



**TK 357 /МТК 7 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»**

# **Предложения в проект ПНС-2018 от подкомитетов**

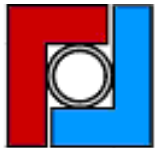
**Ответственный секретарь ТК 357  
Шугарова Н.А.**



## ТК 357 /МТК 7 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

**Всего поступило 20 предложений от 6 подкомитетов**

Наименование ПК	Предложения по межгосударственным стандартам	Предложения по национальным стандартам
ПК 2 «Трубы бесшовные»	<b>Разработка Изменений к ГОСТ – 3</b>	<b>Разработка ГОСТ Р – 1</b>
ПК 3 «Трубы сварные»	<b>Разработка Изменений к ГОСТ – 1</b>	
ПК 4 «Трубы с антикоррозионными покрытиями»	<b>Пересмотр ГОСТ – 1</b>	
ПК 7 «Нарезные трубы»	<b>Разработка ГОСТ – 1 Пересмотр ГОСТ – 2 Разработка Изменений к ГОСТ – 1</b>	<b>Разработка Изменения к ГОСТ Р – 1</b>
ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением»	<b>Разработка ГОСТ – 2 Пересмотр ГОСТ – 1</b>	
ПК 10 «Детали соединительные»	<b>Разработка Изменений к ГОСТ – 5</b>	
ФГУП «Прометей»		<b>Разработка ГОСТ Р – 1</b>
<b>Всего:</b>	<b>Разработка ГОСТ – 3 Пересмотр ГОСТ – 4 Разработка Изменений к ГОСТ – 10</b>	<b>Разработка ГОСТ Р – 2 Разработка Изменения к ГОСТ Р – 1</b>



***Предложения ПК 2 «Трубы бесшовные»***

**Разработка:**

**Изменения № 2 к ГОСТ 8694-75 «Трубы. Метод испытания на раздачу»**

**Изменения № 2 к ГОСТ 8695-75 «Трубы. Метод испытания на сплющивание»**

**Изменения № 3 к ГОСТ 8693-80 «Трубы металлические. Метод испытания на бортование»**

Подготовка изменений необходима для устранения несоответствия области распространения перечисленных стандартов со стандартами на продукцию, которые на них ссылаются (ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8733-74, ГОСТ 9941-81, ГОСТ 550-75 и др).

**Разработка ГОСТ Р «Трубы стальные бесшовные. Дефекты поверхности. Термины и определения» (на основе ОСТ 14-82-82)**

В соответствии со статьей 35 Федерального закона от 29 июня 2015 года N 162-ФЗ "О стандартизации в Российской Федерации" отраслевые стандарты (ОСТ), как не предусмотренные статьей 14 указанного закона, должны быть отменены. В связи с этим целесообразно разработать национальный стандарт на основе ОСТ 14-82-82 «Отраслевая система управления качеством продукции черной металлургии. Ведомственный контроль качества продукции. Трубы стальные бесшовные катаные. Дефекты поверхности. Термины и определения», который является единственным нормативным документом отраслевого уровня устанавливающим термины дефектов поверхности бесшовных стальных труб.



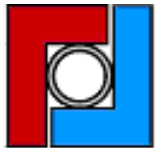
***Предложение ПК 3 «Трубы сварные»***

**Разработка Изменения № 3 к ГОСТ 10704 «Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент». Ответственный подкомитет ПК 3 «Сварные трубы».**

Необходимость изменения обусловлена тем, что ГОСТ 10704 устанавливает предельные отклонения толщины стенки труб в соответствии с требованиями по толщине листового проката по ГОСТ 19903 (см. п.6 ГОСТ 10704). Введенный в действие с 01.09.2016 ГОСТ 19903-2015, в отличие от ранее действовавшего ГОСТ 19903-74, устанавливает различные предельные отклонения толщины листового проката в зависимости от способа его производства.

Таким образом, с введением ГОСТ 19903-2015 в ГОСТ 10704 «автоматически» установлены различные нормы по толщине стенки труб. Учитывая, что толщина стенки трубы является характеристикой, от которой напрямую зависит несущая способность трубы и ее способность выдерживать давление, для одних и тех же с точки зрения эксплуатации труб установлены различные эксплуатационные характеристики.

Внесение изменений в ГОСТ 10704 путем замены ссылки на ГОСТ 19903 на конкретные значения предельных отклонений толщины стенки труб позволит вернуться к однозначности технических требований к трубам и их эксплуатационных характеристик.



