



МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
(Росстандарт)

05 декабря 2016 г.

П Р И К А З

1928-ст

№ _____

Москва

О введении в действие межгосударственного стандарта

В соответствии со статьей 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» а также с учетом протокола от 29 марта 2016 г. № 86-П принятия межгосударственных нормативных документов по переписке Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации п р и к а з ы в а ю:

1. Ввести в действие с 1 сентября 2017 г. в качестве национального стандарта Российской Федерации межгосударственный стандарт ГОСТ 33758–2016 «Трубы обсадные и насосно-компрессорные и муфты к ним. Основные параметры и контроль резьбовых соединений. Общие технические требования».

Введен впервые.

2. Отменить национальный стандарт Российской Федерации ГОСТ Р 53365 – 2009 «Трубы обсадные и насосно-компрессорные и муфты к ним. Основные параметры и контроль резьбовых соединений. Общие технические требования» с 1 сентября 2017 г. в связи с принятием и введением в действие стандарта, указанного в пункте 1.

3. Управлению технического регулирования и стандартизации (А.Н.Барыкину) обеспечить размещение информации о введенном в действие настоящим приказом стандарте на официальном сайте Росстандарта в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее – официальный сайт) с учетом законодательства о стандартизации.

4. Федеральному государственному унитарному предприятию «Российский научно-технический центр информации по стандартизации, метрологии и оценке соответствия» (В.А.Витушкину) разместить настоящий приказ и введенный в действие им стандарт на официальном сайте.

5. Закрепить введенный в действие стандарт за Управлением технического регулирования и стандартизации метрологий.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 119879В9000300018FA1
Кому выдан: Шалаев Антон Павлович
Действителен: с 04.07.2016 до 04.07.2017

Заместитель Руководителя

А.П.Шалаев