **6 Сведения о соответствии проекта стандарта международному (региональному) стандарту**

Разрабатываемый национальный стандарт ГОСТ Р не имеет аналогов.

## **7 Сведения о взаимосвязи проекта стандарта со стандартами, утвержденными (принятыми) ранее**

ГОСТ Р «Защитные лакокрасочные покрытия внутренней поверхности стальных труб и соединительных деталей, используемых в нефтяной промышленности. Общие технические требования» разрабатывается впервые.

## **8 Сведения о публикации уведомления о начале разработки проекта стандарта и его размещении в информационной системе общего пользования**

Уведомление о начале разработки проекта национального стандарта опубликовано в сети Интернет на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в разделе «Уведомления о национальных стандартах» и имеет дату публикации 03.12.2014 г.

## **9 Перечень нормативных документов и другие источники информации, используемые при разработке стандарта**

ТУ 139000-012-01297858-01 «Трубы стальные диаметром 114-720 мм с внутренним изоляционным покрытием на основе эпоксидного материала с высоким сухим остатком» (ОАО «ВНИИСТ»);

ТУ 1381-012-00154341-02 «Трубы стальные с внутренним полимерным покрытием исполнение ЭП-АС с дополнительным металлизационным покрытием на концах труб» (ООО «Предприятие «Трубопласт»);

ТУ 1390-210-00135645-2006 «Секции труб и детали трубопроводов стальные с внутренним и наружным покрытиями» (ООО «БашНИПИнефть»);

РД 153-39.1-288-03 «Трубы насосно-компрессорные с внутренним полимерным покрытием. Инструкция по эксплуатации» (ОАО «Татнефть»);

API RP 5 L7 «Рекомендованные процедуры по нанесению эпоксидного покрытия трубопровода с помощью внутренней плавки»

## **10 Краткая характеристика полученных отзывов заинтересованных лиц**

За период публичного обсуждения проекта стандарта получено 148 замечаний (из них принято 124, отклонено 24) от следующих организаций:

АО ВНИИСТ

ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

ПАО «ЧТПЗ»

РГУ нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина

ПАО «ТМК»

ОАО «УИМ»

## **11 Сведения о публикации уведомления о завершении публичного обсуждения проекта стандарта**

Уведомление о завершении публичного обсуждения проекта стандарта опубликовано в сети Интернет на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в разделе «Уведомления о национальных стандартах» и имеет дату публикации 06.07.2017 г.

## **12 Сведения о разработчике стандарта**

ПК 4 «Трубы с антикоррозионными покрытиями» ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» и Открытое акционерное общество «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»)

Адрес: 454139, г. Челябинск, ул. Новороссийская, 30

Контактный телефон: (351) 734-73-49 или 734-73-12

Электронная почта: [secretariat@tk357.com](mailto:secretariat@tk357.com) или [PrykinaJ@rosniti.ru](mailto:PrykinaJ@rosniti.ru)