***Предложение ПК 4 «Трубы с антикоррозионными покрытиями»***

**Пересмотр межгосударственного стандарта ГОСТ 31445-2012**

**«Трубы стальные и чугунные с защитными покрытиями. Технические требования»**

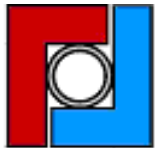
В действующем стандарте область применения не соответствует приведенным требованиям. В стандарте приводятся требования только к защитным покрытиям наружной поверхности труб.

Требования к защитным покрытиям наружной поверхности труб регламентируются в стандартах:

- ГОСТ 9.602, устанавливает общие требования к защите от коррозии наружной поверхности подземных металлических сооружений;
- ГОСТ Р 51164 устанавливает общие требования к защите от подземной и атмосферной коррозии наружной поверхности стальных магистральных трубопроводов;
- ГОСТ 31448 распространяется на стальные бесшовные, сварные прямошовные и спирально-шовные трубы диаметром 114-1420 мм с наружными защитными покрытиями.

Межгосударственный стандарт пересматривается с целью создания нормативной базы на внутренние антикоррозионные покрытия стальных труб в полной мере отвечающей требованиям правил безопасности машин и оборудования и соответствующей современным достижениям в области трубного производства.

В стандарте будут приведены виды внутренних гладкостных покрытий и технические требования к ним для магистральных трубопроводов (на основе СТО Газпром).



## ТК 357 /МТК 7 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

### *Предложения ПК 7 «Нарезные трубы»*

#### **Разработка Изменения №2 к ГОСТ Р 52203-2004**

##### **«Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним. Технические условия»**

Изменение разрабатывается с целью унификации требований к резьбовым соединениям и контролю резьбовых соединений с требованиями межгосударственного стандарта ГОСТ 33758 – 2016 «Трубы обсадные и насосно-компрессорные и муфты к ним. Основные параметры и контроль резьбовых соединений. Общие технические требования», а также актуализации нормативных ссылок.

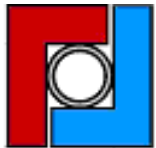
#### **Пересмотр ГОСТ 5286 -75 «Замки для бурильных труб»**

Пересмотр проводится с целью актуализации технических требований к бурильным замкам, правилам приемки и методам контроля, а также расширения номенклатуры продукции.

#### **Пересмотр ГОСТ 33758-2016 «Трубы обсадные и насосно-компрессорные и муфты к ним. Основные параметры и контроль резьбовых соединений. Общие технические требования»**

Пересмотр проводится с целью:

- уточнения терминов и определений в соответствии с ГОСТ 34004;
- приведения параметров резьбы труб и муфт в соответствие с ГОСТ 31446 и к единообразию с ГОСТ 34057;
- приведение требований по применению калибров в соответствие с проектом ГОСТ на методику калибровки;
- формирования требований, правил приемки и методов контроля резьбовых соединений на основе международного подхода, единообразно с ГОСТ 34057, что позволяет сравнивать и оценивать параметры сходных отечественных и зарубежных резьбовых соединений;
- введения контроля по проекту ГОСТ на методики измерений геометрических параметров резьбовых соединений.



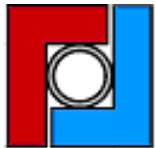
***Предложения ПК 7 «Нарезные трубы»***

**Разработка изменения №1 к ГОСТ 34057-2017 «Соединения резьбовые обсадных, насосно-компрессорных труб, труб для трубопроводов и резьбовые калибры для них. Общие технические требования»**

Изменение разрабатывается с целью исключения различных подходов к идентичным резьбовым соединениям, а также приведения требований межгосударственного стандарта ГОСТ 34057-2017 в соответствие с международными нормами и требованиями стандарта API Spec 5B, 16 издание.

**Разработка ГОСТ ИСО 13678 «Трубы обсадные, насосно-компрессорные, для трубопроводов и элементы бурильных колонн для нефтяной и газовой промышленности. Оценка и испытание резьбовых смазок» (перевод ГОСТ Р ИСО 13678 - 2015 в ГОСТ)**

Разработка проводится с целью стандартизации на межгосударственном уровне требований и рекомендаций к резьбовым смазкам, предназначенным для резьбовых соединений обсадных, насосно-компрессорных, трубопроводных труб и элементов бурильных колонн с резьбовыми упорными соединениями, а также методов испытаний применяемых для оценки эксплуатационных, физических и химических свойств резьбовых смазок в лабораторных условиях.



## ТК 357 /МТК 7 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

### ***Предложения ПК 9 «Требования к поставкам стальных труб, работающих под давлением»***

**Разработка ГОСТ ISO 13588 «Неразрушающий контроль сварных швов. Ультразвуковые испытания. Использование технологии автоматизированной фазовой матрицы» (на основе ISO 13588, IDT)**

Разработка вышеуказанного стандарта предлагается с целью внедрения и перехода промышленности к мировой практике проведения контроля стальных бесшовных и сварных труб с применением современных технологий автоматизированного ультразвукового контроля на основе фазированных решеток.

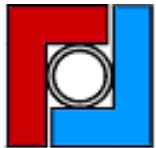
**Разработка ГОСТ ISO 10863 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Ультразвуковая дефектоскопия. Использование дифракционно-временного метода (TOFD))» (на основе ISO 10863, IDT).**

Разработка вышеуказанного стандарта предлагается с целью внедрения и перехода промышленности к мировой практике проведения контроля стальных бесшовных и сварных труб с применением современных технологий ультразвукового контроля на основе использования метода TOFD.

**Пересмотр ГОСТ 17410 – 78 «Контроль неразрушающий. Трубы металлические бесшовные цилиндрические. Методы ультразвуковой дефектоскопии»**

Разработка вышеуказанного стандарта предлагается с целью актуализации методов ультразвуковой дефектоскопии, применяемых в мировой практике и приведения структуры стандарта в соответствии с требованиями ГОСТ 1.5 – 2001.





***Предложения ПК 10 «Детали соединительные»***

**Разработка:**

**Изменения № 2 межгосударственного стандарта ГОСТ 17375–2001 (ИСО 3419–81) «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы крутоизогнутые типа 3D ( $R \approx 1,5DN$ . Конструкция».**

**Изменения № 2 межгосударственного стандарта ГОСТ 17376-2001 (ИСО 3419–81) «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Тройники. Конструкция».**

**Изменения № 2 межгосударственного стандарта ГОСТ 17378-2001 (ИСО 3419–81) «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Переходы. Конструкция».**

**Изменения № 1 межгосударственного стандарта ГОСТ 17379-2001 (ИСО 3419–81),) «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Заглушки. Конструкция».**

**Изменения № 1 межгосударственного стандарта ГОСТ 30753–2001 (ИСО 3419–81) «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы крутоизогнутые типа 2D ( $R \approx DN$ . Конструкция.**

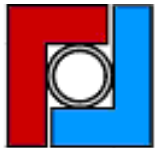
**Изменение межгосударственных стандартов разрабатывается с целью приведения в соответствие с требованиями ГОСТ 17380-2001**



***Предложение ФГУП «Прометей»***

**Разработка ГОСТ Р «Металлопродукция. Прокат листовой и рулонный, трубы стальные. Метод испытания для определения характеристик трещиностойкости (вязкости разрушения) основного металла и сварных соединений при квазистатическом нагружении»**

1. Отсутствие российского стандарта для испытаний на трещиностойкость (вязкость разрушения) сварных соединений и металла труб. Наличие морально устаревшего ГОСТ 25.506 на испытания основного металла.
2. Применение данного вида испытаний в качестве сдаточных и сертификационных в массовом порядке, что требует обеспечения конкурентоспособности продукции на мировом уровне, необходимо для обеспечения промышленной и экологической безопасности конструкций ответственного назначения, например, морских подводных трубопроводов. Данное направление является одним из приоритетов стандартизации в России и применимо при разработке нефтегазовых месторождений российского шельфа, совершенствовании нефтегазотранспортной системы и поддержке инфраструктурных проектов.
3. Наличие современных зарубежных стандартов по данному виду испытаний, которые могут служить ссылочным материалом:  
BS 7448, часть 1 и ASTM E1820 (основной металл, образцы SENB и C(T)), BS EN ISO 15653 и ASTM E2818 (сварные соединения, образцы SENB и C(T)), BS 8571 и DNV RP F108 (трубы, образцы SENT).



TK 357 /МТК 7 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

**Спасибо за внимание!**

[WWW.tk357.com](http://WWW.tk357.com)